E.I.E
GROUPE CLAIRE

# Solutions d'intervention sans coupure des réseaux d'eau

CATALOGUE 2024

claiRE

# L'eau potable, un enjeu

**Le réseau d'eau potable en France compte près d'1 million de km de canalisations,** c'est l'équivalent de l'ensemble du réseau routier.

Avec l'assainissement, la **valeur du patrimoine des réseaux d'eau est estimée à 300 Mds d'euros.**
Ce patrimoine si indispensable, permettant l'accès à une eau de qualité pour tous, est vieillissant et déficient. Le taux de rendement des réseaux est inférieur à 80%, ce qui signifie que plus de 20% de l'eau produite, avec toute l'énergie et les infrastructures que cela nécessite, est perdue.
Le réseau d'eau potable, insuffisamment renouvelé, perd près d'**1 milliard m³ d'eau dans les fuites** chaque année (la contenance du lac d'Annecy).

**Face à ces enjeux, il est essentiel de placer la gestion de la ressource Eau au cœur des préoccupations.**
Rendre le réseau plus efficient pour contribuer à sa pérennité et garantir l'accès à l'eau en toute sérénité, c'est d'abord l'équiper de produits fiables, utilisant des matériaux de qualité et fabriqués localement.

La surveillance (mesure de paramètres, détection d'anomalies), la supervision (priorisation des interventions, de la maintenance), l'action à distance (pilotage) permettent aussi d'améliorer la performance et la gestion des réseaux d'eau dans le but de préserver la ressource.

**960 000 km**
de réseau d'eau potable en France

**50%**
du réseau a plus de 50 ans

**0,6%**
du réseau renouvelé chaque année

+ de 20%
d'eau potable produite
perdue dans les fuites

claiRE

# Ensemble, préservons la ressource pour les prochaines générations

# Groupe Claire, partenaire de confiance des acteurs de l'eau au service de la performance des réseaux

## Notre mission : Préserver la ressource Eau

Engagés pour la préservation de la ressource, nos actions consistent à :

- Concevoir et fabriquer des équipements fiables et pérennes pour la construction, l'entretien et la réfection des réseaux de distribution d'eau pour leur efficacité durable
- Élaborer des produits et systèmes pour le diagnostic, la surveillance et le pilotage permettant d'améliorer la performance des réseaux d'eau
- Donner les moyens et l'information pour permettre à chacun d'avoir le meilleur usage possible de l'eau

## SAINTE-LIZAIGNE
GROUPE CLAIRE

Équipements et pilotage
pour le réseau d'eau potable
et l'irrigation

## E.I.E
GROUPE CLAIRE

Solutions d'intervention
sans coupure
des réseaux d'eau

## HYDROMECA
GROUPE CLAIRE

Systèmes de comptage sur-mesure
et outillage

## claiRE

**Eau potable** **Eaux naturelles** **Eaux usées**

## iJiNUS
GROUPE CLAIRE

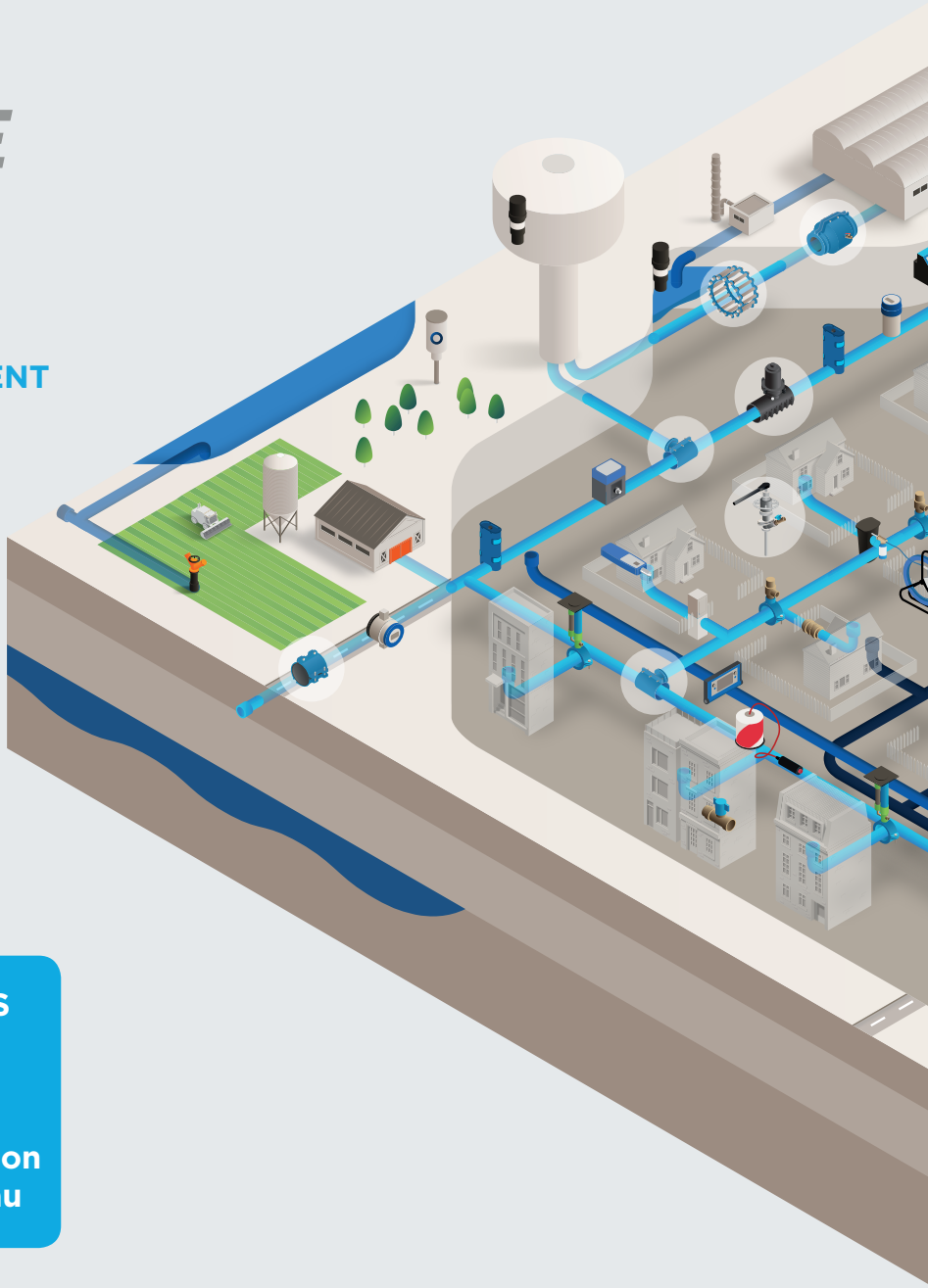
Systèmes de mesure, d'enregistrement autonomes et connectés pour le monitoring de l'eau

## FAST
GROUPE CLAIRE

Matériels pour la détection et la localisation des fuites

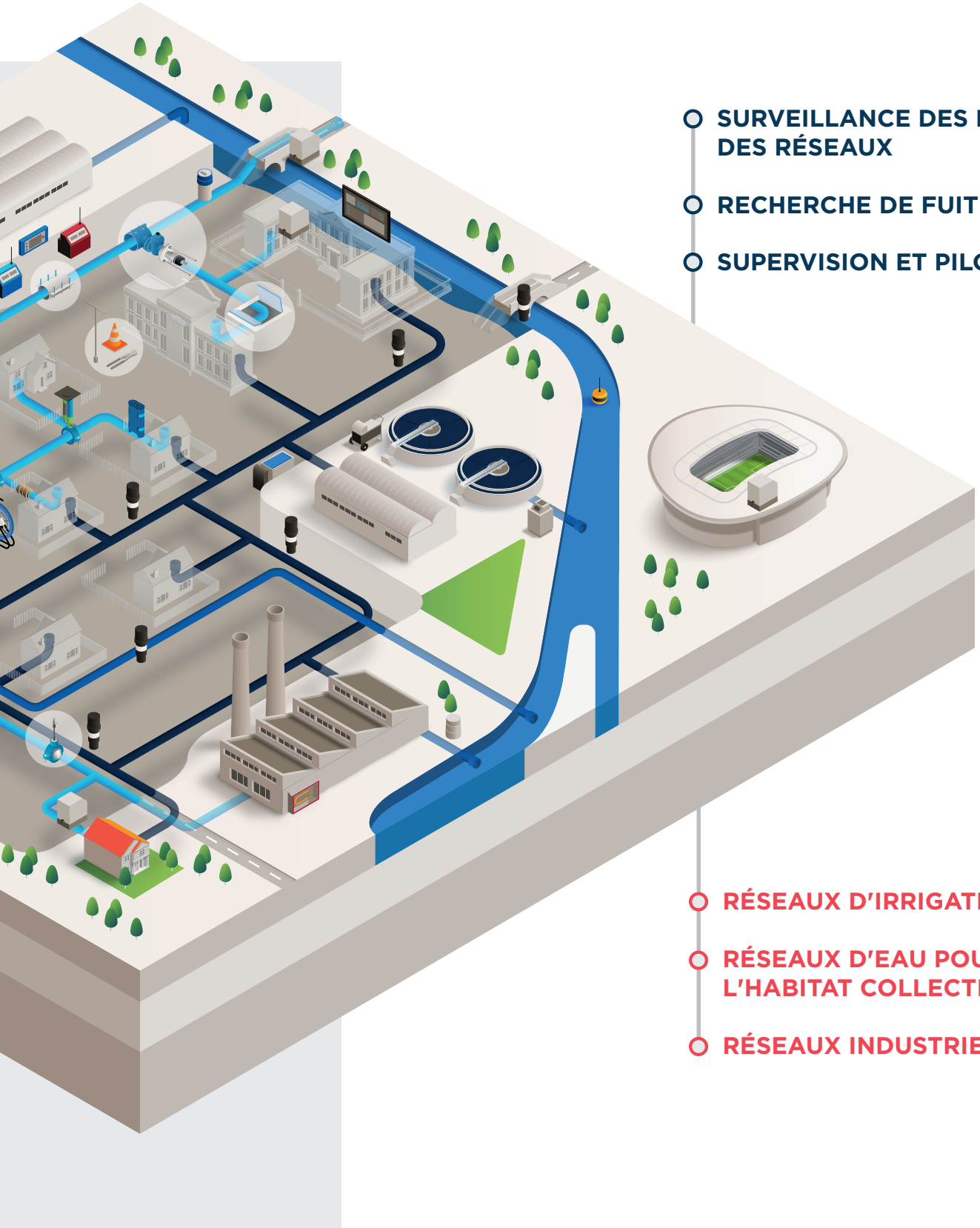
claiRE

- DÉRIVATION & SECTIONNEMENT
- BRANCHEMENT ABONNÉ
- ENVIRONNEMENT DE COMPTAGE
- RÉPARATION & RACCORDEMENT
- OUTILLAGE & ENTRETIEN



**MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS** pour le percement en charge, la dérivation et la réparation à découvrir dans ce catalogue dédié aux **Solutions d'intervention sans coupure des réseaux d'eau**

E.I.E
GROUPE CLAIRE



- SURVEILLANCE DES EAUX & DES RÉSEAUX
- RECHERCHE DE FUITE
- SUPERVISION ET PILOTAGE

- RÉSEAUX D'IRRIGATION
- RÉSEAUX D'EAU POUR L'HABITAT COLLECTIF
- RÉSEAUX INDUSTRIELS GAZ

E.I.E
GROUPE CLAIRE

# Notre activité

EIE propose des **solutions prêtes à utiliser** aux exploitants en France et à l'international, afin **d'intervenir sur les réseaux d'eau sans interrompre le service** pour **brancher, raccorder et réparer** avec les outils adaptés.

## Expert en solutions d'interventions

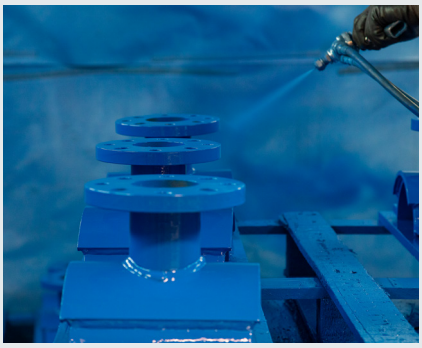
EIE a inventé la technique du percement en charge pour les réseaux d'eau en développant les colliers de prise en charge, les machines à percer et les outillages. Son expertise dans le domaine lui a aussi permis de créer le concept d'obturation en charge, et de s'allier à des partenaires clés pour proposer une offre unique de vannes de sectionnement en charge et un système d'obturation provisoire innovant et simple à mettre en œuvre.

## Savoir-faire sur-mesure

Pour toutes opérations de dérivation, de percement et de réparation des conduites d'eau potable et d'assainissement, EIE propose une large gamme d'équipements et de matériels (plus de 700 références). Son savoir-faire et la souplesse de son outil de production permettent aussi à EIE de concevoir et fabriquer des pièces de réparation ou de raccordement sur-mesure : de toutes formes, de toutes tailles, pour tous les matériaux de conduites.

Avec son atelier de métallerie intégré, EIE fabrique également toutes pièces spéciales nécessaires aux travaux sur réseaux (trappes de visites, échelles, colliers d'ancrage...)

EIE fournit aussi tout l'outillage nécessaire aux interventions de fontainerie et développe une large gamme d'outils pour faciliter les travaux sur canalisations.



## Offrir des solutions dans un métier traditionnel

Résolument axée sur la fiabilité et l'accompagnement, EIE assiste ses clients pour assurer la réussite de leurs projets. À l'écoute des besoins ou problématiques, EIE apporte ses connaissances et son expertise dans le domaine afin de proposer une solution qui soit économiquement intéressante, fiable techniquement et viable à long terme. Elle sait aussi optimiser ses délais de fabrication pour faire face à des situations d'urgence et apporter la meilleure réactivité.

## Qualité et fabrication française

Titulaire de nombreux brevets, EIE conçoit l'essentiel des solutions courantes ou sur-mesure qu'elle propose à ses clients. La quasi-totalité de la fabrication des matériels est assurée en Seine-et-Marne, sur le site industriel d'EIE.
EIE dispose de vastes ateliers avec des moyens de production modernes et performants : équipements de tôlerie (découpe plasma, rouleuse), postes de soudure manuelle et un robot de soudage. Une zone de peinture dotée d'une cabine permet d'atteindre une qualité de finition de niveau automobile.

## Agir dans une démarche de Responsabilité Sociétale

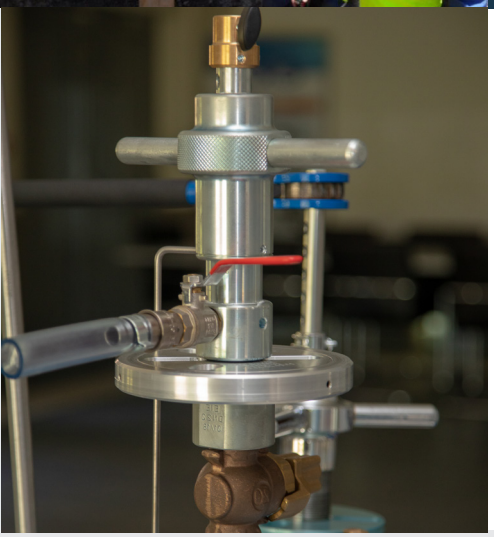
Une démarche RSE volontariste qui se concrétise par des actions comme :

- le partenariat avec des écoles
- l'accompagnement des ONG

EIE participe à des projets de développement pour l'assistance humanitaire en fournissant des produits d'accès à l'eau.

- la suppression des énergies carbonées sur le site de production
- le soutien de la filière apicole.

***EIE est certifiée ISO 9001, 14001 et 45001*** *pour l'ensemble des ses activités (voir p.138).*



## Une offre personnalisée pour la maintenance et la location d'équipements

EIE propose la révision, l'entretien et la remise en état des machines de percement. Réalisées sur le site de fabrication, ces opérations font l'objet d'un suivi particulier et transparent afin de garantir un usage fiable du matériel tout au long de sa durée de vie.
Des forfaits de location de machines et équipements de perçage existent, avec la possibilité d'assistance technique.

E.I.E
GROUPE CLAIRE

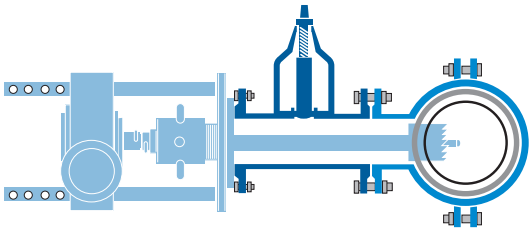
# Le percement en charge

## Qu'est ce que le percement en charge ?

Cette technique, issue du monde du pétrole et du gaz, consiste à venir percer une conduite, toujours alimentée et sous pression, au travers d'une vanne ou robinet-vanne, préalablement montée sur un té de prise en charge ou un piquage, en garantissant l'étanchéité lors de l'opération de percement.
Depuis 1976, EIE s'est positionné sur cette technologie pour l'adapter sur les réseaux d'eau potable. EIE est même considéré comme l'inventeur de cette technique dans l'Adduction d'Eau Potable, en développant les tés de prise en charge, les machines et les outillages.

## Le principe

**Intervenir sur un réseau d'eau** (ou de gaz : nous consulter) **en charge sans interruption du service**.
**Installation d'une dérivation** : conduite de distribution ou branchement particulier.



## Les avantages du percement en charge

• **La continuité de service**
Le percement en charge permet d'intervenir sur le réseau d'eau potable sans interrompre la distribution de l'eau pour les abonnés

• **Des coûts de travaux réduits**
L'opération est 2 à 3 fois plus rapide qu'une intervention avec coupure d'eau. Elle nécessite aussi moins de pièces à manipuler et de joints à poser qui augmentent le risque de fuite.

• **La ressource Eau et l'environnement préservés**
Il n'est pas nécessaire de vidanger la canalisation avant intervention. La consommation d'eau est très faible et l'eau n'est pas gaspillée.
Peu de déchets sont générés lors du percement, uniquement la pastille de découpe qui sera récupérée.

• **Une souplesse d'organisation**
Les opérations en charge permettent de gérer au mieux le planning des interventions. Les équipes ne sont pas tributaires des arrêts d'eau du distributeur et les aléas de chantier (avance, retard) n'impactent pas l'organisation globale des travaux.

# Technique du percement en charge

## LES POSSIBILITÉS DU PERCEMENT EN CHARGE

### LES MATÉRIAUX POUVANT ÊTRE PERCÉS EN CHARGE :

Dans tous les cas il est nécessaire d'utiliser les outils adaptés (nous consulter) :

- Fonte : dans le cas de la fonte grise, il est préférable de remplacer le collier par un manchon de dérivation de type 120 A.
- Acier
- PEHD : suivant la nature du tuyau et la pression, il peut être nécessaire d'utiliser des fraises de percement en série longue.
- PVC
- Amiante - Ciment
- Tuyau type BONNA : nécessite un collier spécial venant prendre appui sur l'âme tôle.
- PRV
- Béton

### LES DIMENSIONS POSSIBLES EN DÉRIVATION :

- DN 20 à 40 : pour branchement individuel (utilisation d'un robinet de prise en charge)
- DN 50 à 600 : pour extension de réseau, dérivations (utilisation de vannes à opercule, passage intégral).
- Sur la fonte, il est possible de créer une dérivation de diamètre équivalent à celle du départ : exemple canalisation en DN 600, avec une dérivation en DN 600. Sur les autres matériaux, il est possible de créer une dérivation avec le DN juste inférieur : exemple canalisation en PEHD en DN 300, avec une dérivation en DN 250.

### LES PRESSIONS ADMISSIBLES :

Nos colliers ont été testés en charge jusqu'à 70 bars. Ils sont garantis à 30 bars.
Ils sont livrés de stock, jusqu'à DN 150 avec brides : PN 10/PN 16, au-delà : PN 10.
Nous consulter pour des pressions supérieures.

**Comparatif entre un percement en charge et une dérivation réalisée selon les méthodes traditionnelles** (exemple pour une canalisation DN 300)

| ÉTAPES DE MISE EN ŒUVRE | DÉRIVATION CLASSIQUE | PERCEMENT EN CHARGE |
|---|---|---|
| Prévenir les consommateurs de l'arrêt de distribution d'eau | Suivant les modalités du distributeur | Néant |
| Fermer le tronçon de conduite concerné | 30 min | Néant |
| Vidanger la conduite | 1 H | Néant |
| Terrassements | - | - |
| Couper la conduite | 1 H | Néant |
| Placer 1 T avec joints, 2 manchons, 1 coupe et 1 vanne | 3 x 1H | - |
| Placer un collier (ou un manchon T) et une vanne | 1 H | 2 x 30 min |
| Épreuve hydraulique et percement | - | 2 x 30 min |
| Remplir, rincer, purger, éprouver la conduite et désinfecter | 3 x 30 min | Néant |
| Remise en service et butée | 1 H | Néant |
| TOTAL | 8 HEURES | 2 HEURES |

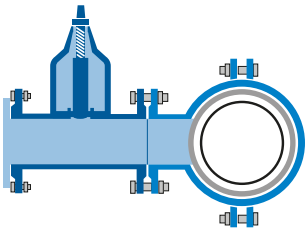
E.I.E
GROUPE CLAIRE

# Technique du percement en charge

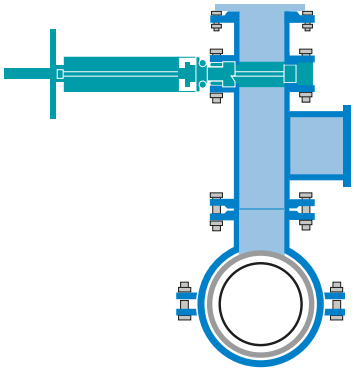
## LES CONFIGURATIONS DE PERCEMENT

**TECHNIQUES :**

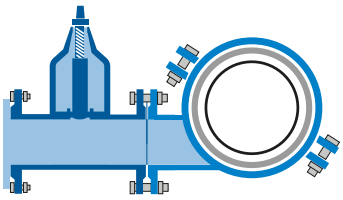
- Percement horizontal
- Percement par le dessus
- Percement tangentiel
- Percement en applique
- Percement à 45 °
- Percement sur tuyau Bonna
- Mise en place d'un Té sur DN ≥ 800



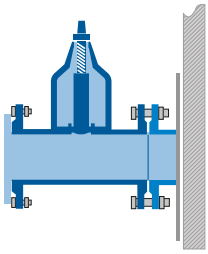
**Percement horizontal**
(Configuration classique)



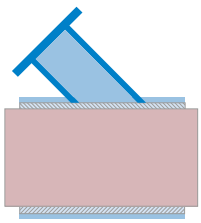
**Percement par le dessus**
(Réseaux encombrés)



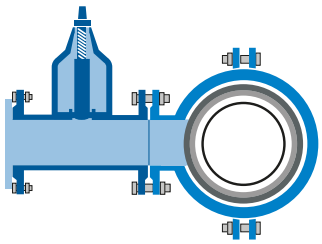
**Percement tangentiel**
(Piquage bas, au fil de l'eau)



**Percement en applique**
(Percement d'une conduite ovoïde ou sur un réservoir)



**Percement à 45°**
(Introduction d'une sonde ou sortie à 45°)
**Autres angles : nous consulter**



**Percement sur tuyau Bonna**
(Cas d'un tuyau à âme tôle : étanchéité sur l'âme tôle)

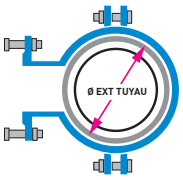
**N'hésitez pas à nous questionner sur des configurations spécifiques.**

# LA PROCÉDURE DE PERCEMENT EN CHARGE

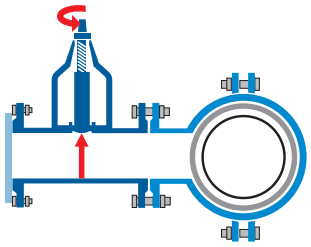
**MATÉRIEL INDISPENSABLE :**

- Collier de prise en charge ou Té de dérivation 120 A (préconiser de préférence le collier, le Té étant réservé à des applications particulières : fonte fragile).
- Vanne + joint métallique + boulonnerie. EIE est en mesure de vous proposer l'ensemble complet monté et testé en usine.
- Machine de percement EIE et outillage adapté. La machine a un encombrement réduit : hauteur 52 cm et largeur 35 cm.

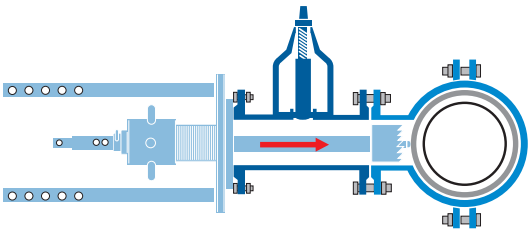
**PHASE 1**
**Montage du collier sur tuyau**



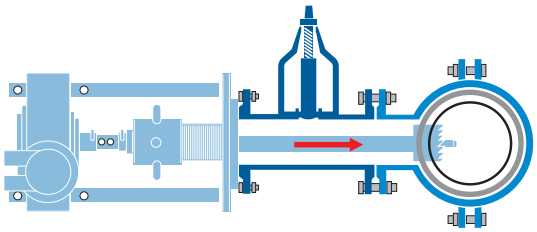

**PHASE 2**
**Montage de la vanne ouverte**



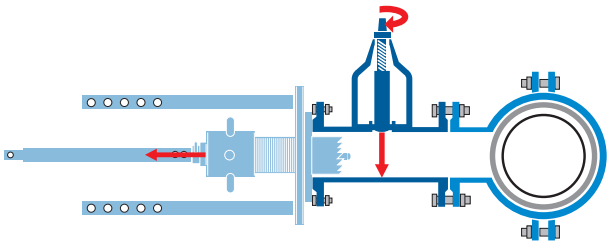
**PHASE 3**
**Contact outillage de coupe sur tuyau**



**PHASE 4**
**Percement de la conduite**



**PHASE 5**
**Démontage de la machine après fermeture vanne**



**PRÊT À RACCORDER**

# Nos marques

E.I.E
GROUPE CLAIRE

EIE est l'expert des solutions d'interventions sans interruption des réseaux d'eau qu'elle conçoit, fabrique en France et commercialise en France et à l'international. Son offre se compose de matériels d'installation, de percement et de réparation des réseaux d'eau (colliers de prise en charge, tés de dérivation, machines de percement, pièces de réparation). Son outil industriel lui permet de réaliser une gamme complète de produits ainsi que des produits sur-mesure adaptés et spécifiques aux besoins clients.

Des solutions d'intervention innovantes comme la vanne de sectionnement en charge et le système d'obturation provisoire du réseau sont également proposées.
EIE fabrique également toutes pièces spéciales nécessaires aux travaux sur réseaux (trappes de visites...). Elle fournit aussi tout l'outillage pour les interventions de fontainerie et développe une large gamme d'outils pour faciliter les travaux sur canalisations.

eie.fr

**D'autres produits pour le réseau d'eau potable, du branchement à l'environnement de comptage** (robinets de prise en charge et colliers, bornes, regards, rails de comptage, robinetterie de compteur et antipollution, raccords...)

sont à découvrir **dans notre catalogue**

SAINTE-LIZAIGNE GROUPE CLAIRE  HYDROMECA GROUPE CLAIRE

**Équipements pour les réseaux d'eau potable**

**Retrouvez en fin de catalogue les informations techniques** relatives aux diamètres extérieurs des tuyaux selon leur matériau, un guide de correspondance des pièces de réparation EIE et un tableau récapitulatif des gabarits de perçage des brides
(à voir p. 136)

## Dérivation

Page

**18**

## Branchement

Page

**44**

## Solutions d'intervention réseau

Page

**64**

## Réparation & Raccordement

Page

**78**

## Métallerie

Page

**112**

## Outillage et entretien

Page

**118**


# Sommaire général

# Dérivation

## Machine à percer DN 50-200

## Collier de prise en charge fixe

**Informations techniques sur les diamètres extérieurs des canalisations selon leur matériau à voir p. 136**

### Machines à percer

Machines à percer en charge - Outils de percement - Accessoires machines à percer - Location machines à percer - Entretien et maintenance machines à percer

Page

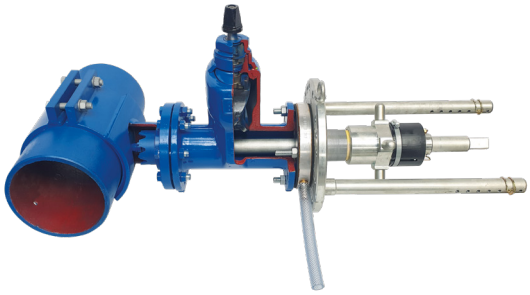
20

### Colliers

Colliers de prise en charge - Colliers de prise en charge + vanne - Kit pour bride - Manchons de dérivation

Page

34

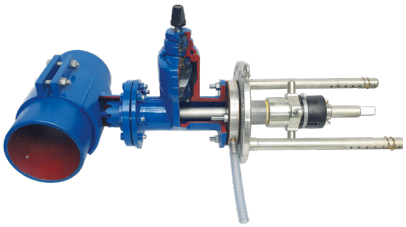


- Dérivation du réseau d'eau sans interruption du service
- Percement grands diamètres du DN 50 au 200, avec possibilité d'extension jusqu'à DN 400
- Utilisable sur la plupart des matériaux de conduites
- Faible encombrement
- Révision et entretien du matériel
- Option Location et assistance

- Fiabilité : conception acier revêtue anticorrosion, étanchéité gros joint torique
- Large gamme : du Ø 100 au Ø 2400, divers DN de sorties, pour tous les matériaux de conduites
- Fabrication sur-mesure : autres dimensions, tolérances sur demande
- Option départ tangentiel ou bride tournante

# Machine à percer en charge DN 50-200

E.I.E
GROUPE CLAIRE



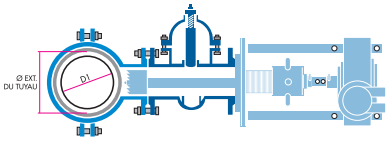
## Machine de percement DN 50 à 200

Possibilité d'extension jusqu'au DN 400

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Machine de percement DN 50 à DN 200 PN10/PN16**<br><br>**Composée de :**<br>**1 plateau au gabarit PN10/PN16 perçages en 50, 60, 80, 100, 125, 150 et 200 mm**<br>**2 colonnes de guidage**<br>**2 goupilles d'entraînement**<br>**24 bouchons de plateau**<br>**1 clé à bouchons**<br>**1 tuyau d'évacuation de copeaux**<br>**1 cliquet carré de 28 - longueur 5 ML**<br>**1 système d'avance et d'étanchéité** | Percement | 27 | V60200CE |

**Possibilité de perçage jusqu'au DN 400 avec flasque d'élargissement : voir page 30**
**Plateau de percement pour PN 16 - 20 - 25 - 40 : nous consulter**

**Le kit d'essai en option** (voir p. 128)**, permet le test d'étanchéité.**




### PRÉSENTATION

- Permet une prestation de dérivation de DN 50 à DN 400 sans interrompre la distribution d'eau au client, sur pratiquement tous les matériaux (nous consulter pour plus d'informations)
- Machine à percer en charge à très faible encombrement, longueur hors tout 530 mm

- Nous sommes en mesure de réparer et remettre en état vos machines de percement 50 - 200. **Nous consulter pour établir un devis complet.**
- Nous pouvons vous louer des machines et des équipements de perçage de DN 50 à DN 600 (forfait de 3 jours), avec ou sans assistance. **Pour plus de renseignements et connaître nos tarifs, consulter notre service commercial.**

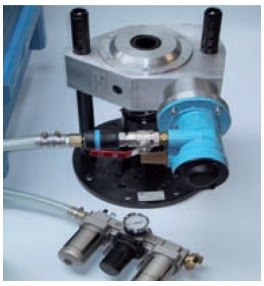
# Machine à percer en charge DN 50-200

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Motorisations

| Désignation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|
| **Thermique** | | |
| Moteur à essence, puissance 5 CV (indépendance totale), bloc réducteur, système à vis sans fin (rapport 1/41), commande par flexible DN 20, longueur 4 m. | 42,8 | VMOTOTH60200 |
| **Pneumatique** | | |
| Moteur à air comprimé, entrainement par compresseur d'air (non inclus) puissance 3,6 à 3,9 kW, consommation d'air 3000 L/mn à 6 bars minimum. Bloc réducteur, système à vis sans fin (rapport 1/41). Mano régulateur. Tuyau de raccordement de 3 m. | 32,9 | VMOTOPNEU60200 |
| **Hydraulique** | | |
| Réducteur, flexibles et raccordement à fond plat pour relier sur centrale hydraulique (non inclus). Plage de fonctionnement : pression entre 120 et 160 bars et débit 20 à 40 L/mn. | 34,5 | VMOTOHY60200 |

Motorisation thermique

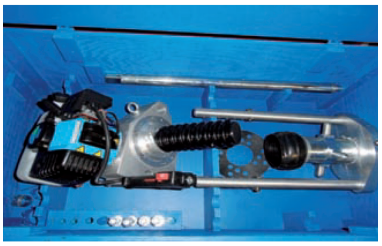


Motorisation pneumatique

Motorisation hydraulique

# Machine à percer en charge DN 50-100

E.I.E
GROUPE CLAIRE



## Machine de percement DN 50 à 100

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Machine de percement en charge DN 50 à DN 100 avec plateau d'évacuation de copeaux intégré. Système d'avance, 5 m de tuyau d'évacuation, cliquet carré 28.** | Pour perçage de DN 50 à DN 100 | 17,1 | V50100CE |

**PRÉSENTATION**

- Machine compacte, maniable, facile d'utilisation
- Outillages compatibles avec la machine DN 50-200 (sauf fraise DN 100)
- La machine est livrée de base avec son plateau d'évacuation de copeaux, son système d'avance, deux colonnes de guidage, deux goupilles d'entrainement, un tuyau d'évacuation des copeaux et son boîtier d'étanchéité

## Motorisations

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Thermique** | | | |
| **Motorisation thermique (1,6 CV) intégrée avec bloc réducteur système à vis sans fin (rapport (1/41)** | Pour perçage de DN 50 à DN 100 | 26,5 | VMOTOTH50100 |
| **Pneumatique** | | | |
| **Moteur à air comprimé, entraînement par compresseur d'air (non inclus), puissance 3,6 à 3,9 kW, consommation d'air 3000 L/mn à 6 bars minimum. Bloc réducteur, système à vis sans fin (rapport 1/41). Mano régulateur. Tuyau de raccordement de 3 m.** | Pour perçage de DN 50 à DN 100 | 32,9 | VMOTOPN50100 |

- Nous sommes en mesure de réparer et remettre en état vos machines de percement 50 - 100. **Nous consulter pour établir un devis complet.**
- Nous pouvons vous louer des machines et des équipements de perçage de DN 50 à DN 600 (forfait de 3 jours), avec ou sans assistance. **Pour plus de renseignements et connaître nos tarifs, consulter notre service commercial.**

# Machine à percer en charge DN 250-600

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Machine de percement DN 250 à 600

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Machine de percement en charge DN 250 à DN 600, avec plateau PN 10, PN 16 (autre sur commande), avec bouchons et 2 colonnes. Système d'avance, 5 m de tuyau d'évacuation, cliquet carré 28.** | Pour perçage de DN 250 à DN 600 | Suivant équipe-ment | V250600 |

**Sur demande uniquement. Motorisation à définir suivant utilisation.**

• Nous sommes en mesure de réparer et remettre en état vos machines de percement 250 - 600. **Nous consulter pour établir un devis complet.**

• Nous pouvons vous louer des machines et des équipements de perçage de DN 50 à DN 600 (forfait de 3 jours), avec ou sans assistance. **Pour plus de renseignements et connaître nos tarifs, consulter notre service commercial.**

# Outils de percement DN 50 à 600

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Outils de percement pour machines à percer DN 50 à 600

PRÉCONISATION DES OUTILS EN FONCTION DE LA QUALITÉ DES MATÉRIAUX

| Nature du matériau | Fraise Carbure | Fraise PEHD | Fraise PVC/AC | Fraise DIAMANT |
|---|---|---|---|---|
| Fonte ductile - GS | *** | 0 | 0 | ** |
| Fonte grise | *** | 0 | 0 | ** |
| Acier | ** | 0 | 0 | * |
| Béton précontraint | ** | 0 | 0 | *** |
| Béton "BONNA" | 0 | 0 | ** | *** |
| Amiante-ciment | ** | 0 | *** | *** |
| Grès | ** | 0 | 0 | *** |
| PEHD | * | *** | * | * |
| PVC | * | ** | *** | * |
| PVC Bi-orienté | 0 | *** | * | 0 |
| PRV | ** | *** | * | 0 |
| Fibre | * | ** | 0 | 0 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| *** Excellent | ** Convient | * Utilisation occasionnelle | 0 À proscrire |

Ce tableau ne concerne que les outils vendus par EIE

**TUYAU INOX :**
**NOUS CONSULTER**

# Outils de percement DN 50 à 600

E.I.E
GROUPE CLAIRE

Fraise avec mises carbure
utilisable sur conduites
FONTE et ACIER de Ø 50 à 600

Fraise utilisable sur conduites PVC
et Amiante Ciment (Eternit)
de Ø 50 à 600

- **Fraises DN 50 à 80**
  à visser sur la tige
- **Fraises DN 100**
  à visser pour machine 50-100
- **Fraises DN 100**
  à fixer pour machine 50-200
- **Fraises DN 100-125** livrées
  avec 4 vis M 10x30
- **Fraises DN 150 à 600** livrées
  avec 6 ou 8 vis M 12x35

## Fraises avec mises carbures

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Fraise avec mises carbures DN 50 à visser | Fonte et acier | 0,19 | VFRC050 |
| Fraise avec mises carbures DN 60 à visser | | 0,36 | VFRC060 |
| Fraise avec mises carbures DN 80 à visser | | 0,76 | VFRC080 |
| Fraise avec mises carbures DN 100 à visser | | 1,4 | VFRC100V |
| Fraise avec mises carbures DN 100 | | 1,4 | VFRC100 |
| Fraise avec mises carbures DN 125 | | 2,15 | VFRC125 |
| Fraise avec mises carbures DN 150 | | 3,3 | VFRC150 |
| Fraise avec mises carbures DN 200 | | 5,8 | VFRC200 |
| Fraise avec mises carbures DN 250 | | 9,35 | VFRC250 |
| Fraise avec mises carbures DN 300 | | 13,2 | VFRC300 |
| Fraise avec mises carbures DN 350 | | 15,30 | VFRC350 |
| Fraise avec mises carbures DN 400 | | 19,20 | VFRC400 |
| Fraise avec mises carbures DN 500 | | 39 | VFRC500 |
| Fraise avec mises carbures DN 600 | | 41,2 | VFRC600 |
| Fraise avec mises carbures DN 50 à visser | PVC et Amiante Ciment | 0,20 | VFRP050 |
| Fraise avec mises carbures DN 60 à visser | | 0,30 | VFRP060 |
| Fraise avec mises carbures DN 80 à visser | | 0,84 | VFRP080 |
| Fraise avec mises carbures DN 100 à visser | | 1,27 | VFRP100V |
| Fraise avec mises carbures DN 100 | | 1,27 | VFRP100 |
| Fraise avec mises carbures DN 125 | | 2,1 | VFRP0125 |
| Fraise avec mises carbures DN 150 | | 5,65 | VFRP0150 |
| Fraise avec mises carbures DN 200 | | 5,8 | VFRP0200 |
| Fraise avec mises carbures DN 250 | | 9,50 | VFRP0250 |
| Fraise avec mises carbures DN 300 | | 13,40 | VFRP0300 |
| Fraise avec mises carbures DN 350 | | 15,50 | VFRP0350 |
| Fraise avec mises carbures DN 400 | | 19,80 | VFRP0400 |

Au delà, nous consulter

**DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES**

# Outils de percement DN 50 à 600

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Fraises monobloc PE standard

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Fraise monobloc DN 50 à visser | PE | 0,20 | VFRPE050 |
| Fraise monobloc DN 60 à visser | | 0,34 | VFRPE060 |
| Fraise monobloc DN 80 à visser | | 0,75 | VFRPE080 |
| Fraise monobloc DN 100 à visser | | 1,12 | VFRPE100 |
| Fraise monobloc DN 100 | | 1,12 | VFRPE0100 |
| Fraise monobloc DN 125 | | 2,15 | VFRPE0125 |
| Fraise monobloc DN 150 | | 3,33 | VFRPE0150 |
| Fraise monobloc DN 200 | | 5,85 | VFRPE0200 |
| Fraise monobloc DN 250 | | 9,70 | VFRPE0250 |
| Fraise monobloc DN 300 | | 13,50 | VFRPE0300 |
| Fraise monobloc DN 350 | | 15,80 | VFRPE350 |
| Fraise monobloc DN 400 | | 20 | VFRPE400 |

- **Fraises DN 50 à 80** à visser sur la tige
- **Fraises DN 100** à visser pour machine 50-100
- **Fraises DN 100** à fixer pour machine 50-200
- **Fraises DN 100-125** livrées avec 4 vis M 10x30
- **Fraises DN 150 à 600** livrées avec 6 ou 8 vis M 12x35

Au delà, nous consulter

**DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES**

# Outils de percement DN 50 à 600

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Fraises monobloc pour PE fortes pressions

Poids sur demande

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Fraise monobloc, série longue DN 50 | PE fortes pressions (au-delà de PN 40) sur demande | - | VFRPE050SL |
| Fraise monobloc, série longue DN 60 | | - | VFRPE060SL |
| Fraise monobloc, série longue DN 80 | | - | VFRPE080SL |
| Fraise monobloc, série longue DN 100 | | - | VFRPE100VSL |
| Fraise monobloc, série longue DN 100 | | - | VFRPE100SL |
| Fraise monobloc, série longue DN 125 | | - | VFRPE125SL |
| Fraise monobloc, série longue DN 150 | | - | VFRPE150SL |
| Fraise monobloc, série longue DN 200 | | - | VFRPE200SL |
| Fraise monobloc, série longue DN 250 | | - | VFRPE250SL |
| Fraise monobloc, série longue DN 300 | | - | VFRPE300SL |
| Fraise monobloc, série longue DN 350 | | - | VFRPE350SL |
| Fraise monobloc, série longue DN 400 | | - | VFRPE400SL |

Au delà, nous consulter

## Fraises avec segments diamant

- **Fraises DN 50 à 80** à visser sur la tige
- **Fraises DN 100** à visser pour machine 50-100
- **Fraises DN 100** à fixer pour machine 50-200
- **Fraises DN 100-125** livrées avec 4 vis M 10x30
- **Fraises DN 150 à 600** livrées avec 6 vis M 12x35

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Fraise avec segments diamant brasés DN 50 | Multi-matériaux (voir tableau de préconisation) | 0,18 | VFRD050 |
| Fraise avec segments diamant brasés DN 60 | | 0,32 | VFRD060 |
| Fraise avec segments diamant brasés DN 80 | | 0,70 | VFRD080 |
| Fraise avec segments diamant brasés DN 100 | | 1,15 | VFRD100V |
| Fraise avec segments diamant brasés DN 100 | | 1,15 | VFRD100 |
| Fraise avec segments diamant brasés DN 125 | | 1,95 | VFRD125 |
| Fraise avec segments diamant brasés DN 150 | | 3,10 | VFRD150 |
| Fraise avec segments diamant brasés DN 200 | | 5,60 | VFRD200 |
| Fraise avec segments diamant brasés DN 250 | | 10,70 | VFRD250 |
| Fraise avec segments diamant brasés DN 300 | | 13,50 | VFRD300 |
| Fraise avec segments diamant brasés DN 350 | | 16,50 | VFRD350 |
| Fraise avec segments diamant brasés DN 400 | | 20 | VFRD400 |

Au delà, nous consulter

# Outils de percement DN 50 à 600

E.I.E
GROUPE CLAIRE

Foret de centrage

## Forets de centrage

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Foret de centrage Ø 24 longueur 50 mm, avec plaquette carbure** | Pour fraise DN 50 60 - 100 150 - 250 | 0,15 | VTF2450 |
| **Foret de centrage Ø 24 longueur 62 mm, avec plaquette carbure.** | Pour fraise DN 80 125 - 200 | 0,20 | VTF2462 |
| **Foret de centrage Ø 30 longueur 50 mm, avec plaquette carbure.** | Pour fraise DN 300 350 | 0,25 | VTF3050 |
| **Foret de centrage Ø 30 longueur 85 mm, avec plaquette carbure.** | Pour fraise DN 400 | 0,45 | VTF3085 |

Autres forets sur demande

**DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES**

# Accessoires machines à percer DN 50 à 600

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Tiges porte-outils

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Tige Ø 40 longueur 800 mm, bout fileté pour machine à percer 50-100 ou 50-200** | Pour fraise DN 50 - 60 - 80 (et DN 100 sur MAP 50-100) | 7,3 | VT40800 |
| **Tige Ø 40 longueur 800 mm, avec flasque Ø 90 pour machine à percer 50-200** | Pour fraise DN 100 et 125 | 8,3 | VT40800AF |
| **Tige Ø 40 longueur 900 mm, avec flasque Ø 140 pour machine à percer 50-200** | Pour fraise DN 150 et 200 | 9,9 | VT40900 |
| **Tige Ø 40 longueur 960 mm, avec flasque Ø 140 pour machine à percer 50-200 (extension à DN 400)** | Pour fraise DN 250 | 11,70 | VT40960 |
| **Tige Ø 40 longueur 1400 mm, avec flasque Ø 140 pour machine à percer 50-200 (extension à DN 400)** | Pour fraise DN 300 350 et 400 | 14,3 | VT401400 |
| **Tige Ø 40 longueur 1400 mm, avec flasque Ø 140 pour machine à percer 500-600** | Pour fraise DN 500 et 600 | 19 | VT500600 |

Des tiges de longueurs différentes sont réalisables : nous consulter

# Accessoires machines à percer DN 50 à 600

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Brides d'étanchéité et d'évacuation de copeaux

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Bride de conversion DN 50/60 avec joints collés | À insérer entre la vanne et le plateau de la machine à percer | 1,6 | VBRIDECON |
| Bride alu DN 60 avec 2 joints collés PN10 / PN16 | | 1,95 | VJ060 |
| Bride alu DN 80 avec 2 joints collés PN10 / PN16 | | 2,2 | VJ080 |
| Bride alu DN 100 avec 2 joints collés PN10 / PN16 | | 2,5 | VJ100 |
| Bride alu DN 125 avec 2 joints collés PN10 / PN16 | | 3 | VJ125 |
| Bride alu DN 150 avec 2 joints collés PN10 / PN16 | | 3,5 | VJ150 |
| Bride alu DN 200 avec 2 joints collés PN10 / PN16 | | 4,5 | VJ200 |
| Bride alu DN 250 avec 2 joints collés PN10 / PN16 (PN16 sur demande) | | 5,3 | VJ250 |
| Bride alu DN 300 avec 2 joints collés PN10 / PN16 (PN16 sur demande) | | 6,7 | VJ300 |
| Bride alu DN 350 avec 2 joints collés PN10 / PN16 (PN16 sur demande) | | 9,1 | VJ350 |
| Bride alu DN 400 avec 2 joints collés PN10 / PN16 (PN16 sur demande) | | - | VJ400 |
| Bride alu DN 500 avec 2 joints collés PN10 / PN16 (PN16 sur demande) | | - | VJ500 |
| Bride alu DN 600 avec 2 joints collés PN10 / PN16 (PN16 sur demande) | | - | VJ600 |

## Extension DN 250 à DN 400

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Flasque d'élargissement pour augmenter la capacité de percement d'une machine à percer 50-200 de DN 250 à DN 400 - PN10/PN16 | Extension | - | VFLASQUE |
| Renvoi d'angle pour percement DN 400 | DN 350 et 400 | 7,5 | VRENVOIANGLE |
| Flexible DN 25 pour percement DN 400, longueur 4 mètres | DN 350 et 400 | 27 | NFLEXIBLE400 |

**NOTA :** Il est préconisé une traverse de sécurité au delà de 10 bars de pression.
Voir page 32.

# Accessoires machines à percer DN 50 à 600

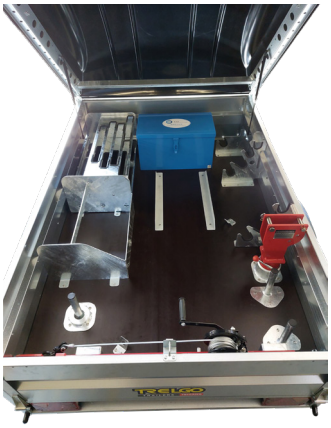
E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Caisses de rangement

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Caisse de rangement, cloisonnée pour contenir la machine à percer 50-100 et ses équipements | Machine 50-100 | 32 | APCAB50100 |
| Caisse de rangement en bois, cloisonnée pouvant contenir la machine à percer 50-200 et ses équipements | Machine 50-200 | 32 | APCAB60200 |
| Caisse de rangement en bois, cloisonnée pour extension de DN 250 à 600 | Extension 250-600 | 45 | APCAB250600 |

## Kit d'épreuve

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Kit d'essai | Voir page 128 | - | VKITSECURITE |



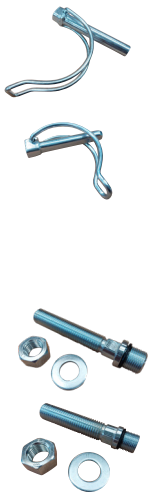
## Remorque équipée

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Remorque aménagée pour machine à percer en charge DN 50 à 200. Masse : 252 kg à vide, 743 kg avec le matériel de percement complet | Machine 50-200 | 252 | VREMOR50200EQ |

Remorque vendue sans la machine et les équipements de perçage

# Accessoires machines à percer DN 50 à 600

E.I.E
GROUPE CLAIRE



## Pièces de rechanges (autres références : nous consulter)

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Kit de joints : comprend l'ensemble des joints pour réparer une machine à percer 50-200 | - | 0,90 | NKITMP60/200 |
| Traverse de sécurité pour machine 60/200 | - | 8,00 | VTRAVERSESECURITE |
| Kit de protection 2 carters, 4 goupilles, 2 colliers | - | 0,5 | V60200KITPROTECT |
| Flexible de rechange DN 20 longueur 4 m pour motorisation thermique (autres longueurs sur demande) | - | 19,50 | NFLEXIBLE60200 |
| Flexible DN 25 longueur 4 mètres (perçages DN 300-400) | - | 31 | NFLEXIBLE400 |
| Cliquet de rechange, carré de 28 pour machines à percer 50-100 ou 50-200 | - | 4,15 | VCC28 |
| Huile pour moteur pneumatique | En bidon de 2 L | 1,95 | NHUILE |
| Goupille 10x60 | - | 0,06 | V60200REPQ2 |
| Goupille 8x40 | - | 0,03 | V60200REPS2 |
| Lot de goujons de centrage (4 M16 et 8 M20) | - | 3,20 | VGOUJONS |
| Goujon de centrage M16 (à l'unité) | - | 0,20 | VGOUJON16 |
| Goujon de centrage M20 (à l'unité) | - | 0,30 | VGOUJON20 |

# Location machines à percer

E.I.E GROUPE CLAIRE

Nos matériels de location sont livrés dans des emballages réutilisables

## Matériels de location

| Désignation |
|---|
| Location machine seule, avec motorisation suivant vos besoins (thermique, pneumatique, hydraulique), |
| Location équipement de perçage DN 50 à 600, comprenant la fraise, le foret de centrage, la tige porte outil et la bride d'étanchéité |
| Location des extensions pour percement au delà de DN 200 |

• Nous pouvons vous louer des machines et des équipements de perçage de DN 50 à DN 600 (forfait de 3 jours hors transport), avec ou sans assistance.

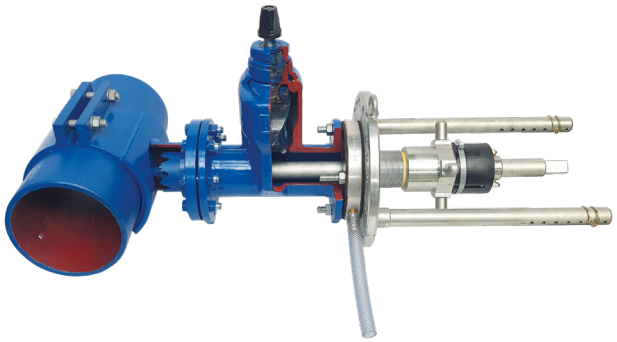
**Pour plus de renseignements et connaître nos tarifs, consulter notre service commercial.**

# Entretien et maintenance machines à percer

E.I.E GROUPE CLAIRE

## Une offre personnalisée pour la maintenance des équipements

EIE propose la révision, l'entretien et la remise en état des machines de percement. Réalisées sur le site de fabrication, ces opérations font l'objet d'un suivi particulier et transparent afin de garantir un usage fiable du matériel tout au long de sa durée de vie.



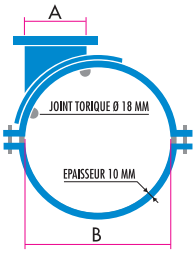
• Nous sommes en mesure de réparer et remettre en état vos machines de percement. **Nous consulter pour établir un devis complet.**

# Colliers de prise en charge à bride fixe

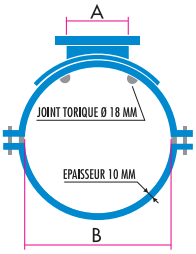
E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier de prise en charge à bride fixe

Collier standard / Acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET




Collier départ tangentiel
**Nous consulter**




Collier bride fixe

| Désignation | Tolérance | Largeur | Nbre boulons | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|---|---|
| Collier DN 100 x 60 | 118/126 | 200 | 4 | 16 | VC100060 |
| Collier DE 101 x 60 | 110/120 | 200 | 4 | 16 | VC101060 |
| Collier DN 100 x 80 | 118/126 | 200 | 4 | 16 | VC100080 |
| Collier DE 101 x 80 | 110/120 | 200 | 4 | 16 | VC101080 |
| Collier DN 100 x 100 | 118/126 | 200 | 4 | 18 | VC100100 |
| Collier DE 101 x 100 | 110/120 | 200 | 4 | 18 | VC101100 |
| Collier DE 110 x 60 | 107/113 | 200 | 4 | 16 | VC110060 |
| Collier DE 110 x 80 | 107/113 | 200 | 4 | 17 | VC110080 |
| Collier DE 110 x 100 | 107/113 | 200 | 4 | 17 | VC110100 |
| Collier DN 125 x 60 | 142/148 | 200 | 4 | 21 | VC125060 |
| Collier DN 125 x 80 | 142/148 | 200 | 4 | 22 | VC125080 |
| Collier DN 125 x 100 | 142/148 | 200 | 4 | 22 | VC125100 |
| Collier DN 125 x 125 | 142/148 | 300 | 6 | 26 | VC125125 |
| Collier DE 140 x 60 | 137/143 | 200 | 4 | 21 | VC140060 |
| Collier DE 140 x 80 | 137/143 | 200 | 4 | 22 | VC140080 |
| Collier DE 140 x 100 | 137/143 | 200 | 4 | 23 | VC140100 |
| Collier DE 140 x 125 | 137/143 | 300 | 6 | 24 | VC140125 |
| Collier DN 150 x 60 | 168/176 | 200 | 4 | 22 | VC150060 |
| Collier DN 150 x 80 | 168/176 | 200 | 4 | 23 | VC150080 |
| Collier DN 150 x 100 | 168/176 | 200 | 4 | 25 | VC150100 |
| Collier DN 150 x 125 | 168/176 | 300 | 6 | 26 | VC150125 |
| Collier DN 150 x 150 | 168/176 | 300 | 6 | 38 | VC150150 |
| Collier DE 160 x 60 | 157/163 | 200 | 4 | 21 | VC160060 |
| Collier DE 160 x 80 | 157/163 | 200 | 4 | 22 | VC160080 |
| Collier DE 160 x 100 | 157/163 | 200 | 4 | 22 | VC160100 |
| Collier DE 160 x 125 | 157/163 | 300 | 6 | 36 | VC160125 |
| Collier DE 160 x 150 | 157/163 | 300 | 6 | 40 | VC160150 |
| Collier DN 175 x 60 | 196/201 | 200 | 4 | 23 | VC175060 |
| Collier DN 175 x 80 | 196/201 | 200 | 4 | 24 | VC175080 |
| Collier DN 175 x 100 | 196/201 | 200 | 4 | 25 | VC175100 |
| Collier DN 175 x 125 | 196/201 | 300 | 6 | 38 | VC175125 |
| Collier DN 175 x 150 | 196/201 | 300 | 6 | 40 | VC175150 |
| Collier DN 175 x 175 | 196/201 | 300 | 6 | 40 | VC175175 |

# Colliers de prise en charge à bride fixe

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier de prise en charge à bride fixe

Collier standard / Acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET

| Désignation | Tolérance | Largeur | Nbre boulons | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|---|---|
| Collier DN 200 x 60 | 220/227 | 200 | 4 | 24 | VC200060 |
| Collier DN 200 x 80 | 220/227 | 200 | 4 | 25 | VC200080 |
| Collier DN 200 x 100 | 220/227 | 200 | 4 | 25 | VC200100 |
| Collier DN 200 x 125 | 220/227 | 300 | 6 | 40 | VC200125 |
| Collier DN 200 x 150 | 220/227 | 300 | 6 | 42 | VC200150 |
| Collier DN 200 x 200 | 220/227 | 300 | 6 | 45 | VC200200 |
| Collier DN 250 x 60 | 270/279 | 200 | 4 | 27 | VC250060 |
| Collier DN 250 x 80 | 270/279 | 200 | 4 | 28 | VC250080 |
| Collier DN 250 x 100 | 270/279 | 200 | 4 | 28 | VC250100 |
| Collier DN 250 x 125 | 270/279 | 300 | 6 | 43 | VC250125 |
| Collier DN 250 x 150 | 270/279 | 300 | 6 | 45 | VC250150 |
| Collier DN 250 x 200 | 270/279 | 300 | 6 | 46 | VC250200 |
| Collier DN 250 x 250 | 270/279 | 420 | 8 | 81 | VC250250 |
| Collier DE 252 x 60 | 247/256 | 200 | 4 | 27 | VC252060 |
| Collier DE 252 x 80 | 247/256 | 200 | 4 | 28 | VC252080 |
| Collier DE 252 x 100 | 247/256 | 200 | 4 | 28 | VC252100 |
| Collier DE 252 x 125 | 247/256 | 300 | 6 | 43 | VC252125 |
| Collier DE 252 x 150 | 247/256 | 300 | 6 | 45 | VC252150 |
| Collier DE 252 x 200 | 247/256 | 300 | 6 | 46 | VC252200 |
| Collier DN 300 x 60 | 326/331 | 200 | 4 | 30 | VC300060 |
| Collier DN 300 x 80 | 326/331 | 200 | 4 | 30 | VC300080 |
| Collier DN 300 x 100 | 326/331 | 200 | 4 | 30 | VC300100 |
| Collier DN 300 x 125 | 326/331 | 300 | 6 | 47 | VC300125 |
| Collier DN 300 x 150 | 326/331 | 300 | 6 | 49 | VC300150 |
| Collier DN 300 x 200 | 326/331 | 300 | 6 | 51 | VC300200 |
| Collier DN 300 x 250 | 326/331 | 420 | 8 | 83 | VC300250 |
| Collier DN 300 x 300 | 326/331 | 420 | 8 | 88 | VC300300 |

### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps** : en tôle d'acier E 24, épaisseur 8 et 10 mm, roulé et mécano soudé.
- **Étanchéité** : réalisée à l'aide d'un joint torique de section 18 mm, placé dans un logement aménagé dans la tôle et maintenu côté extérieur par une contre plaque, laquelle supporte la tubulure de départ.
- **Joint torique :** caoutchouc EPDM qualité alimentaire pour l'EAU, au NITRILE pour le GAZ.
- **Boulonnerie** : géomet.
- **Peinture** :
- époxy qualité alimentaire sur les surfaces en contact avec l'EAU.
- anticorrosion sur les surfaces extérieures.
- **Pression de service :** 30 bars sur conduite EAU.
- **Bride gabarit :** PN 10 / PN 16 jusqu'au DN 150. Gabarit PN 10 au-delà. Gabarit PN 25, PN 40, nous consulter.

# Colliers de prise en charge à bride fixe

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier de prise en charge à bride fixe

Collier standard / Acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET

| Désignation | Tolérance | Largeur | Nbre boulons | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|---|---|
| **Collier DE 315 x 60** | 312/318 | 200 | 4 | 30 | VC315060 |
| **Collier DE 315 x 80** | 312/318 | 200 | 4 | 30 | VC315080 |
| **Collier DE 315 x 100** | 312/318 | 200 | 4 | 30 | VC315100 |
| **Collier DE 315 x 125** | 312/318 | 300 | 6 | 47 | VC315125 |
| **Collier DE 315 x 150** | 312/318 | 300 | 6 | 49 | VC315150 |
| **Collier DE 315 x 200** | 312/318 | 300 | 6 | 51 | VC315200 |
| **Collier DE 315 x 250** | 312/318 | 420 | 8 | 83 | VC315250 |
| **Collier DN 350 x 60** | 374/378 | 200 | 4 | 31 | VC350060 |
| **Collier DN 350 x 80** | 374/378 | 200 | 4 | 33 | VC350080 |
| **Collier DN 350 x 100** | 374/378 | 200 | 4 | 33 | VC350100 |
| **Collier DN 350 x 125** | 374/378 | 300 | 6 | 50 | VC350125 |
| **Collier DN 350 x 150** | 374/378 | 300 | 6 | 52 | VC350150 |
| **Collier DN 350 x 200** | 374/378 | 300 | 6 | 54 | VC350200 |
| **Collier DN 350 x 250** | 374/378 | 420 | 8 | 58 | VC350250 |
| **Collier DN 350 x 300** | 374/378 | 420 | 8 | 91 | VC350300 |
| **Collier DN 350 x 350** | 374/378 | 520 | 10 | 120 | VC350350 |
| **Collier DN 400 x 60** | 425/430 | 200 | 4 | 34 | VC400060 |
| **Collier DN 400 x 80** | 425/430 | 200 | 4 | 35 | VC400080 |
| **Collier DN 400 x 100** | 425/430 | 200 | 4 | 36 | VC400100 |
| **Collier DN 400 x 125** | 425/430 | 300 | 6 | 55 | VC400125 |
| **Collier DN 400 x 150** | 425/430 | 300 | 6 | 56 | VC400150 |
| **Collier DN 400 x 200** | 425/430 | 300 | 6 | 57 | VC400200 |
| **Collier DN 400 x 250** | 425/430 | 420 | 8 | 94 | VC400250 |
| **Collier DN 400 x 300** | 425/430 | 420 | 8 | 95 | VC400300 |
| **Collier DN 400 x 350** | 425/430 | 520 | 10 | 118 | VC400350 |
| **Collier DN 400 x 400** | 425/430 | 520 | 10 | 130 | VC400400 |
| **Collier DN 450 x 60** | 476/480 | 200 | 4 | 37 | VC450060 |
| **Collier DN 450 x 80** | 476/480 | 200 | 4 | 38 | VC450080 |
| **Collier DN 450 x 100** | 476/480 | 200 | 4 | 38 | VC450100 |
| **Collier DN 450 x 125** | 476/480 | 300 | 6 | 55 | VC450125 |
| **Collier DN 450 x 150** | 476/480 | 300 | 6 | 60 | VC450150 |
| **Collier DN 450 x 200** | 476/480 | 300 | 6 | 62 | VC450200 |
| **Collier DN 450 x 250** | 476/480 | 420 | 8 | 94 | VC450250 |
| **Collier DN 450 x 300** | 476/480 | 420 | 8 | 96 | VC450300 |
| **Collier DN 450 x 350** | 476/480 | 520 | 10 | 126,5 | VC450350 |

Autres dimensions et tolérances sur demande.

# Colliers de prise en charge grande tolérance

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier de prise en charge "Grande tolérance"

Acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET

| Désignation | Tolérance | Largeur | Nbre boulons | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|---|---|
| Collier grande tolérance DN 100 x 60 | 108/128 | 200 | 4 | 13,80 | VCGT100060 |
| Collier grande tolérance DN 100 x 80 | 108/128 | 200 | 4 | 14,70 | VCGT100080 |
| Collier grande tolérance DN 150 x 60 | 165/185 | 200 | 4 | 17,05 | VCGT150060 |
| Collier grande tolérance DN 150 x 80 | 165/185 | 200 | 4 | 17,65 | VCGT150080 |
| Collier grande tolérance DN 150 x 100 | 165/185 | 200 | 4 | 18,45 | VCGT150100 |
| Collier grande tolérance DN 200 x 60 | 211/231 | 200 | 4 | 18,50 | VCGT200060 |
| Collier grande tolérance DN 200 x 80 | 211/231 | 200 | 4 | 19,00 | VCGT200080 |
| Collier grande tolérance DN 200 x 100 | 211/231 | 200 | 4 | 20,45 | VCGT200100 |
| Collier grande tolérance DN 200 x 125 | 211/231 | 300 | 6 | 26,00 | VCGT200125 |
| Collier grande tolérance DN 200 x 150 | 211/231 | 300 | 6 | 33,25 | VCGT200150 |

### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps :** acier E24, épaisseur 8 ou 10 mm.
- **Joint :** caoutchouc EPDM alimentaire.
- **Boulonnerie :** géomet.
- **Peinture :** époxy qualité alimentaire sur les surfaces en contact avec l'eau.
- **Pression de service :** 30 bars.
- **Bride :** gabarit PN10.

**Colliers de dérivation sur-mesure : nous consulter.**

# Colliers de prise en charge à bride tournante

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier de prise en charge à bride tournante

La bride tournante permet de positionner la vanne dans des conditions optimales, notamment dans le cas de dérivations qui ne sont pas à l'horizontale.

| Désignation | DN Dérivation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Collier DNxxx avec dérivation à bride tournante DN 50 PN 10/16** | 50 | - | VCxxx050BT* |
| **Collier DNxxx avec dérivation à bride tournante DN 60 PN 10/16** | 60 | - | VCxxx060BT* |
| **Collier DNxxx avec dérivation à bride tournante DN 80 PN 10/16** | 80 | - | VCxxx080BT* |
| **Collier DNxxx avec dérivation à bride tournante DN 100 PN 10/16** | 100 | - | VCxxx100BT* |
| **Collier DNxxx avec dérivation à bride tournante DN 125 PN 10/16** | 125 | - | VCxxx125BT* |
| **Collier DNxxx avec dérivation à bride tournante DN 150 PN 10/16** | 150 | - | VCxxx150BT* |
| **Collier DNxxx avec dérivation à bride tournante DN 200 PN 10** | 200 | - | VCxxx200BT* |
| **Collier DNxxx avec dérivation à bride tournante DN 250 PN 10** | 250 | - | VCxxx250BT* |
| **Collier DNxxx avec dérivation à bride tournante DN 300 PN 10** | 300 | - | VCxxx300BT* |

* xxx : DN de la canalisation

**Autres possibilités : nous consulter.**

# Colliers de prise en charge + vanne

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier de prise en charge + Vanne montée

| Désignation | DN Dérivation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Collier DNxxx + Vanne DN 40 PFA 10/16 bars | 40 | Sur demande | VCVxxx40* |
| Collier DNxxx + Vanne DN 50 PFA 10/16 bars | 50 | | VCVxxx50* |
| Collier DNxxx + Vanne DN 60 PFA10/16 bars | 60 | | VCVxxx60* |
| Collier DNxxx + Vanne DN 80 PFA 10/16 bars | 80 | | VCVxxx80* |
| Collier DNxxx + Vanne DN 100 PFA 10/16 bars | 100 | | VCVxxx100* |
| Collier DNxxx + Vanne DN 125 PFA 10/16 bars | 125 | | VCVxxx125* |
| Collier DNxxx + Vanne DN 150 PFA 10/16 bars | 150 | | VCVxxx150* |
| Collier DNxxx + Vanne DN 200 PFA 10 bars | 200 | | VCVxxx200* |
| Collier DNxxx + Vanne DN 250 PFA 10 bars | 250 | | VCVxxx250* |
| Collier DNxxx + Vanne DN 300 PFA 10 bars | 300 | | VCVxxx300* |

* xxx : DN de la canalisation

Vanne à opercule série longue - Autres dimensions et PFA : nous consulter.

## Vanne seule

Vanne à opercule

| Désignation | DN Vanne | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Vanne à opercule DN 50 PN 10/16 | 50 | 11,5 | AFVAB50 |
| Vanne à opercule DN 60 PN 10/16 | 60 | 15,0 | AFVAB60 |
| Vanne à opercule DN 80 PN 10/16 | 80 | 16,5 | AFVAB80 |
| Vanne à opercule DN 100 PN 10/16 | 100 | 21,0 | AFVAB100 |
| Vanne à opercule DN 125 PN 10/16 | 125 | 28,1 | AFVAB125 |
| Vanne à opercule DN 150 PN 10/16 | 150 | 36,2 | AFVAB150 |
| Vanne à opercule DN 200 PN 10 | 200 | 75,0 | AFVAB200 |
| Vanne à opercule DN 250 PN 10 | 250 | 121,0 | AFVAB250 |
| Vanne à opercule DN 300 PN 10 | 300 | 181,0 | AFVAB300 |

Vanne à opercule série longue - Autres dimensions et PFA : nous consulter.

# Kit pour bride

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Kit pour bride : joint + boulonnerie

**BOULONNERIE INOX :**
**NOUS CONSULTER**

| Désignation | Boulonnerie | | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|---|
| | Qté | Dimensions | | |
| Kit joint à bride DN 50 - PN 10-16-25 | 4 | M 16 x 60 | 0,85 | NKITBRID050 |
| Kit joint à bride DN 60 - PN 10-16 | 4 | M 16 x 60 | 0,89 | NKITBRID060 |
| Kit joint à bride DN 80 - PN 10-16 | 8 | M 16 x 60 | 1,7 | NKITBRID080 |
| Kit joint à bride DN 100 - PN 10-16 | 8 | M 16 x 80 | 1,73 | NKITBRID100 |
| Kit joint à bride DN 125 - PN 10-16 | 8 | M 16 x 80 | 1,76 | NKITBRID125 |
| Kit joint à bride DN 150 - PN 10-16 | 8 | M 20 x 90 | 3,05 | NKITBRID150 |
| Kit joint à bride DN 200 - PN 10 | 8 | M 20 x 90 | 3,1 | NKITBRID200 |
| Kit joint à bride DN 200 - PN 16 | 12 | M 20 x 90 | 4,52 | NKITBRID20016 |
| Kit joint à bride DN 250 - PN 10 | 12 | M 20 x 110 | 4,89 | NKITBRID250 |
| Kit joint à bride DN 250 - PN 16 | 12 | M 24 x 110 | 7,35 | NKITBRID25016 |
| Kit joint à bride DN 300 - PN 10 | 12 | M 20 x 120 | 5,33 | NKITBRID300 |
| Kit joint à bride DN 300 - PN 16 | 12 | M 24 x 130 | 8,35 | NKITBRID30016 |
| Kit joint à bride DN 400 - PN 10 | 16 | M 24 x 140 | 14,8 | NKITBRID400 |
| Kit joint à bride DN 450 - PN 10 | 20 | M 24 x 140 | 21,9 | NKITBRID450 |
| Kit joint à bride DN 500 - PN 10 | 20 | M 24 x 140 | 28 | NKITBRID500 |
| Kit joint à bride DN 600 - PN 10 | 20 | M 27 x 170 | 36,6 | NKITBRID600 |
| Kit joint à bride DN 700 - PN 10 | 24 | M 27 x 170 | 56 | NKITBRID700 |
| Kit joint à bride DN 800 - PN 10 | 24 | M 30 x 160 | 60 | NKITBRID800 |

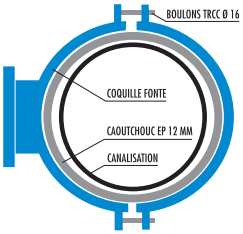
Pour autres dimensions et autre PN : nous consulter - Possibilité de livrer la bague seule.

# Manchons de dérivation fonte

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Manchon "T" fonte départ à bride type 101 et type 120

Manchon corps fonte, tubulure et bride acier, revêtu / Boulonnerie GEOMET




| Désignation | Tolérance | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Type 101** | | | |
| Té 60 x 40 - Type 101 | 70/77 | 12 | V060040A |
| Té 60 x 60 - Type 101 | 70/77 | 13 | V060060A |
| Té 80 x 60 - Type 101 | 87/98 | 17 | V080060A |
| Té 80 x 80 - Type 101 | 87/98 | 17 | V080080A |
| Té 100 x 60 - Type 101 | 110/120 | 17 | V100060A |
| Té 100 x 80 - Type 101 | 110/120 | 24 | V100080A |
| Té 100 x 100 - Type 101 | 110/120 | 26 | V100100A |
| **Type 120** | | | |
| Té 60 x 40 - Type 120 | 76/87 | 10 | V060040F |
| Té 60 x 60 - Type 120 | 76/87 | 13 | V060060F |
| Té 80 x 60 - Type 120 | 95/103 | 17 | V080060F |
| Té 80 x 80 - Type 120 | 95/103 | 17 | V080080F |
| Té 100 x 60 - Type 120 | 118/126 | 17 | V100060F |
| Té 100 x 80 - Type 120 | 118/126 | 24 | V100080F |
| Té 100 x 100 - Type 120 | 118/126 | 26 | V100100F |

Possibilité de départ : Fileté ou Taraudé sur demande.

### CARACTÉRISTIQUES

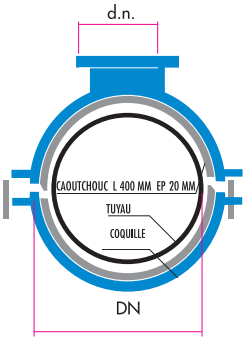
- **Corps :** en fonte GS.
- **Tubulure et bride** : en acier.
- **Étanchéité** : réalisée par caoutchouc d'épaisseur 12 mm recouvrant toute la surface intérieure du manchon.
- **Caoutchouc** : EPDM pour l'EAU, au NITRILE pour le GAZ.
- **Boulonnerie** : géomet.
- **Pression de service :** 16 bars pour conduite EAU.
- **Diamètre de fabrication :** DN 60 x 40 à 100 x 100 mm. Autre dérivation, nous consulter (autres DN de canalisation, se reporter aux manchons Type 120 A ou VP).

# Manchons de dérivation acier

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Manchon de dérivation acier type 120 A

Manchon acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET




| Désignation | Tolérance | Boulonnerie | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|---|
| Manchon 125 x 60 | 142/150 | 8 M 20 x 100 GEOMET | 26 | VA125060 |
| Manchon 125 x 80 | 142/150 | | 28 | VA125080 |
| Manchon 125 x 100 | 142/150 | | 29 | VA125100 |
| Manchon 125 x 125 | 142/150 | | 35 | VA125125 |
| Manchon 150 x 60 | 168/178 | | 37 | VA150060 |
| Manchon 150 x 80 | 168/178 | | 38 | VA150080 |
| Manchon 150 x 100 | 168/178 | | 42 | VA150100 |
| Manchon 150 x 125 | 168/178 | | 45 | VA150125 |
| Manchon 150 x 150 | 168/178 | | 49 | VA150150 |
| Manchon 175 x 60 | 193/203 | | 48 | VA175060 |
| Manchon 175 x 80 | 193/203 | | 49 | VA175080 |
| Manchon 175 x 100 | 193/203 | | 53 | VA175100 |
| Manchon 175 x 125 | 193/203 | | 58 | VA175125 |
| Manchon 175 x 150 | 193/203 | | 59 | VA175150 |
| Manchon 200 x 60 | 220/230 | | 41 | VA200060 |
| Manchon 200 x 80 | 220/230 | | 43 | VA200080 |
| Manchon 200 x 100 | 220/230 | | 45 | VA200100 |
| Manchon 200 x 125 | 220/230 | | 51 | VA200125 |
| Manchon 200 x 150 | 220/230 | | 53 | VA200150 |
| Manchon 200 x 200 | 220/230 | | 55 | VA200200 |
| Manchon 250 x 60 | 270/280 | | 55 | VA250060 |
| Manchon 250 x 80 | 270/280 | | 58 | VA250080 |
| Manchon 250 x 100 | 270/280 | | 59 | VA250100 |
| Manchon 250 x 125 | 270/280 | | 60 | VA250125 |
| Manchon 250 x 150 | 270/280 | | 62 | VA250150 |
| Manchon 250 x 200 | 270/280 | | 68 | VA250200 |
| Manchon 250 x 250 | 270/280 | | 70 | VA250250 |
| Manchon 300 x 60 | 322/332 | | 61 | VA300060 |
| Manchon 300 x 80 | 322/332 | | 64 | VA300080 |

DN 40 et 50 sur demande - Largeur unique 400 mm.

# Manchons de dérivation acier

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Manchon de dérivation acier type 120 A

Manchon acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET

| Désignation | Tolérance | Boulonnerie | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|---|
| Manchon 300 x 100 | 322/332 | 8 M 20 x 100 GEOMET | 67 | VA300100 |
| Manchon 300 x 125 | 322/332 | | 69 | VA300125 |
| Manchon 300 x 150 | 322/332 | | 70 | VA300150 |
| Manchon 300 x 200 | 322/332 | | 72 | VA300200 |
| Manchon 300 x 250 | 322/332 | | 75 | VA300250 |
| Manchon 300 x 300 | 322/332 | | 115 | VA300300 |
| Manchon 350 x 60 | 373/383 | | 65 | VA350060 |
| Manchon 350 x 80 | 373/383 | | 68 | VA350080 |
| Manchon 350 x 100 | 373/383 | | 70 | VA350100 |
| Manchon 350 x 125 | 373/383 | | 72 | VA350125 |
| Manchon 350 x 150 | 373/383 | | 73 | VA350150 |
| Manchon 350 x 200 | 373/383 | | 110 | VA350200 |
| Manchon 350 x 300 | 373/383 | | 160 | VA350300 |
| Manchon 400 x 60 | 422/432 | | 80 | VA400060 |
| Manchon 400 x 80 | 422/432 | | 90 | VA400080 |
| Manchon 400 x 100 | 422/432 | | 95 | VA400100 |
| Manchon 400 x 125 | 422/432 | | 98 | VA400125 |
| Manchon 400 x 150 | 422/432 | | 102 | VA400150 |
| Manchon 400 x 200 | 422/432 | | 115 | VA400200 |
| Manchon 400 x 250 | 422/432 | | - | VA400250 |
| Manchon 400 x 300 | 422/432 | | - | VA400300 |

AUTRES DIMENSIONS OU TOLÉRANCES SUR DEMANDE

DN 40 et 50 sur demande - Largeur unique 400 mm.

### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps** : en tôle d'acier E 24, épaisseur 10 mm, roulé et mécano soudé.
- **Étanchéité** : réalisée par caoutchouc d'épaisseur 20 mm recouvrant toute la surface intérieure du manchon.
- **Caoutchouc** : EPDM qualité alimentaire pour l'EAU, au NITRILE pour le GAZ.
- **Boulonnerie** : géomet.
- **Peinture** : époxy qualité alimentaire sur les surfaces en contact avec l'EAU.
- **Pression de service** :
  16 bars jusqu'au DN 200 inclus.
  10 bars de DN 300 à DN 400.
  6 bars de DN 500 à DN 600.
- **Diamètre de fabrication** : DN 125 x 60 à 1200 x 300 mm.
- **Largeur unique** : 400 mm.
- **Utilisation** : pièce de dérivation utilisée sur des canalisations très anciennes (fonte grise) ou matériau fragile (Amiante Ciment).

# Branchement

## Machine à percer - Mixte

## Collier de prise en charge - Multimatériaux

**Informations techniques sur les diamètres extérieurs des canalisations selon leur matériau à voir p. 136**

### Machines à percer

Machine à percer en charge - Machine mixte - Accessoires machines à percer - Accessoires machine mixte - Outils de percement

Page

46

### Colliers

Colliers de prise en charge - Colliers d'obturation

Page

58

- Création, remplacement et obturation d'un branchement avec un seul matériel
- Procédure sans interruption du réseau d'eau
- Option motorisation pour faciliter la mise en œuvre
- Révision et entretien du matériel : forfaits maintenance

- Fiabilité : conception acier revêtu, joint intégré JDE
- Multimatériaux : installation sur conduites rigides et plastiques
- Large gamme : du Ø50 au Ø325

# Machine à percer en charge DN 20-40

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Machine de percement DN 20 à 40

Pour la réalisation d'un branchement

Manuelle standard

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Machine de percement capacité DN 20 - 25 - 32 - 40, avec plateau d'évacuation de copeaux et système d'avance. Livrée avec le joint plateau, le cliquet de 15 et le tuyau d'évacuation longueur 3 m** | Percement | 5,98 | V2040MP |

**PRÉSENTATION**

- Utilisable sur la quasi-totalité des robinets de branchement existants
- La machine la plus compacte du marché

**CARACTÉRISTIQUES**

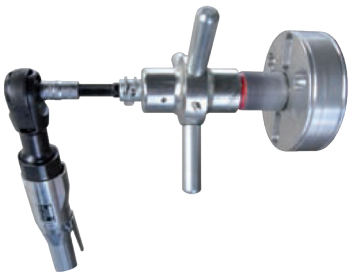
- Système d'avance en acier zingué
- Plateau d'évacuation de copeaux en alliage d'aluminium
- Joint de plateau EPDM
- Cliquet carré de 15
- Tuyau d'évacuation de copeaux longueur 3 m

## Coffret de rangement

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Coffret de rangement couleur bleu RAL 5015 avec plateau porte-outils, dimensions 550 x 300 x 300. Avec calage alvéolé.** | Utilisable pour machine à percer ou machine mixte | 9,100 | VCOFFRET2040MP |

# Machine à percer en charge DN 20-40

E.I.E
GROUPE CLAIRE



## Motorisation pneumatique

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Ensemble clé pneumatique pour machine à percer 20 - 40. Livré en coffret avec douille, DRG, flexible et bidon d'huile.** | Percement | 8,2 | NKITCOMPRESSEUR |

### ▶ PRÉSENTATION

- Clé pneumatique livrée en coffret avec :
- douille de liaison carré de 15 pour tige ø 17
- DRG
- flexible d'alimentation en air
- bidon d'huile
- Pression d'utilisation : 7 bars
- Consommation d'air : 140 l/min
- Vitesse de rotation : 150 tr/min à vide

### Option motorisation

- Utilisation simple, rapide, autonome (avec compresseur)
- Idéal pour réaliser des branchements sur tous types de canalisations*
- Livrée avec un décanteur régulateur graisseur (DRG)
- Flexible air avec raccord rapide à chaque extremité

*Attention : pour du percement sur canalisations acier en DN 40 merci de nous consulter.

Nous sommes en mesure de **RÉPARER ET REMETTRE EN ÉTAT VOS MACHINES** de percement 20 - 40 et mixte.
**Nous consulter pour établir un devis complet.**

Nous vous proposons également **DES FORFAITS DE MAINTENANCE** lors de l'achat de machines neuves. **Consultez notre service commercial.**

# Machine mixte : percement et obturation DN 20-40

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Machine mixte pour le percement et l'obturation

Pour la réalisation, rénovation ou suppression d'un branchement

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Sortie taraudage 1", système d'avance, évacuation de copeaux avec vanette et raccord rapide, tuyau d'évacuation, cliquet carré de 15. Capacité DN 20 - 25 - 32 - 40. Coffret de rangement inclus.** | Percement et obturation | 7,48 | VMAPMIXT |

### PRÉSENTATION

- Cette machine permet de procéder en charge au remplacement / à la suppression du collier et robinet de prise SANS ARRÊT D'EAU
- Elle permet également de réaliser des percements en charge traditionnels lors de la création de branchement.

### CARACTÉRISTIQUES

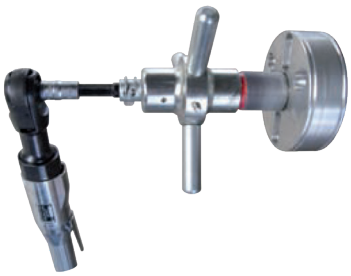
- Corps taraudé 1" en acier zingué
- Évacuation de copeaux avec vannette et raccord rapide
- Système d'avance en acier zingué
- Plateau porte pige en alliage d'aluminium
- Joint de plateau EPDM
- Tuyau d'évacuation de copeaux longueur 3 m avec raccord rapide
- Kit complet dédié aux opérations d'obturation comprenant :
  - 1 pige de contrôle
  - 1 pommeau de compression
  - 1 clé tricoise
  - 1 jeu de vis TH modifiées (montage sur les robinets à bride)
  - 1 carré de manœuvre pour la mise en place des forets piston
- Coffret de rangement inclus

## Coffret de rangement

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Coffret de rangement couleur bleu RAL 5015 avec plateau porte-outils, dimensions 550 x 300 x 300. Avec calage alvéolé.** | Utilisable pour machine à percer ou machine mixte | 9,100 | VCOFFRET2040MP |

# Machine mixte : percement et obturation DN 20-40

E.I.E
GROUPE CLAIRE



## Motorisation pneumatique

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Ensemble clé pneumatique pour machine à percer 20-40. Livré en coffret avec douille, DRG, flexible et bidon d'huile.** | Percement | 8,2 | NKITCOMPRESSEUR |

**PRÉSENTATION**

- Clé pneumatique livrée en coffret avec :
- douille de liaison carré de 15 pour tige ø 17
- DRG
- flexible d'alimentation en air
- bidon d'huile
- Pression d'utilisation : 7 bars
- Consommation d'air : 140 l/min
- Vitesse de rotation : 150 tr/min à vide

**Option motorisation**

- Utilisation simple, rapide, autonome (avec compresseur)
- Idéal pour réaliser des branchements sur tous types de canalisations*
- Livrée avec un décanteur régulateur graisseur (DRG)
- Flexible air avec raccord rapide à chaque extremité

*Attention : pour du percement sur canalisations acier en DN 40 merci de nous consulter.

Nous sommes en mesure de **RÉPARER ET REMETTRE EN ÉTAT VOS MACHINES** de percement 20 - 40 et mixte.
**Nous consulter pour établir un devis complet.**

Nous vous proposons également **DES FORFAITS DE MAINTENANCE** lors de l'achat de machines neuves. **Consultez notre service commercial.**

# Accessoires machines à percer DN 20-40

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Tiges porte outils

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Tige Ø 17 Lg 402 M12** | Foret/Fraise DN 20 et 25 | 0,630 | VT17402 |
| **Tige Ø 17 Lg 402 M14** | Foret/Fraise DN 32 et 40 | 0,630 | VT1740214 |
| **Tige Ø 17 Lg 500 M12** | Foret/Fraise DN 20 et 25 | 0,805 | VT17500 |
| **Tige Ø 17 Lg 500 M14** | Foret/Fraise DN 32 et 40 | 0,805 | VT1750014 |

Des tiges de longueurs différentes sont disponibles : Nous consulter

**CARACTÉRISTIQUES**

- Acier zingué ø 17
- Carré de 15
- Filetage M12 ou M14
- Longueur 402 mm pour machine 20-40
- Longueur 500 mm pour machine 20-40 et mixte

## Adaptateurs pour robinets

### Adaptateurs filetés pour robinet à sortie Femelle

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Adaptateur DN 20 Mâle/Mâle** | Pour robinet standard à sortie femelle type HUOT | 0,230 | VADAPTAENCLIQUETE20 |
| **Adaptateur DN 25 Mâle/Mâle** | | 0,480 | VADAPTAENCLIQUETE25 |
| **Adaptateur DN 32 Mâle/Mâle** | | 0,730 | VADAPTAENCLIQUETE32 |
| **Adaptateur DN 40 Mâle/Mâle** | | 0,980 | VADAPTAENCLIQUETE40 |
| **Adaptateur DN 20 Mâle/Femelle** | Pour robinet standard à sortie Mâle | 0,230 | VADAPTA20MF |
| **Adaptateur DN 25 Mâle/Femelle** | | 0,480 | VADAPTA25MF |
| **Adaptateur DN 32 Mâle/Femelle** | | 0,730 | VADAPTA32MF |
| **Adaptateur DN 40 Mâle/Femelle** | | 0,980 | VADAPTA40MF |
| **Adaptateur DN 20 pour robinet ISEO** | Pour robinet type ISEO ou BAYARD | 0,230 | VADAPTAISEO20 |
| **Adaptateur DN 25 pour robinet ISEO** | | 0,480 | VADAPTAISEO25 |
| **Adaptateur DN 32 pour robinet ISEO** | | 0,730 | VADAPTAISEO32 |
| **Adaptateur DN 40 pour robinet ISEO** | | 0,980 | VADAPTAISEO40 |
| **Adaptateur DN 20 Mâle/Mâle Filetage M33 x 1,5** | Pour robinet type ISIFLO | 0,230 | VADAPTAISIDN20 |
| **Adaptateur DN 25 Mâle/Mâle Filetage M42 x 1,5** | | 0,480 | VADAPTAISIDN25 |
| **Adaptateur DN 32 Mâle/Mâle Filetage M52 x 2** | | 0,730 | VADAPTAISIDN32 |
| **Adaptateur DN 40 Mâle/Mâle Filetage M62 x 2** | | 0,980 | VADAPTAISIDN40 |
| **Adaptateur Mâle/Mâle DN 20 G1"** | Pour robinet sortie taraudée Gaz (pouces) | 0,230 | VADAPTA1" |
| **Adaptateur Mâle/Mâle DN 25 G1"1/4** | | 0,480 | VADAPTA1"-1"1/4M |
| **Adaptateur Mâle/Mâle DN 32 G1"1/2** | | 0,730 | VADAPTA1"-1"1/2M |
| **Adaptateur Mâle/Mâle DN 40 G2"** | | 0,980 | VADAPTA1"-2" |

Consultez notre liste de compatibilité, vous trouverez sûrement celui qui vous convient

# Accessoires machines à percer DN 20-40

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Adaptateurs pour robinets

### Adaptateurs taraudés pour robinet à sortie Mâle

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Adaptateur Mâle/Femelle DN 20 G1"** | ROBINET Sortie filetée Gaz (pouces) | - | VADAPTA20MF |
| **Adaptateur Mâle/Femelle DN 25 G1"1/4** | | - | VADAPTA25MF |
| **Adaptateur Mâle/Femelle DN 32 G1"1/2** | | - | VADAPTA32MF |
| **Adaptateur Mâle/Femelle DN 40 G2"** | | - | VADAPTA40MF |

Cas particulier sur demande

### Adaptateurs à plateau

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Adaptateur à plateau Mâle DN 20** | - | 0,566 | VADAPTAPLATEAU20M |
| **Adaptateur à plateau Mâle DN 25** | | 0,595 | VADAPTAPLATEAU25M |
| **Adaptateur à plateau Mâle DN 32** | | 0,574 | VADAPTAPLATEAU32M |
| **Adaptateur à plateau Mâle DN 40** | | 0,572 | VADAPTAPLATEAU40M |
| **Adaptateur à plateau Femelle DN 20** | - | 0,666 | VADAPTAPLATEAU20F |
| **Adaptateur à plateau Femelle DN 25** | | 0,799 | VADAPTAPLATEAU25F |
| **Adaptateur à plateau Femelle DN 32** | | 0,921 | VADAPTAPLATEAU32F |
| **Adaptateur à plateau Femelle DN 40** | | 1,105 | VADAPTAPLATEAU40F |

## Pièces de rechange

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Kit de joints pour réparation machine à percer 20-40** | Machine 20-40 | 0,048 | NKITMP2040 |
| **Joint plat pour plateau machine** | Machine 20-40 | 0,045 | APJOL14045 |
| **Huile pour moteur pneumatique (2L)** | Clé pneumatique | 2,000 | NHUILE5 |
| **Cliquet de rechange carré de 15** | Machine 20-40 Mixte | 1,580 | VCC15 |
| **Tuyau d'évacuation de copeaux lg 3m** | Machine 20-40 | 0,666 | VTUY2040 |
| **Tuyau d'évacuation de copeaux lg 3m avec raccord rapide** | Machine Mixte | 0,799 | VTUYMIXTE |
| **Goupille demi lune Ø 8 lg 28 pour accouplement** | Machine 20-40 Mixte | 0,921 | APGO828 |
| **Clé de démontage adaptateur (cote sur plat 66)** | Adaptateurs | 0,800 | VCLE2040 |

Nous sommes en mesure de réparer et remettre en état vos machines de percement 20-40 et mixte. **Nous consulter pour établir un devis complet.**

# Accessoires machine mixte DN 20-40

E.I.E
GROUPE CLAIRE

Caoutchoucs obturateurs

## Outils d'obturation pour machine mixte

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Tige d'obturation DN 20 et 25** | Obturation provisoire | 0,779 | VTIGEOBT1NG |
| **Tige d'obturation DN32 et 40** | | 0,828 | VTIGEOBT2 |
| **Caoutchouc obturateur DN20 avec cône de centrage** | | 0,031 | VCAOUT20NG |
| **Caoutchouc obturateur DN25** | | 0,037 | VCAOUT25NG |
| **Caoutchouc obturateur DN32** | | 0,057 | VCAOUT32 |
| **Caoutchouc obturateur DN40** | | 0,096 | VCAOUT40 |

Kit d'obturation DN 15

## Kit d'obturation DN 15 pour machine mixte

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Kit d'obturation DN15 comprenant :<br>- Sas de dégagement foret DN15<br>- Foret de recalibrage DN15<br>- Sas DN15 -<br>Tige d'obturation DN15<br>- Pige DN15<br>- Caoutchouc obturateur DN15 avec cône de centrage** | Obturation provisoire | - | VKITOBTURATION15 |

## Kit d'obturation définitive

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Kit d'obturation définitive comprenant :<br>- Sas standard<br>- Vanne à sphère FF2"<br>- Clé de manœuvre avec axe de pommeau** | Obturation définitive | 2,42 | VKITOBTURATION |

# Accessoires machine mixte DN 20-40

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier d'obturation définitive

Avec bouchon étanche à visser

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Collier DN 60** | Pour tuyaux fonte<br>Livré avec bouchon alu<br>standard pour Ø 15 à 40 | 2,90 | VCOBT060 |
| **Collier DN 80** | | 3,10 | VCOBT080 |
| **Collier DN 100** | | 3,50 | VCOBT100 |
| **Collier DN 150** | | 3,90 | VCOBT150 |
| **Collier DN 200** | | 4,50 | VCOBT200 |
| **Collier DN 250** | | 5,20 | VCOBT250 |
| **Collier DN 300** | | 7,00 | VCOBT300 |

Autres dimensions sur demande

Les **adaptateurs sont communs avec la machine de percement 20-40** (Voir page 50).
À définir lors de la commande en fonction de la marque et du type de robinet de branchement.
**Ils existent pour tous les types de robinets du marché : nous consulter.**

Les **outils de percement sont communs avec la machine de percement 20-40** (voir page 54).

# Outils de percement DN 20 à 40

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Outils de percement pour machines à percer et mixte DN 20 à 40

Ce tableau ne concerne que les outils vendus par EIE

PRÉCONISATION DES OUTILS EN FONCTION DE LA QUALITÉ DES MATÉRIAUX

| Nature du matériau | Foret Carbure | Fraise PEHD | Fraise PVC | Foret STUB |
|---|---|---|---|---|
| Fonte ductile - GS | *** | 0 | 0 | *** |
| Fonte grise | *** | 0 | 0 | ** |
| Acier | ** | 0 | 0 | * |
| Béton précontraint | ** | 0 | 0 | *** |
| Béton "BONNA" | ** | 0 | 0 | *** |
| Amiante-ciment | ** | 0 | 0 | *** |
| Grès | ** | 0 | 0 | *** |
| PEHD | * | *** | * | * |
| PVC | * | ** | *** | * |
| PVC Bi-orienté | 0 | *** | * | 0 |
| PRV | ** | * | * | 0 |
| Fibre | * | ** | 0 | 0 |
| Gamme blutop | OUTILS SPÉCIFIQUES : NOUS CONSULTER | | | |

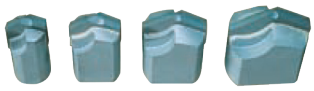
| | | | |
|---|---|---|---|
| *** Excellent | ** Convient | * Utilisation occasionnelle | 0 À proscrire |

**TUYAU INOX :**
**NOUS CONSULTER**

# Outils de percement DN 20 à 40

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Outils coupants pour machines à percer et mixte 20-40



Forets carbure

### Foret avec mise carbure

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Foret carbure DN20** | Fonte / Acier | 0,048 | VF20 |
| **Foret carbure DN25** | | 0,072 | VF25 |
| **Foret carbure DN32** | | 0,128 | VF32 |
| **Foret carbure DN40** | | 0,174 | VF40 |

Forets STUB

### Foret stub

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Foret stub DN20** | Fonte Amiante-ciment | 0,044 | VF20STUB |
| **Foret stub DN25** | | 0,083 | VF25STUB |
| **Foret stub DN32** | | 0,145 | VF32STUB |
| **Foret stub DN40** | | 0,156 | VF40STUB |

Fraises méplates

### Fraise méplate pour PVC

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Fraise méplate DN20** | PVC / PE | 0,034 | VFR20M |
| **Fraise méplate DN25** | | 0,049 | VFR25M |
| **Fraise méplate DN32** | | 0,076 | VFR32M |
| **Fraise méplate DN40** | | 0,096 | VFR40M |

Fraises rondes

### Fraise ronde pour PE

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Fraise ronde DN20** | PE / PVC | 0,035 | VFR20 |
| **Fraise ronde DN25** | | 0,057 | VFR25 |
| **Fraise ronde DN32** | | 0,092 | VFR32 |
| **Fraise ronde DN40** | | 0,156 | VFR40 |

Fraises rondes SL

### Fraise ronde pour PE forte pression ≥ PN 20

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Fraise ronde DN20 série longue** | PE Supérieur 20 bars | 0,051 | VFR20SL |
| **Fraise ronde DN25 série longue** | | 0,073 | VFR25SL |
| **Fraise ronde DN32 série longue** | | 0,103 | VFR32SL |
| **Fraise ronde DN40 série longue** | | 0,174 | VFR40SL |

Nous sommes en mesure de vous fournir des outils adaptables sur les autres machines existantes sur le marché. **N'hésitez pas à nous consulter.**

# Outils de percement DN 20 à 40

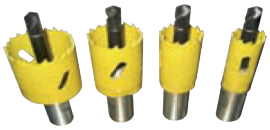
E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Outils coupants pour machines à percer et mixte 20-40

Fraises rondes carbure

### Fraise ronde avec mises carbures

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Fraise ronde carbure DN 20** | Fonte / Acier | 0,060 | VFRAISE20 |
| **Fraise ronde carbure DN 25** | | 0,080 | VFRAISE25 |
| **Fraise ronde carbure DN 32** | | 0,106 | VFRAISE32 |
| **Fraise ronde carbure DN 40** | | 0,180 | VFRAISE40 |



Outil de perçage BLUTOP

### Outil de perçage pour tuyaux "BLUTOP"

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Outil complet de perçage BLUTOP D19** | Tuyaux "BLUTOP" ou Acier * | 0,150 | VPAM19 |
| **Outil complet de perçage BLUTOP D24** | | 0,150 | VPAM24 |
| **Outil complet de perçage BLUTOP D30** | | 0,150 | VPAM30 |
| **Outil complet de perçage BLUTOP D38** | | 0,200 | VPAM38 |

Fraises cloches BLUTOP

### Outils coupants de rechange "BLUTOP"

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Fraise cloche ø 19 (DN20)** | Tuyaux "BLUTOP" ou Acier * | 0,060 | NPAM19 |
| **Fraise cloche ø 24 (DN25)** | | 0,090 | NPAM24 |
| **Fraise cloche ø 30 (DN32)** | | 0,130 | NPAM30 |
| **Fraise cloche ø 38 (DN40)** | | 0,160 | NPAM38 |

Foret pilote

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Foret pilote ø 8 pour outils BLUTOP** | | 0,031 | VPAMFORETDN8 |

* Nécessite l'utilisation d'une visseuse 18 volts

Nous sommes en mesure de vous fournir des outils adaptables sur les autres machines existantes sur le marché. **N'hésitez pas à nous consulter.**

# Outils de percement DN 20 à 40

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Outils coupants pour machines à percer et mixte 20-40

Mamelon M12

Mamelon M12M14

### Adaptateurs outils coupants pour tiges avec extrémité taraudée

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Mamelon Mâle/Mâle M12** | Outils E.I.E DN 20 et DN 25 | 0,036 | VFMAMM1212 |
| **Mamelon Mâle/Mâle M12/M14** | Outils E.I.E DN 32 et DN 40 | 0,046 | VFMAMM1214 |

Réduction M14F12

Réduction M12F14

### Adaptateurs outils coupants pour tiges avec extrémité filetée

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Réduction Mâle/Femelle M14/F12** | Outils E.I.E DN 20 et DN 25 | 0,036 | VFREDM1214 |
| **Réduction Mâle/Femelle M12/F14** | Outils E.I.E DN 32 et DN 40 | 0,050 | VFREDM14F12 |

## Percement 20-40 : adaptation des outils coupants EIE

| | | | ADAPTATEURS | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | **Mamelon M-M M12 / M12** | **Mamelon M-M M12 / M14** | **Réduction M-F M14 / M12** | **Réduction M-F M12 / M14** |
| | | | Entrée : filetage M12<br>Sortie : filetage M12 | Entrée : filetage M12<br>Sortie : filetage M14 | Entrée : taraudage M12<br>Sortie : filetage M14 | Entrée : taraudage M14<br>Sortie : filetage M12 |
| MACHINES | | | | | | |
| Fabriquant | Tige PO | | VFMAMM1212 | VFMAMM1214 | VFREDM1214 | VFREDM14F12 |
| **HUOT** | Fixation mâle | **Filetage M14** | | | | oui |
| **SAINTE-LIZAIGNE** | Avec adaptateur MM M12 (réf ADA 229) | **Filetage M12** | | | oui | |
| | Fixation Femelle | **Taraudage M12** | oui | oui | | |
| **PAMCO** | Fixation Femelle | **Taraudage M12** | oui | oui | | |
| **WIMPLEX** | Fixation Mâle | **Filetage M14** | | | | oui |
| **BAYARD** | **Outil intégré** | | | | | |

# Colliers de prise en charge - Conduites plastiques

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier pour conduites PVC/PEHD avec joint JDE

Collier acier revêtu époxy / Boulonnerie acier zingué / Joint intégré type JDE

| Désignation DE | Petit bossage | | Gros bossage | |
|---|---|---|---|---|
| | Poids (kg) | Réf. | Poids (kg) | Réf. |
| 50 | 1,30 | NCPB050JDE | - | - |
| 63 | 1,55 | NCPB063JDE | 1,75 | NCGB063JDE |
| 75 | 1,65 | NCPB075JDE | 1,85 | NCGB075JDE |
| 90 | 1,85 | NCPB090JDE | 2,05 | NCGB090JDE |
| 110 | 2,08 | NCPB110JDE | 2,28 | NCGB110JDE |
| 125 | 2,20 | NCPB125JDE | 2,28 | NCGB125JDE |
| 140 | 2,35 | NCPB140JDE | 2,55 | NCGB140JDE |
| 160 | 2,58 | NCPB160JDE | 2,78 | NCGB160JDE |
| 200 | 2,75 | VCPVCPB200JDE | 3,24 | VCPVCGB200JDE |
| 225 | 3,32 | VCPVCPB225JDE | 3,52 | VCPVCGB225JDE |
| 250 | 3,60 | VCPVCPB250JDE | 3,80 | VCPVCGB250JDE |
| 280 | 3,93 | VCPVCPB280JDE | 4,13 | VCPVCGB280JDE |
| 315 | 4,32 | VCPVCPB315JDE | 4,52 | VCPVCGB315JDE |
| 355 | 4,77 | VCPVCPB355JDE | 4,97 | VCPVCGB355JDE |
| 400 | 5,27 | VCPVCPB400JDE | 5,47 | VCPVCGB400JDE |
| 450 | 5,83 | VCPVCPB450JDE | 6,03 | VCPVCGB450JDE |
| 500 | 6,39 | VCPVCPB500JDE | 6,59 | VCPVCGB500JDE |
| 560 | 7,06 | VCPVCPB560JDE | 7,26 | VCPVCGB560JDE |
| 630 | 7,84 | VCPVCPB630JDE | 8,04 | VCPVCGB630JDE |
| 710 | 8,73 | VCPVCPB710JDE | 8,93 | VCPVCGB710JDE |
| 800 | 9,74 | VCPVCPB800JDE | 9,94 | VCPVCGB800JDE |

### CARACTÉRISTIQUES

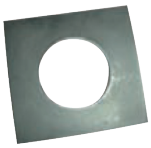
- Collier acier coulé du DE 50 au DE 200
- Collier mécano soudé à partir du DE 225
- Peinture époxy bleu RAL 5015
- Boulonnerie M12 acier zingué
- Joint intégré type JDE
- Vis TH M8 pour blocage robinet

**DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES**

**Nous consulter pour tous vos besoins hors standard.**

# Colliers de prise en charge - Conduites plastiques

E.I.E
GROUPE CLAIRE



## Collier pour conduites PVC/PEHD avec joint plat

Collier acier revêtu époxy / Boulonnerie acier zingué / Joint plat

| Désignation DE | Petit bossage | | Gros bossage | |
|---|---|---|---|---|
| | Poids (kg) | Réf. | Poids (kg) | Réf. |
| 50 | 1,30 | NCPVCPB050 | - | - |
| 63 | 1,55 | NCPVCPB063 | 1,75 | NCPVCGB050 |
| 75 | 1,65 | NCPVCPB075 | 1,85 | NCPVCGB060 |
| 90 | 1,85 | NCPVCPB090 | 2,05 | NCPVCGB080 |
| 110 | 2,08 | NCPVCPB110 | 2,28 | NCPVCGB100 |
| 125 | 2,20 | NCPVCPB125 | 2,28 | NCPVCGB100 |
| 140 | 2,35 | NCPVCPB140 | 2,55 | NCPVCGB125 |
| 160 | 2,58 | NCPVCPB160 | 2,78 | NCPVCGB150 |
| 200 | 2,75 | NCPVCPB200 | 3,24 | VCPVCGB200 |
| 225 | 3,32 | VCPVCPB225 | 3,52 | VCPVCGB225 |
| 250 | 3,60 | VCPVCPB250 | 3,80 | VCPVCGB250 |
| 280 | 3,93 | VCPVCPB280 | 4,13 | VCPVCGB280 |
| 315 | 4,32 | VCPVCPB315 | 4,52 | VCPVCGB315 |
| 355 | 4,77 | VCPVCPB355 | 4,97 | VCPVCGB355 |
| 400 | 5,27 | VCPVCPB400 | 5,47 | VCPVCGB400 |
| 450 | 5,83 | VCPVCPB450 | 6,03 | VCPVCGB450 |
| 500 | 6,39 | VCPVCPB500 | 6,59 | VCPVCGB500 |
| 560 | 7,06 | VCPVCPB560 | 7,26 | VCPVCGB560 |
| 630 | 7,84 | VCPVCPB630 | 8,04 | VCPVCGB630 |
| 710 | 8,73 | VCPVCPB710 | 8,93 | VCPVCGB710 |
| 800 | 9,74 | VCPVCPB800 | 9,94 | VCPVCGB800 |

### CARACTÉRISTIQUES

- Collier acier coulé du DE 50 au DE 200
- Collier mécano soudé à partir du DE 225
- Peinture époxy bleu RAL 5015
- Boulonnerie M12 acier zingué
- Joint plat (sauf gros bossage du DE 63 au DE 160)

# Colliers de prise en charge - Conduites fonte

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier pour conduites fonte avec joint JDE

Collier acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET / Joint intégré type JDE

| Désignation DN | | Plage d'utilisation | Petit bossage | | Gros bossage | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Poids (kg) | Réf. | Poids (kg) | Réf. |
| R | 40 | 50 à 62 | 1,30 | NCFPB040JDE | - | - |
| R | 50 | 63 à 74 | 1,44 | NCFPB050JDE | 1,54 | NCFGB050JDE |
| R | 60 | 75 à 89 | 1,54 | NCFPB060JDE | 1,62 | NCFGB060JDE |
| R | 80 | 90 à 109 | 1,62 | NCFPB080JDE | 1,85 | NCFGB080JDE |
| R | 100 | 110 à 135 | 1,84 | NCFPB100JDE | 2,09 | NCFGB100JDE |
| R | 125 | 136 à 159 | 1,33 | NCFPB125JDE | 2,45 | NCFGB125JDE |
| R | 150 | 160 à 175 | 2,46 | NCFPB150JDE | 2,62 | NCFGB150JDE |
| R | 175 | 175 à 211 | 2,60 | NCFPB175JDE | 2,76 | NCFGB175JDE |
| R | 200 | 212 à 233 | 2,70 | NCFPB200JDE | 2,90 | NCFGB200JDE |
| R | 225 | 234 à 269 | 3,00 | NCFPB225JDE | 3,20 | NCFGB225JDE |
| R | 250 | 270 à 290 | 3,62 | NCFPB250JDE | 3,72 | NCFGB250JDE |
| R | 275 | 291 à 310 | 3,90 | NCFPB275JDE | 4,10 | NCFGB275JDE |
| R | 300 | 311 à 326 | 4,10 | NCFPB300JDE | 4,30 | NCFGB300JDE |
| R | 350 | 375 à 385 | 6,40 | NCFPB350MDJDE | 6,60 | NCFGB350MDJDE |
| R | 400 | 426 à 436 | 7,30 | NCFPB400MDJDE | 7,50 | NCFGB400MDJDE |
| R | 450 | 477 à 489 | 8,15 | NCFPB450MDJDE | 8,35 | NCFGB450MDJDE |
| R | 500 | 529 à 541 | 9,10 | NCFPB500MDJDE | 9,30 | NCFGB500MDJDE |
| R | 600 | 630 à 646 | 11,00 | NCFPB600MDJDE | 11,20 | NCFGB600MDJDE |

(R) Raguet par E.I.E

Autres dimensions sur demande

### CARACTÉRISTIQUES

- Collier acier forgé du DN 40 au DN 600
- Collier mécano soudé à partir du DN 700
- Peinture époxy bleu RAL 5015
- Boulonnerie M16 revêtue GEOMET 500B
- Joint intégré type JDE
- Vis TH M8 pour blocage robinet

DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES

**Nous consulter pour tous vos besoins hors standard.**

# Colliers de prise en charge - Conduites fonte

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier pour conduites fonte avec joint DS

Collier acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET / Joint intégré type DS

| Désignation DN | Plage d'utilisation | Petit bossage | | Gros bossage | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Poids (kg) | Réf. | Poids (kg) | Réf. |
| 60 | 68 à 88 | 1,54 | NCFPB060 | 1,62 | NCFGB060 |
| 80 | 88 à 109 | 1,62 | NCFPB080 | 1,85 | NCFGB080 |
| 100 | 109 à 129 | 1,84 | NCFPB100 | 2,09 | NCFGB100 |
| 125 | 129 à 153 | 1,33 | NCFPB125 | 2,45 | NCFGB125 |
| 150 | 155 à 180 | 2,46 | NCFPB150 | 2,62 | NCFGB150 |
| 200 | 210 à 238 | 2,70 | NCFPB200 | 2,90 | NCFGB200 |
| 250 | 274 à 280 | 3,62 | NCFPB250 | 3,72 | NCFGB250 |
| 300 | 326 à 334 | 4,10 | NCFPB300 | 4,30 | NCFGB300 |
| 350 | 374 à 378 | 8,29 | VCFPB350NG | 8,54 | VCFGB350NG |
| 400 | 425 à 429 | 9,40 | VCFPB400NG | 9,65 | VCFGB400NG |
| 450 | 476 à 480 | 10,50 | VCFPB450NG | 10,75 | VCFGB450NG |
| 500 | 528 à 532 | 11,62 | VCFPB500NG | 11,86 | VCFGB500NG |
| 600 | 631 à 635 | 13,84 | VCFPB600NG | 14,08 | VCFGB600NG |
| 700 | 734 à 738 | 16,05 | VCFPB700NG | 16,30 | VCFGB700NG |
| 800 | 838 à 842 | 18,27 | VCFPB800NG | 18,52 | VCFGB800NG |
| 900 | 941 à 945 | 20,49 | VCFPB900NG | 20,74 | VCFGB900NG |
| 1000 | 1044 à 1048 | 22,71 | VCFPB1000NG | 22,95 | VCFGB1000NG |
| 1100 | 1147 à 1151 | 24,91 | VCFPB1100NG | 25,16 | VCFGB1100NG |
| 1200 | 1251 à 1255 | 27,14 | VCFPB1200NG | 27,39 | VCFGB1200NG |

Autres dimensions sur demande

### CARACTÉRISTIQUES

- Collier acier forgé du DN 60 au DN 300
- Collier mécano soudé à partir du DN 350
- Peinture époxy bleu
- Boulonnerie M16 revêtue GEOMET 500B
- Joint intégré type DS
- Vis TH M8 pour blocage robinet

# Colliers de prise en charge - Multimatériaux

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier multimatériaux avec joint JDE

Collier acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET / Joint intégré type JDE

| Désignation DN | | Plage d'utilisation | Petit bossage | | Gros bossage | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Poids (kg) | Réf. | Poids (kg) | Réf. |
| R | 40 | 50 à 62 | 1,30 | NCPB040JDE | - | - |
| R | 50 | 63 à 74 | 1,44 | NCPB050JDE | 1,540 | NCGB050JDE |
| R | 60 | 75 à 89 | 1,54 | NCPB060JDE | 1,620 | NCGB060JDE |
| R | 80 | 90 à 109 | 1,62 | NCPB080JDE | 1,850 | NCGB080JDE |
| R | 100 | 110 à 135 | 1,84 | NCPB100JDE | 2,090 | NCGB100JDE |
| R | 125 | 136 à 159 | 1,33 | NCPB125JDE | 2,450 | NCGB125JDE |
| R | 150 | 160 à 175 | 2,46 | NCPB150JDE | 2,620 | NCGB150JDE |
| R | 175 | 175 à 211 | 2,60 | NCPB175JDE | 2,760 | NCGB175JDE |
| R | 200 | 212 à 233 | 2,70 | NCPB200JDE | 2,900 | NCGB200JDE |
| R | 225 | 234 à 269 | 3,00 | NCPB225JDE | 3,200 | NCGB225JDE |
| R | 250 | 270 à 290 | 3,62 | NCPB250JDE | 3,720 | NCGB250JDE |
| R | 275 | 291 à 310 | 3,90 | NCPB275JDE | 4,100 | NCGB275JDE |
| R | 300 | 311 à 325 | 4,10 | NCPB300JDE | 4,300 | NCGB300JDE |

(R) Raguet par E.I.E

**CARACTÉRISTIQUES**

- Collier acier forgé du DN 40 au DN 300
- Peinture époxy bleu RAL 5015
- Boulonnerie M16 revêtue GEOMET 500B
- Joint intégré type JDE
- Vis TH M8 pour blocage robinet

**DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES**

**Nous consulter pour tous vos besoins hors standard.**

# Colliers d'obturation - Conduites fonte

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Collier d'obturation pour conduites fonte

Collier acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET

| Désignation DN | Références | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Poids (kg) | Ø 90 | Ø 125 | Ø 175 |
| 40 | 2,0 | VCO40 | - | - |
| 50 | 2,1 | VCO50 | - | - |
| 60 | 2,1 / 2,3 | VCO60 | VCO60B | - |
| 80 | 2,4 / 2,5 | VCO80 | VCO80B | - |
| 100 | 2,7 / 2,8 | VCO100 | VCO100B | - |
| 125 | 3,0 / 3,1 | VCO125 | VCO125B | - |
| 150 | 3,3 / 3,4 / 4,1 | VCO150 | VCO150B | VCO150C |
| 175 | 3,6 / 3,7 / 4,4 | VCO175 | VCO175B | VCO175C |
| 200 | 4,0 / 4,1 / 4,8 | VCO200 | VCO200B | VCO200C |
| 250 | 4,5 / 4,6 / 5,3 | VCO250 | VCO250B | VCO250C |
| 300 | 5,0 / 5,1 / 5,8 | VCO300 | VCO300B | VCO300C |
| 350 | 5,8 / 5,9 / 6,6 | VCO350 | VCO350B | VCO350C |
| 400 | 6,5 / 6,6 / 7,3 | VCO400 | VCO400B | VCO400C |
| 450 | 6,6 / 7,0 / 7,7 | VCO450 | VCO450B | VCO450C |
| 500 | 8,1 / 8,2 / 8,9 | VCO500 | VCO500B | VCO500C |
| 600 | 9,2 / 9,3 / 10,0 | VCO600 | VCO600B | VCO600C |
| 700 | 9,5 / 9,9 / 10,6 | VCO700 | VCO700B | VCO700C |
| 800 | 10,7 / 11,0 / 12,0 | VCO800 | VCO800B | VCO800C |
| 900 | 11,9 / 12,2 / 13,0 | VCO900 | VCO900B | VCO900C |
| 1000 | 13,0 / 13,4 / 14,1 | VCO1000 | VCO1000B | VCO1000C |
| 1100 | 14,2 / 14,5 / 15,3 | VCO1100 | VCO1100B | VCO1100C |
| 1200 | 15,4 / 15,7 / 16,4 | VCO1200 | VCO1200B | VCO1200C |

**CARACTÉRISTIQUES**

- Collier acier forgé du DN 40 au DN 800
- Collier mécano soudé à partir du DN 900
- Peinture époxy bleu RAL 5015
- Boulonnerie M16 revêtue GEOMET 500B
- Plastron ø 90-125 et ø 175
- Livré sans joint

## Joint pour collier d'obturation

| Désignation | Réf. |
|---|---|
| Ø 90 | NCOJ90 |
| Ø 125 | NCOJ125 |
| Ø 175 | NCOJ175 |

# Solutions d'intervention réseau

Vanne 3D

Système ABS

**Vanne d'obturation**
Vanne d'obturation 3D
Page
66

**Système d'obturation**
Système d'obturation ABS
Page
70

**Pilotage de réseau**
Box connectée Wayve
Page
74

- Pose en charge sans coupure d'eau pour les abonnés
- Gain de temps
- Installation sûre : test d'étanchéité avant le percement
- Ressource eau préservée
- Pose par des entreprises agréées par EIE

- Installation simple et rapide : insertion de 2 ballons obturateurs
- Espace d'intervention réduit
- Zone d'arrêt d'eau limitée
- Vidange de réseau minimisée

# Vanne 3D

## Vanne d'obturation 3D

Canalisations fonte et acier : DN 80 à DN 600
Canalisations PVC : DN 75 à DN 200
Canalisations PE et AC : nous consulter

E.I.E
GROUPE CLAIRE

### Installation rapide et sans nuisance

Pose par percement en charge sans coupure d'eau pour les abonnés

### Divers usages pour répondre aux besoins d'exploitation

- À côté d'une vanne défaillante
- Entre deux vannes pour créer des tronçons de sectionnement plus petits
- En amont et en aval d'un bypass pour s'adapter aux évolutions de réseau, sans gêne pour les abonnés

### Pose fiable et sécurisée

- Test d'étanchéité réalisé avant le percement
- Réseau protégé de toute intrusion / pollution accidentelle
- La pose se fait impérativement par des entreprises agréées par EIE (nous consulter)

## MAINTIEN DU SERVICE DE DISTRIBUTION D'EAU

**Intervention sans coupure** du réseau d'eau

## GAIN DE TEMPS POUR LES ÉQUIPES

Pose en charge

## OPTIMISER L'EXPLOITATION DU RÉSEAU

Ajouter facilement des points de sectionnement pour mailler plus efficacement son réseau

## PRÉSERVER LA RESSOURCE

Aucune vidange de réseau nécessaire

Pas de déchet généré

Moins de produit désinfectant utilisé

# Vanne d'obturation 3D

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Vanne d'obturation 3D

Pour canalisations fonte et acier : DN 80 à DN 600 / Pour canalisations PVC : DN 75 à DN 200 / Pour PE et AC : nous consulter

| Désignation | DN | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Vanne à insertion en charge DN 80 - PFA10/16 | 80 | | NVANNE3D080 |
| Vanne à insertion en charge DN 100 - PFA10/16 | 100 | | NVANNE3D100 |
| Vanne à insertion en charge DN 125 - PFA10/16 | 125 | | NVANNE3D125 |
| Vanne à insertion en charge DN 150 - PFA10/16 | 150 | | NVANNE3D150 |
| Vanne à insertion en charge DN 200 - PFA10 | 200 | | NVANNE3D200 |
| Vanne à insertion en charge DN 250 - PFA10 | 250 | | NVANNE3D250 |
| Vanne à insertion en charge DN 300 - PFA10 | 300 | | NVANNE3D300 |
| Vanne à insertion en charge DN 400 - PFA10 | 400 | | NVANNE3D400 |
| Vanne à insertion en charge DN 500 - PFA10 | 500 | | NVANNE3D500 |
| Vanne à insertion en charge DN 600 - PFA10 | 600 | | NVANNE3D600 |

**AVANTAGES**

- Installation sans arrêt d'eau (maintien du service à l'abonné)
- Gain de temps
- Évite la pollution accidentelle lors de l'installation
- Sûreté de l'installation (test d'étanchéité)
- Ressource préservée (pas de vidange du réseau nécessaire)

**OUTILLAGE**

**LOCATION DE L'OUTILLAGE SPÉCIFIQUE À L'INSTALLATION DE LA VANNE 3D comprenant :**
- Fraise et tige suivant DN
- Sas de percement adapté au DN
- Vanne guillotine spécifique adaptée au DN
- Sas d'obturation adapté au DN
- Accessoires liés à la mise en place de l'opercule (liste donnée à titre indicatif et sur devis)

**Ne comprend pas :**
- La machine de percement et sa motorisation
- Le transport retour du matériel

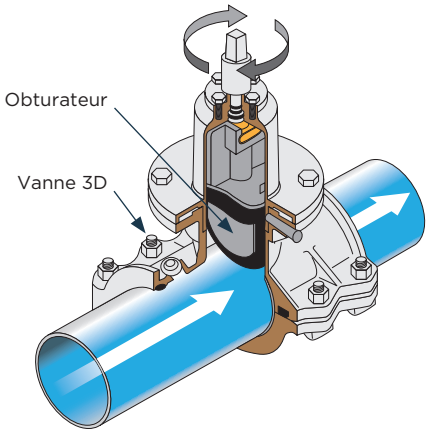
La durée de location est de 3 jours maximum
Possibilité d'acquisition du matériel : nous consulter

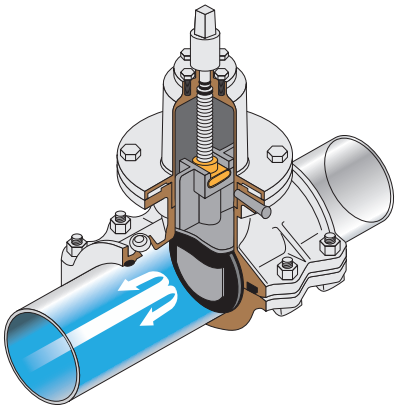
# Vanne d'obturation 3D

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Vanne d'obturation 3D

Pour canalisations fonte et acier : DN 80 à DN 600 / Pour canalisations PVC : DN 75 à DN 200 / Pour PE et AC : nous consulter



**UTILISATION**

- En juxtaposition d'une vanne défaillante
- Pour isoler un tronçon du réseau
- Création de by-pass

# Système ABS

## Système d'obturation ABS

(Air-bag Stopper)
Tous types de canalisations
DN 40 à 200
Pression de service max. : 7 bars

E.I.E
GROUPE CLAIRE

### Système temporaire

Obturation provisoire par l'insertion de 2 ballons obturateurs dans le réseau

### Simplicité de mise en œuvre

- Insertion par percement en charge
- Équipement léger

### Réseau protégé

- Ballon à usage unique pour garantir la potabilité
- Aucun dommage sur le réseau
- Perforation sur moins de la moitié du Ø du tuyau

## MAINTIEN OPTIMAL DE LA DISTRIBUTION D'EAU

Zone d'arrêt d'eau limitée

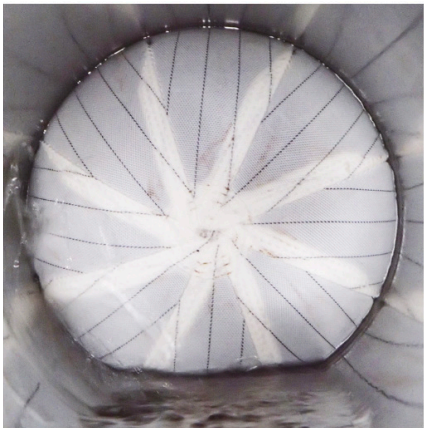
## GAIN DE TEMPS POUR LES ÉQUIPES

Espace d'intervention réduit

Installation rapide

## PRÉSERVER LA RESSOURCE

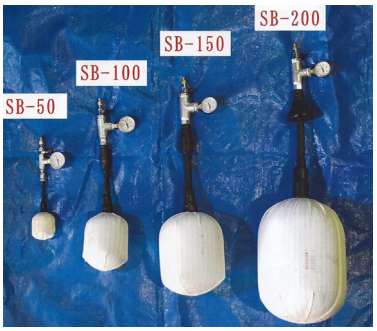
Zone de vidange du réseau réduite à son minimum



# Système d'obturation ABS

Le système ABS permet de couper l'eau localement, de façon simplifiée, pour réaliser les travaux de réparation. Réduite à son minimum, la zone d'intervention a moins d'incidence sur le service de distribution d'eau et limite le gaspillage d'eau en ne vidangeant que le tronçon nécessaire.

E.I.E
GROUPE CLAIRE



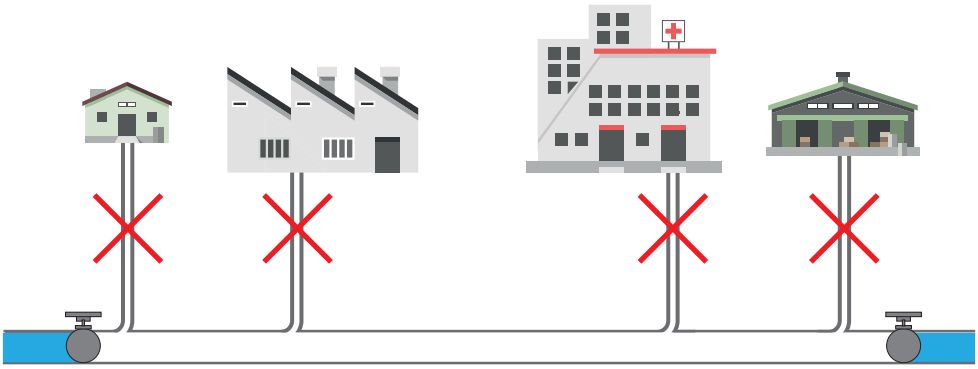

## Ballon obturateur ABS

| Désignation | Diamètre | Utilisation | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Ballon obturateur ABS** | 40 | Obturation provisoire | NBABS040 |
| **Ballon obturateur ABS** | 50 | | NBABS050 |
| **Ballon obturateur ABS** | 75 | | NBABS070 |
| **Ballon obturateur ABS** | 100 | | NBABS100 |
| **Ballon obturateur ABS** | 125 | | NBABS125 |
| **Ballon obturateur ABS** | 150 | | NBABS150 |

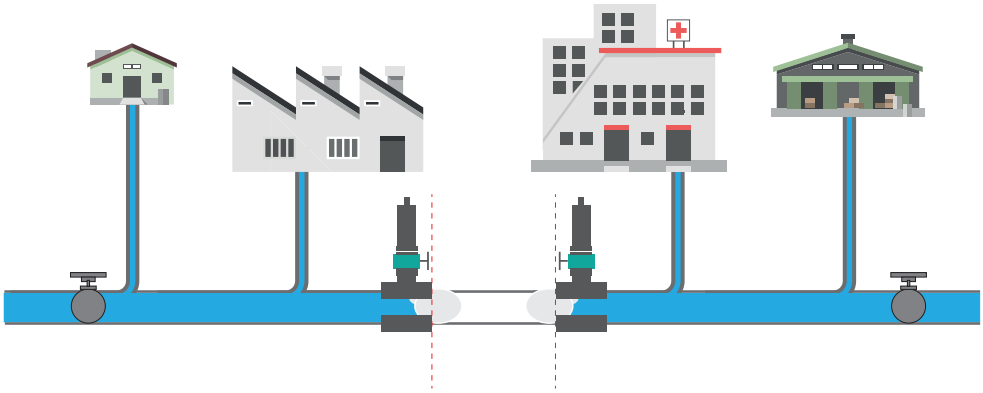
**Nous consulter pour louer l'appareil d'insertion adéquat.**

# Système d'obturation ABS

E.I.E
GROUPE CLAIRE



**SANS SYSTÈME ABS**
L'eau est coupée entre les 2 vannes



**AVEC SYSTÈME ABS**
L'arrêt de l'eau est ciblé

# Box connectée Wayve

## Box connectée

Système 3 positions breveté et piloté
Autonome en énergie
Capteurs externes
IP 67 / IP 68

WAYVE
GROUPE CLAIRE

4

1

5

2

3

### 1 Gestion automatisée et personnalisée

- Vanne connectée 3 positions (Ouvert/Fermé/Débit Limité)
- Pilotage à distance

### 2 Application mobile

- Programmation
- Commande et géolocalisation du système
- Historique et statistiques

### 3 Plateforme Web

- Transfert des données
- Commande à distance
- Surveillance et géolocalisation du parc
- Notifications
- Historique et statistiques

### 4 Communication

Connectivité au réseau GSM

### 5 Diverses applications

- Taux de CVM non conforme, eaux stagnantes ou à faible circulation
- Canalisations exposées au gel, eau dégradée par la chaleur

## COÛTS D'EXPLOITATION MINIMISÉS

Renouvellement automatique et maitrisé de l'eau

Déplacements des équipes réduits

## QUALITÉ DE L'EAU PRÉSERVÉE

## CANALISATIONS PROTÉGÉES DES TEMPÉRATURES EXTRÊMES

Visionnez les **tutos d'installation** sur notre chaîne | YouTube

ORIGINE FRANCE GARANTIE BVCert. 6055236

# Box connectée Wayve CLEAN

Le maintien de la qualité de l'eau pose parfois de véritables problèmes sanitaires.
La constance de la qualité de l'eau est directement liée à deux facteurs : la consommation des abonnés et la température de l'eau.
Ce dispositif permet d'organiser périodiquement une purge afin de renouveler automatiquement l'eau dans un bras de réseau non maillé ou sur un tronçon à faible utilisation.
L'automatisation de ce système garantit le maintien constant de la qualité de l'eau, tout en maîtrisant les volumes purgés et en limitant le déplacement des équipes.

E.I.E GROUPE CLAIRE

wayve GROUPE CLAIRE

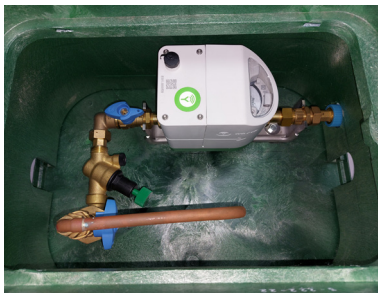
## BOX CLEAN

Box connectée / Applications : taux de CVM non conforme, eaux stagnantes, réseaux à faible circulation d'eau, circuits fermés

| Désignation | Réf. |
|---|---|
| Box CLEAN | - |

### PRÉSENTATION

- **Complètement autonome énergétiquement, ce système de purge robuste est compact et facilement intégrable au réseau existant. L'application, téléchargeable sur smartphone ou tablette, permet par liaison Bluetooth : d'assurer des purges automatiques selon une fréquence prédéfinie et reprogrammable, de comptabiliser les volumes de purge, de faciliter les opérations de prélèvement pour analyse le cas échéant.**
- **Applications : taux de CVM non conforme, eaux stagnantes, réseaux à faible circulation d'eau, circuits fermés**



### CARACTÉRISTIQUES

- **Équipement :**
- Box connectée DN 15
- Solution programmable CLEAN avec entrée AVC filetée 3/4" et sortie filetée 3/4", DN 15, sans connecteur
- Connexion par bluetooth
- Programmation horaires et volumes, limitation de débit
- Application mobile à télécharger sur Playstore ou Applestore
- Prééquipée réseau GSM (abonnement en sus)

- **Protection :**
- Étanchéité IP 68
- **Alimentation et Autonomie :**
- Alimentation autonome par pile lithium interchangeable
- Durée de vie 10 ans (utilisation quotidienne)
- **Pression de service :** 3 bars (réducteur de pression préréglé fourni)

# Box connectée Wayve CLEAN

E.I.E
GROUPE CLAIRE

**L'installation de ce dispositif est déclinée en deux versions :**

Pose complète avec fourniture du regard prévu pour une charge roulante équivalente à 1,5 T. Cette charge peut être élevée à 12,5 T par l'ajout d'un cadre de renforcement (en option).

Pose en regard existant

Box connectée TEMP

Pour les réseaux non enterrés, les canalisations exposées au gel ou aux fortes chaleurs, la box connectée TEMP est la solution clé en main. Elle protège l'eau et les réseaux des températures extrêmes (qualité de l'eau, rupture de conduite) en générant un flux d'eau régulier, maîtrisé et automatique, programmé selon des seuils de température.
Les déplacements sur le terrain sont optimisés et les coûts d'exploitation réduits.
Le mode connecté permet une gestion à distance du parc : supervision et commande des vannes.

# Réparation & Raccordement

## Manchon inox articulé

## Bride de réparation

**Informations techniques sur les diamètres extérieurs des canalisations selon leur matériau, guide de correspondance des pièces de réparation EIE à voir p.136**
**Informations sur les gabarits de perçage des brides à voir p.137**


### Manchons de réparation

Manchons de réparation - Colliers de réparation

Page **80**

### Brides de réparation

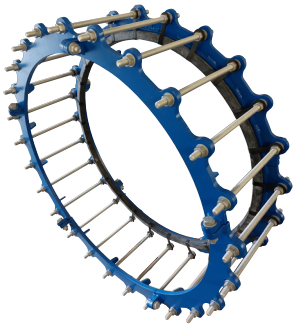
Page **96**

### Réparation sur-mesure

Pièces de réparation sur-mesure

Page **100**

- Réparation provisoire de fuite sur tous types de canalisations
- Conception unique brevetée : compense les décalages angulaires ou en ligne
- Facile à manipuler et à serrer
- Poids léger pour simplifier les interventions difficiles d'accès



- Réparation d'une fuite sur un emboitement ou raccord à bague
- Les plus grandes dimensions du marché : jusqu'au DN 2000, avec la possibilité de fabriquer d'autres dimensions sur-mesure
- Montage facile sans cale ni cran d'adaptation


## Adaptateurs à bride

Page

102

## Manchons de raccordement

Page

103

## Brides de conversion

Page

104

## Boulonnerie

Page

105

## Raccordement sur-mesure

Manchons de raccordement sur-mesure - Adaptateur de bride sur-mesure - Tés de raccordement sur-mesure

- Pièces de réduction sur-mesure -

Autres pièces de raccordement sur-mesure

Page

106

# Manchons de réparation fonte - Conduites fonte

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Manchon de réparation type 120

Manchon fonte GS / Boulonnerie GEOMET

| Désignation | Tolérance | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Longueur normale** | | | |
| Manchon type 120 DN 60 long. 140 mm | 76 - 87 | 5,00 | V120C060 |
| Manchon type 120 DN 80 long. 140 mm | 95 - 103 | 6,00 | V120C080 |
| Manchon type 120 DN 100 long. 140 mm | 118 - 126 | 7,00 | V120C100 |
| Manchon type 120 DN 175 long. 180 mm | 193 - 203 | 12,00 | N120C175 |
| **Longueur double** | | | |
| Manchon type 120 DN 60 long. 280 mm | 76 - 87 | 10,00 | V120L060 |
| Manchon type 120 DN 80 long. 280 mm | 95 - 103 | 12,00 | V120L080 |
| Manchon type 120 DN 100 long. 280 mm | 118 - 126 | 14,00 | V120L100 |
| Manchon type 120 DN 125 long. 245 mm | 142 - 153 | 15,00 | N120L125 |
| Manchon type 120 DN 150 long. 295 mm | 168 - 184 | 19,00 | N120L150 |
| Manchon type 120 DN 175 long. 395 mm | 193 - 203 | 30,00 | N120L175 |
| Manchon type 120 DN 200 long. 405 mm | 220 - 230 | 38,00 | N120L200 |

### CARACTÉRISTIQUES

- **Coquille :** en FONTE GS.
- **Caoutchouc :** EPDM pour l'EAU, au NITRILE pour le GAZ.

Utilisable sur tous les tuyaux en FONTE GRISE ou G.S.
La garniture d'étanchéité recouvre toute la surface intérieure des coquilles.

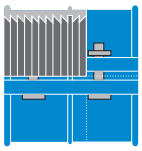
- **Pression de service :** EAU 16 bars.
- **Boulonnerie :** géomet.

# Manchons de réparation fonte - Conduites fonte

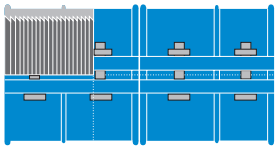
E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Manchon de réparation type 101

Manchon fonte GS / Boulonnerie GEOMET



Manchon longueur normale



Manchon longueur double

| Désignation | Tolérance | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Longueur normale** | | | |
| Manchon type 101 DN 40 long. 120 mm | 44 - 50 | 3,20 | NMC04044 |
| Manchon type 101 DN 40 long. 120 mm | 50 - 56 | 3,20 | NMC04050 |
| Manchon type 101 DN 40 long. 140 mm | 54 - 61 | 3,20 | NMC040 |
| Manchon type 101 DN 50 long. 140 mm | 60 - 68 | 4,40 | NMC050 |
| Manchon type 101 DN 60 long. 140 mm | 70 - 77 | 5,00 | VMC060 |
| Manchon type 101 DN 80 long. 140 mm | 87 - 98 | 6,00 | VMC080 |
| Manchon type 101 DN 100 long. 140 mm | 110 - 119 | 7,00 | VMC100 |
| Manchon type 101 DN 125 long. 122 mm | 133 - 144 | 8,00 | NMC125 |
| Manchon type 101 DN 150 long. 150 mm | 159 - 170 | 10,00 | NMC150 |
| Manchon type 101 DN 175 long. 175 mm | 185 - 193 | 12,50 | NMC175 |
| Manchon type 101 DN 200 long. 200 mm | 214 - 225 | 14,00 | NMC200 |
| **Longueur double** | | | |
| Manchon type 101 DN 40 SR long. 200 mm | 54 - 61 | 5,00 | NML040 |
| Manchon type 101 DN 50 long. 200 mm | 60 - 68 | 5,00 | NML050 |
| Manchon type 101 DN 60 long. 280 mm | 70 - 77 | 10,00 | VML060 |
| Manchon type 101 DN 80 long. 280 mm | 87 - 98 | 12,00 | VML080 |
| Manchon type 101 DN 100 long. 280 mm | 110 - 119 | 14,00 | VML100 |
| Manchon type 101 DN 125 long. 245 mm | 133 - 144 | 12,00 | NML125 |
| Manchon type 101 DN 150 long. 295 mm | 159 - 170 | 18,00 | NML150 |
| Manchon type 101 DN 175 long. 400 mm | 185 - 193 | 29,00 | NML175 |
| Manchon type 101 DN 200 long. 405 mm | 214 - 225 | 30,00 | NML200 |
| Manchon type 101 DN 225 long. 450 mm | 241 - 248 | 42,00 | NML225 |
| Manchon type 101 DN 250 long. 450 mm | 267 - 274 | 42,00 | NML250 |
| Manchon type 101 DN 300 long. 500 mm | 315 - 326 | 47,00 | NML300 |

# Manchons de réparation fonte - Multimatériaux

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Manchon de réparation 2 parties type 102

Manchon fonte GS / Boulonnerie acier zingué

| Désignation | Tolérance | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Manchon DN 1/2" long. 75 mm | 20 - 22 | 0,60 | NM012 |
| Manchon DN 3/4" DE 26,9 long. 75 mm | 26 - 28 | 1,20 | NM03426 |
| Manchon DN 3/4" DE 29,5 long. 75 mm | 28.5 - 30.5 | 1,20 | NM03429 |
| Manchon DN 1" long. 95 mm | 30 - 34 | 1,20 | NM100 |
| Manchon DN 1" 1/2 long. 115 mm | 44 - 50 | 1,90 | NM112 |
| Manchon DN 1" 1/4 long. 95 mm | 38 - 43 | 1,40 | NM114 |
| Manchon DN 2" long. 135 mm | 56 - 60 | 3,00 | NM200 |

**CARACTÉRISTIQUES**

- **Coquille :** en FONTE GS.
- **Caoutchouc :** EPDM pour l'EAU, au NITRILE pour le GAZ.

Utilisable sur tous les tuyaux.
Permet le raccordement de deux tuyaux de même DE dans les limites des tolérances du tableau ci-dessus.

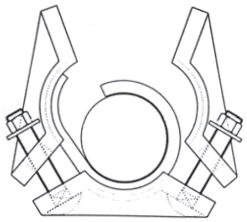
- **Boulonnerie** : en acier zingué ou inox sur demande.

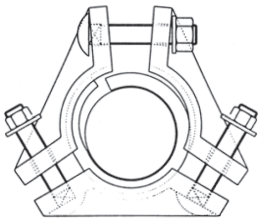
## Manchon de réparation 2 parties "Série ECO"

| Désignation | Tolérance | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Manchon DN 20 Longueur 120 mm | 25 - 28 | 2,30 | NM03429IT |
| Manchon DN 25 Longueur 120 mm | 31 - 35 | 2,60 | NM100IT |
| Manchon DN 32 Longueur 135 mm | 41 - 45 | 3,00 | NM114IT |
| Manchon DN 40 Longueur 140 mm | 48 - 52 | 3,50 | NM112IT |
| Manchon DN 50 Longueur 140 mm | 57 - 61 | 3,60 | NM200IT |

# Manchons de réparation fonte - Multimatériaux

E.I.E
GROUPE CLAIRE





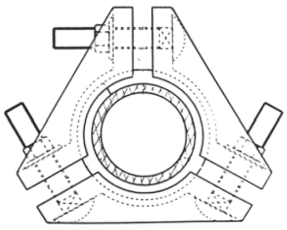


Schéma de montage

## Manchon de réparation 3 parties type 110

Manchon fonte GS / Boulonnerie acier zingué ou GEOMET

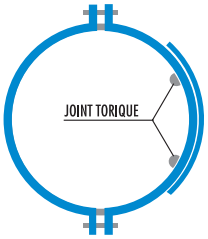
| Désignation | Tolérance | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Réseau eau** | | | |
| Manchon type 110 DN 40 long. 120 mm | 48 - 54 | 5,00 | N110040IT |
| Manchon type 110 DN 60 long. 135 mm | 69 - 89 | 5,50 | V110060 |
| Manchon type 110 DN 80 long. 150 mm | 87 - 108 | 8,00 | V110080 |
| Manchon type 110 DN 100 long. 170 mm | 108 - 128 | 10,00 | V110100 |
| Manchon type 110 DN 125 long. 190 mm | 135 - 160 | 12,00 | N110125IT |
| Manchon type 110 DN 150 long. 220 mm | 159 - 184 | 17,00 | V110150 |
| Manchon type 110 DN 175 long. 390 mm | 190 - 220 | 20,00 | N110175IT |
| Manchon type 110 DN 200 long. 380 mm | 210 - 240 | 21,00 | N110200IT |
| Manchon type 110 DN 250 long. 360 mm | 260 - 288 | 60,00 | N110250IT |
| Manchon type 110 DN 300 long. 550 mm | 312 - 345 | 72,00 | N110300IT |
| Manchon type 110 DN 350 long. 600 mm | 360 - 390 | 90,00 | N110350IT |
| Manchon type 110 DN 400 long. 620 mm | 410 - 460 | 107,00 | N110400IT |
| Manchon type 110 DN 450 long. 650 mm | 460 - 510 | 115,00 | N110450IT |
| Manchon type 110 DN 500 long. 720 mm | 510 - 570 | 130,00 | N110500IT |
| Manchon type 110 DN 600 long. 900 mm | 620 - 680 | 140,00 | N110600IT |
| **Réseau gaz** | | | |
| Manchon type 110 DN 60 long. 135 mm | 69 - 89 | 5,50 | V110060G |
| Manchon type 110 DN 80 long. 150 mm | 87 - 108 | 8,00 | V110080G |
| Manchon type 110 DN 100 long. 170 mm | 108 - 128 | 10,00 | V110100G |
| Manchon type 110 DN 150 long. 220 mm | 159 - 184 | 17,00 | V110150G |
| Manchon type 110 DN 200 long. 380 mm | 210 - 240 | 21,00 | V110200G |
| Manchon type 110 DN 250 long. 360 mm | 260 - 288 | 60,00 | V110250G |

### CARACTÉRISTIQUES

- **Coquille :** en FONTE GS.
- **Caoutchouc :** EPDM pour l'EAU, au NITRILE pour le GAZ.
- **Boulonnerie :** zinguée ou géomet.
- **Étanchéité :** la garniture recouvre toute la surface intérieure des coquilles.
- **Pression de service :** 16 bars pour conduite EAU, 4 bars pour conduite GAZ.

# Colliers de réparation acier

E.I.E
GROUPE CLAIRE




## Collier de réparation acier

Collier acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET

| Désignation | Utilisation | DN Tuyau | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Largeur 200 mm** | | | |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | Pour trou jusqu'au Ø 100 mm | 150 | VCR150 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 175 | VCR175 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 200 | VCR200 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 225 | VCR225 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 250 | VCR250 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 275 | VCR275 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 300 | VCR300 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 325 | VCR325 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 350 | VCR350 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 400 | VCR400 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 450 | VCR450 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 500 | VCR500 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 550 | VCR550 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 600 | VCR600 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 700 | VCR700 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 800 | VCR800 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 900 | VCR900 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 1000 | VCR990 |
| Larg. collier 200 mm, joint torique DN 100 | | 1100 | VCR991 |

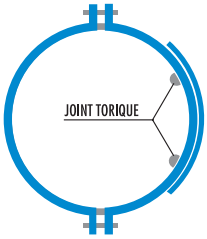
Autres dimensions, nous consulter.

### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps :** en tôle acier E24, épaisseur 10 mm, roulé et mécano soudé.
- **Étanchéité :** réalisée à l'aide d'un joint torique de section 18 mm, placé dans un logement aménagé dans la tôle et maintenu côté extérieur par une contre plaque.
- **Joint torique** : caoutchouc EPDM qualité alimentaire pour l'EAU ou NITRILE pour le GAZ.
- **Tolérance** :
  - pour la FONTE, même capacité que les colliers de prise.
  - pour l'ACIER l'A.C. et le P.V.C., diamètre extérieur du tuyau à préciser.
- **Pression de service :** 30 bars sur conduite EAU.
- **Boulonnerie** : géomet.
- **Peinture :** Époxy qualité alimentaire sur les surfaces en contact avec l'EAU.
- **Utilisation** : permet la réparation d'une fuite sur une canalisation ayant un trou bien défini. Réparation rapide et définitive d'un trou dans une conduite. Obturation d'une prise à supprimer.

# Colliers de réparation acier

E.I.E
GROUPE CLAIRE




## Collier de réparation acier

Collier acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET

| Désignation | Utilisation | DN Tuyau | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Largeur 300 mm** | | | |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | Pour trou jusqu'au Ø 200 mm | 250 | VCR250A |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | | 300 | VCR300A |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | | 350 | VCR350A |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | | 400 | VCR400A |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | | 450 | VCR450A |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | | 500 | VCR500A |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | | 600 | VCR600A |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | | 650 | VCR650A |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | | 700 | VCR700A |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | | 800 | VCR800A |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | | 900 | VCR900A |
| Larg. collier 300 mm, joint torique DN 200 | | 1000 | VCR990A |

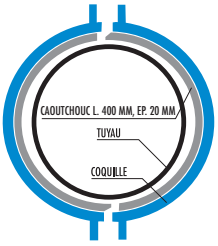
Autres dimensions, nous consulter.

**AUTRES DIMENSIONS OU TOLÉRANCE SUR DEMANDE consultez nous**

NOTA : pour les cassures et les raccordements de 2 tuyaux bout à bout, se reporter aux manchons type 120 et 101 page 80 ; type 110 page 83 ; manchons inox pages 90 à 95 ou manchons acier page 86.

# Manchons de réparation acier

E.I.E
GROUPE CLAIRE




## Manchons en acier 2 parties type 120 A

Manchon acier / Boulonnerie GEOMET

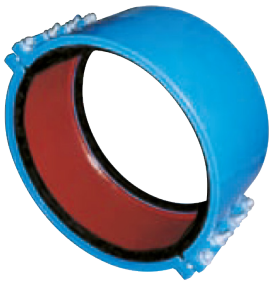
| Désignation | Tolérance | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Type 120 A - Longueur unique 400 mm** | | | |
| Manchon Type 120 A DN 125 | 142 - 152 | 26 | V120A125L |
| Manchon Type 120 A DN 150 | 168 - 178 | 32 | V120A150L |
| Manchon Type 120 A DN 175 | 193 - 203 | 40 | V120A175L |
| Manchon Type 120 A DN 200 | 220 - 230 | 42 | V120A200L |
| Manchon Type 120 A DN 250 | 270 - 280 | 51 | V120A250L |
| Manchon Type 120 A DN 300 | 322 - 332 | 58 | V120A300L |
| Manchon Type 120 A DN 350 | 373 - 383 | 63 | V120A350L |
| Manchon Type 120 A DN 400 | 422 - 432 | 73 | V120A400L |
| Manchon Type 120 A DN 450 | 475 - 485 | 79 | V120A450L |
| Manchon Type 120 A DN 500 | 526 - 536 | 86 | V120A500L |
| Manchon Type 120 A DN 600 | 628 - 638 | 97 | V120A600L |
| Manchon Type 120 A DN 700 | 733 - 743 | 105 | V120A700L |
| Manchon Type 120 A DN 800 | 837 - 847 | 115 | V120A800L |
| Manchon Type 120 A DN 900 | 940 - 950 | 135 | V120A900L |

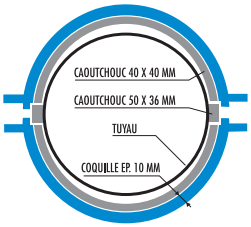
### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps :** en tôle acier E24. épaisseur 10 mm, roulé et mécano soudé.
- **Étanchéité :** réalisée par caoutchouc d'épaisseur 20 mm recouvrant toute la surface intérieure du manchon.
- **Caoutchouc :** EPDM qualité alimentaire pour l'EAU ou NITRILE pour le gaz.
- **Longueur unique** : 400 mm.
- **Boulonnerie** : géomet.
- **Peinture** : Époxy sur demande.
- **Pression de service :** 16 bars jusqu'à DN 200 inclus. 10 bars de DN 300 à DN 400. 6 bars de DN 500 à DN 600.
- **Diamètre de fabrication :** 125 à 1200 mm.

# Manchons de réparation acier

E.I.E
GROUPE CLAIRE






## Manchons en acier 2 parties type VP

Manchon acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET

| Désignation | Tolérance | Poids (kg)* | Réf. |
|---|---|---|---|
| **TYPE VP - Longueur 200 mm (LN)** | | | |
| Manchon Type VP DN 250 LN | 275 - 280 | - | VVC250 |
| Manchon Type VP DN 300 LN | 326 - 331 | - | VVC300 |
| Manchon Type VP DN 350 LN | 374 - 379 | - | VVC350 |
| Manchon Type VP DN 400 LN | 425 - 430 | - | VVC400 |
| Manchon Type VP DN 450 LN | 476 - 481 | - | VVC450 |
| Manchon Type VP DN 500 LN | 528 - 533 | - | VVC500 |
| Manchon Type VP DN 600 LN | 631 - 636 | - | VVC600 |
| Manchon Type VP DN 650 LN | 683 - 688 | - | VVC650 |
| **TYPE VP - Longueur 400 mm (LD)** | | | |
| Manchon Type VP DN 250 LD | 275 - 280 | - | VVL250 |
| Manchon Type VP DN 300 LD | 326 - 331 | - | VVL300 |
| Manchon Type VP DN 350 LD | 374 - 379 | - | VVL350 |
| Manchon Type VP DN 400 LD | 425 - 430 | - | VVL400 |
| Manchon Type VP DN 450 LD | 476 - 481 | - | VVL450 |
| Manchon Type VP DN 500 LD | 528 - 533 | - | VVL500 |
| Manchon Type VP DN 600 LD | 631 - 636 | - | VVL600 |
| Manchon Type VP DN 650 LD | 683 - 688 | - | VVL650 |
| Manchon Type VP DN 700 LD | 735 - 740 | | VVL700 |
| Manchon Type VP DN 800 LD | 838 - 843 | | VVL800 |

* Poids : nous consulter

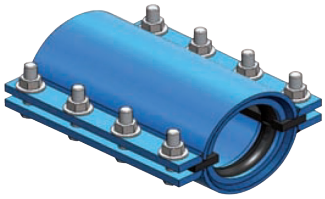
Autres longueurs sur demande.

### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps :** en tôle acier E24. épaisseur 10 mm, roulé et mécano soudé.
- **Étanchéité :** assurée par profilé caoutchouc de 40 x 40 circonférentiel à chaque extrémité et de 50 x 36 longitudinal entre les mâchoires.
- **Caoutchouc :** EPDM pour l'EAU.
- **Largeur :** 200 ou 400 mm.
- **Boulonnerie** : géomet.
- **Peinture** : Époxy qualité alimentaire sur les surfaces en contact avec l'eau.
- **Pression de service :** 16 bars jusqu'à DN 200 inclus. 10 bars de DN 300 à DN 400. 6 bars de DN 500 à DN 600.

# Manchons de réparation acier - sur emboîtement PVC

E.I.E
GROUPE CLAIRE



## Manchon de réparation sur emboîtement PVC

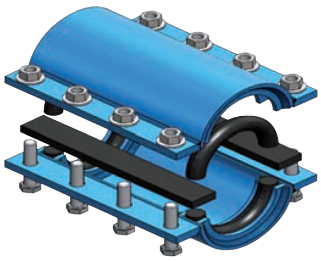
Manchon acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Assemblage en 2 parties** | | | |
| Manchon de réparation DN 63 | Emboîtement PVC | 6 | VMANCHONPVC63 |
| Manchon de réparation DN 75 | | 6,7 | VMANCHONPVC75 |
| Manchon de réparation DN 90 | | 7 | VMANCHONPVC90 |
| Manchon de réparation DN 110 | | 8,5 | VMANCHONPVC110 |
| Manchon de réparation DN 125 | | 10 | VMANCHONPVC125 |
| Manchon de réparation DN 140 | | 10,5 | VMANCHONPVC140 |
| Manchon de réparation DN 160 | | 11 | VMANCHONPVC160 |

Autres dimensions : nous consulter.

### PRÉSENTATION

- Pour RÉPARER SANS INTERROMPRE LE SERVICE D'EAU sur un emboîtement PVC fuyard.
- PLUS EFFICACE ET PLUS SÉCURISANT que les solutions traditionnelles.



### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps :** en tole d'acier E24, roulé et mécanosoudé.
- **Caoutchouc :** EPDM qualité alimentaire pour l'EAU.
- **Boulonnerie :** géomet, inox sur demande.
- **Peinture :** Époxy, qualité alimentaire avec les surfaces en contact avec l'eau.
- **Pression de service :** 16 bars.

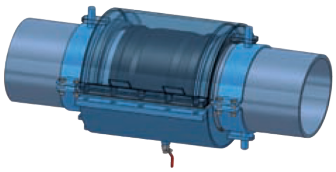
DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES

# Manchons de réparation acier - sur manchon PE

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Manchon de réparation sur manchon PE

Manchon acier revêtu époxy / Boulonnerie GEOMET

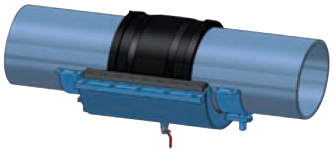


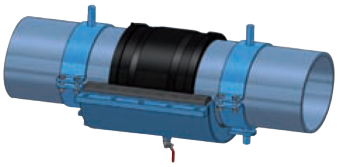
| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Assemblage en 2 parties**<br>**Accrochage par 2 colliers externes pour compenser la dilatation.** | | | |
| Manchon réparation DN 200 | Réparation manchon PE | 100 | VMANCHONPE200 |
| Manchon réparation DN 250 | | 95 | VMANCHONPE250 |
| Manchon réparation DN 280 | | 100 | VMANCHONPE280 |
| Manchon réparation DN 315 | | 110 | VMANCHONPE315 |
| Manchon réparation DN 355 | | 124 | VMANCHONPE355 |
| Manchon réparation DN 400 | | 152 | VMANCHONPE400 |

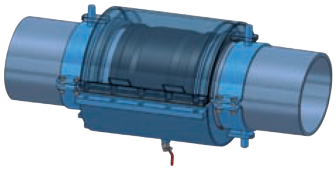
Autres dimensions : nous consulter.

### PRÉSENTATION

- Pour RÉPARER SANS INTERROMPRE LE SERVICE D'EAU sur un manchon PE fuyard.
- PLUS EFFICACE ET PLUS SÉCURISANT que les solutions traditionnelles.







### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps :** en tôle d'acier E24, roulé et mécanosoudé.
- **Caoutchouc :** EPDM qualité alimentaire pour l'EAU.
- **Boulonnerie :** GEOMET, inox sur demande.
- **Peinture :** Époxy, qualité alimentaire avec les surfaces en contact avec l'eau.
- **Pression de service :** 16 bars.

DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES

# Manchons de réparation inox à machoires fonte

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Manchon inox 1 partie

Manchon inox / Machoires fonte / Boulonnerie zinguée

| Désignation | Tolérance | Réf. |
|---|---|---|
| **Longueur 200 mm** | | |
| Manchon inox T.151 - DN 40 | 48 - 56 | NMI1200 |
| Manchon inox T.151 - DN 50 | 56 - 64 | NMI1201 |
| Manchon inox T.151 - DN 50 | 60 - 68 | NMI1202 |
| Manchon inox T.151 - DN 60 | 68 - 78 | NMI1203 |
| Manchon inox T.151 - DN 60 | 78 - 88 | NMI1204 |
| Manchon inox T.151 - DN 80 | 88 - 98 | NMI1205 |
| Manchon inox T.151 - DN 80 | 98 - 108 | NMI1206 |
| Manchon inox T.151 - DN 100 | 108 - 118 | NMI1207 |
| Manchon inox T.151 - DN 100 | 114 - 126 | NMI1208 |
| Manchon inox T.151 - DN 100 | 126 - 138 | NMI1209 |
| Manchon inox T.151 - DN 125 | 138 - 150 | NMI1210 |
| Manchon inox T.151 - DN 125 | 140 - 153 | NMI1211 |
| Manchon inox T.151 - DN 125 | 150 - 162 | NMI1212 |
| Manchon inox T.151 - DN 150 | 168 - 182 | NMI1213 |
| Manchon inox T.151 - DN 175 | 186 - 198 | NMI1214 |
| Manchon inox T.151 - DN 200 | 210 - 223 | NMI1215 |
| Manchon inox T.151 - DN 200 | 222 - 234 | NMI1216 |
| Manchon inox T.151 - DN 200 | 243 - 255 | NMI1217 |
| Manchon inox T.151 - DN 250 | 273 - 285 | NMI1218 |
| Manchon inox T.151 - DN 250 | 316 - 326 | NMI1219 |
| Manchon inox T.151 - DN 300 | 327 - 340 | NMI1220 |
| Manchon inox T.151 - DN 350 | 368 - 380 | NMI1221 |
| **Longueur 300 mm** | | |
| Manchon inox T.151 - DN 60 | 78 - 88 | NMI1300 |
| Manchon inox T.151 - DN 60 | 88 - 98 | NMI1301 |
| Manchon inox T.151 - DN 80 | 98 - 108 | NMI1302 |
| Manchon inox T.151 - DN 80 | 108 - 118 | NMI1303 |
| Manchon inox T.151 - DN 100 | 114 - 126 | NMI1304 |
| Manchon inox T.151 - DN 100 | 126 - 138 | NMI1305 |
| Manchon inox T.151 - DN 125 | 138 - 150 | NMI1306 |
| Manchon inox T.151 - DN 125 | 140 - 153 | NMI1307 |
| Manchon inox T.151 - DN 125 | 150 - 162 | NMI1308 |
| Manchon inox T.151 - DN 150 | 168 - 182 | NMI1309 |
| Manchon inox T.151 - DN 175 | 186 - 198 | NMI1310 |
| Manchon inox T.151 - DN 200 | 210 - 223 | NMI1311 |
| Manchon inox T.151 - DN 200 | 222 - 234 | NMI1312 |
| Manchon inox T.151 - DN 200 | 243 - 255 | NMI1313 |
| Manchon inox T.151 - DN 250 | 273 - 285 | NMI1314 |

### CARACTÉRISTIQUES

- **Coquille :** en tôle inox, 304 L.
- **Mâchoires :** FONTE GS.
- **Boulonnerie :** zinguée.
- **Peinture :** Époxy.
- **Caoutchouc :** EPDM qualité alimentaire pour l'EAU.
- **Pression de service :** 16 bars.

# Manchons de réparation inox à machoires fonte

E.I.E
GROUPE CLAIRE

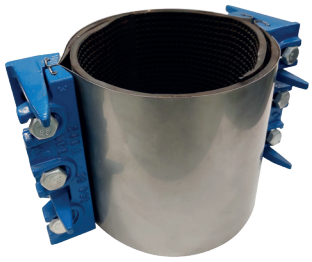
## Manchon inox 1 partie

Manchon inox / Machoires fonte / Boulonnerie zinguée

| Désignation | Tolérance | Réf. |
|---|---|---|
| **Longueur 300 mm** | | |
| **Manchon inox T.151 - DN 250** | 316 - 326 | NMI1315 |
| **Manchon inox T.151 - DN 300** | 327 - 340 | NMI1316 |
| **Manchon inox T.151 - DN 350** | 368 - 380 | NMI1317 |
| **Longueur 400 mm** | | |
| **Manchon inox T.151 - DN 100** | 126 - 138 | NMI1400 |
| **Manchon inox T.151 - DN 125** | 138 - 150 | NMI1401 |
| **Manchon inox T.151 - DN 125** | 140 - 153 | NMI1402 |
| **Manchon inox T.151 - DN 125** | 150 - 162 | NMI1403 |
| **Manchon inox T.151 - DN 150** | 168 - 182 | NMI1404 |
| **Manchon inox T.151 - DN 175** | 186 - 198 | NMI1405 |
| **Manchon inox T.151 - DN 200** | 210 - 223 | NMI1406 |
| **Manchon inox T.151 - DN 200** | 222 - 234 | NMI1407 |
| **Manchon inox T.151 - DN 200** | 243 - 255 | NMI1408 |
| **Manchon inox T.151 - DN 250** | 273 - 285 | NMI1409 |
| **Manchon inox T.151 - DN 250** | 316 - 326 | NMI1410 |
| **Manchon inox T.151 - DN 300** | 327 - 340 | NMI1411 |
| **Manchon inox T.151 - DN 350** | 368 - 380 | NMI1412 |

# Manchons de réparation inox à machoires fonte

E.I.E
GROUPE CLAIRE



**CARACTÉRISTIQUES**

- **Coquille :** en tôle inox, 304 L.
- **Mâchoires :** FONTE GS.
- **Boulonnerie :** zinguée.
- **Peinture :** Époxy.
- **Caoutchouc :** EPDM qualité alimentaire pour l'EAU.
- **Pression de service :** 16 bars.

## Manchon inox 2 parties

Manchon inox / Machoires fonte / Boulonnerie zinguée

| Désignation | Tolérance | Réf. |
|---|---|---|
| **Longueur 200 mm** | | |
| Manchon inox T.152 - DN 80 | 88 - 110 | NMI2200 |
| Manchon inox T.152 - DN 100 | 114 - 137 | NMI2201 |
| Manchon inox T.152 - DN 125 | 138 - 160 | NMI2202 |
| Manchon inox T.152 - DN 150 | 160 - 182 | NMI2203 |
| Manchon inox T.152 - DN 175 | 182 - 202 | NMI2204 |
| Manchon inox T.152 - DN 200 | 217 - 240 | NMI2205 |
| Manchon inox T.152 - DN 225 | 240 - 262 | NMI2206 |
| Manchon inox T.152 - DN 250 | 262 - 284 | NMI2207 |
| Manchon inox T.152 - DN 300 | 324 - 346 | NMI2208 |
| Manchon inox T.152 - DN 350 | 365 - 387 | NMI2209 |
| Manchon inox T.152 - DN 400 | 410 - 432 | NMI2210 |
| **Longueur 300 mm** | | |
| Manchon inox T.152 - DN 100 | 114 - 137 | NMI2300 |
| Manchon inox T.152 - DN 125 | 138 - 160 | NMI2301 |
| Manchon inox T.152 - DN 150 | 160 - 182 | NMI2302 |
| Manchon inox T.152 - DN 175 | 182 - 202 | NMI2303 |
| Manchon inox T.152 - DN 200 | 217 - 240 | NMI2304 |
| Manchon inox T.152 - DN 225 | 240 - 262 | NMI2305 |
| Manchon inox T.152 - DN 250 | 262 - 284 | NMI2306 |
| Manchon inox T.152 - DN 300 | 324 - 346 | NMI2307 |
| Manchon inox T.152 - DN 350 | 365 - 387 | NMI2308 |
| Manchon inox T.152 - DN 400 | 410 - 432 | NMI2309 |
| **Longueur 400 mm** | | |
| Manchon inox T.152 - DN 175 | 182 - 202 | NMI2400 |
| Manchon inox T.152 - DN 200 | 217 - 240 | NMI2401 |
| Manchon inox T.152 - DN 225 | 240 - 262 | NMI2402 |
| Manchon inox T.152 - DN 250 | 262 - 284 | NMI2403 |
| Manchon inox T.152 - DN 300 | 324 - 346 | NMI2404 |
| Manchon inox T.152 - DN 350 | 365 - 387 | NMI2405 |
| Manchon inox T.152 - DN 400 | 410 - 432 | NMI2406 |

# Manchons de réparation tout inox

E.I.E GROUPE CLAIRE

## Manchons tout inox 1 partie

Manchon inox / Machoires inox / Boulonnerie inox

| Désignation | Tolérance | Poids (kg)* | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Longueur 200 mm (VIC)** | | | |
| Manchon inox DN 40 T.141 | 54 - 58 | 1,70 | VIC054 |
| Manchon inox DN 50 T.141 | 64 - 68 | 2,38 | VIC064 |
| Manchon inox DN 60 T.141 | 75 - 82 | 2,40 | VIC075 |
| Manchon inox DN 60 T.141 | 82 - 90 | 2,47 | VIC082 |
| Manchon inox DN 80 T.141 | 96 - 103 | 2,55 | VIC096 |
| Manchon inox DN 80 T.141 | 100 - 110 | 2,59 | VIC100 |
| Manchon inox DN 100 T.141 | 114 - 124 | 2,80 | VIC114 |
| Manchon inox DN 100 T.141 | 125 - 135 | 2,89 | VIC125 |
| Manchon inox DN 125 T.141 | 140 - 150 | 2,99 | VIC140 |
| Manchon inox DN 125 T.141 | 155 - 165 | 3,11 | VIC155 |
| Manchon inox DN 150 T.141 | 167 - 177 | 3,22 | VIC167 |
| Manchon inox DN 150 T.141 | 173 - 183 | 3,30 | VIC173 |
| Manchon inox DN 175 T.141 | 184 - 194 | 3,35 | VIC184 |
| Manchon inox DN 175 T.141 | 193 - 203 | 3,40 | VIC193 |
| Manchon inox DN 200 T.141 | 218 - 228 | 3,60 | VIC218 |
| Manchon inox DN 200 T.141 | 244 - 254 | 3,81 | VIC244 |
| Manchon inox DN 250 T.141 | 270 - 280 | 4,30 | VIC270 |
| Manchon inox DN 250 T.141 | 305 - 315 | 4,51 | VIC325 |
| Manchon inox DN 300 T.141 | 325 - 335 | 4,75 | VIC325 |
| Manchon inox DN 350 T.141 | 367 - 377 | 5,10 | VIC367 |
| Manchon inox DN 400 T.141 | 422 - 432 | 5,50 | VIC422 |
| **Longueur 400 mm (VIL)** | | | |
| Manchon inox DN 40 T.141 | 54 - 58 | 3,40 | VIL054 |
| Manchon inox DN 50 T.141 | 64 - 68 | 4,68 | VIL064 |
| Manchon inox DN 60 T.141 | 75 - 82 | 4,76 | VIL075 |
| Manchon inox DN 60 T.141 | 82 - 90 | 4,94 | VIL082 |
| Manchon inox DN 80 T.141 | 96 - 103 | 5,10 | VIL096 |
| Manchon inox DN 80 T.141 | 100 - 110 | 5,18 | VIL100 |
| Manchon inox DN 100 T.141 | 114 - 124 | 5,60 | VIL114 |
| Manchon inox DN 100 T.141 | 125 - 135 | 5,68 | VIL125 |
| Manchon inox DN 125 T.141 | 140 - 150 | 5,98 | VIL140 |
| Manchon inox DN 125 T.141 | 155 - 165 | 6,22 | VIL155 |
| Manchon inox DN 150 T.141 | 167 - 177 | 6,44 | VIL167 |
| Manchon inox DN 150 T.141 | 173 - 183 | 6,50 | VIL173 |
| Manchon inox DN 175 T.141 | 184 - 194 | 6,64 | VIL184 |
| Manchon inox DN 175 T.141 | 193 - 203 | 6,80 | VIL193 |
| Manchon inox DN 200 T.141 | 218 - 228 | 7,20 | VIL218 |
| Manchon inox DN 200 T.141 | 244 - 254 | 7,62 | VIL244 |
| Manchon inox DN 250 T.141 | 270 - 280 | 8,60 | VIL270 |

# Manchons de réparation tout inox

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Manchons tout inox 1 partie

Manchon inox / Machoires inox / Boulonnerie inox

| Désignation | Tolérance | Poids (kg)* | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Longueur 400 mm (VIL)** | | | |
| Manchon inox DN 250 T.141 | 305 - 315 | 9,02 | VIL305 |
| Manchon inox DN 300 T.141 | 325 - 335 | 9,50 | VIL325 |
| Manchon inox DN 350 T.141 | 367 - 377 | 10,10 | VIL367 |
| Manchon inox DN 400 T.141 | 422 - 432 | 12,90 | VIL422 |

Autres dimensions possibles, nous consulter.

## Manchon tout inox 2 parties

Manchon inox / Machoires inox / Boulonnerie inox

**CARACTÉRISTIQUES**

- **Coquille :** en tôle inox, 304 L.
- **Insert :** en tôle inox, épaisseur 2 mm.
- **Mâchoires :** en tôle inox, épaisseur 4 mm.
- **Boulonnerie :** étriers U inox 12 mm.
- **Caoutchouc :** EPDM qualité alimentaire pour l'EAU ou NITRILE pour le gaz.
- **Longueur normale :** 200 mm.
- **Normale articulée :** 250 mm.
- **Longueur double :** 400 mm.
- **Pression de service :** 16 bars jusqu'au DN 150, 10 bars au-delà.

| Désignation | Tolérance | Poids (kg)* | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Longueur 200 mm** | | | |
| Manchon inox DN 60 T.142 | 75 - 90 | 3,40 | VIC0752P |
| Manchon inox DN 80 T.142 | 90 - 110 | 3,50 | VIC0902P |
| Manchon inox DN 100 T.142 | 108 - 128 | 3,80 | VIC1082P |
| Manchon inox DN 100 T.142 | 120 - 140 | 4,00 | VIC1202P |
| Manchon inox DN 125 T.142 | 138 - 158 | 4,15 | VIC1382P |
| Manchon inox DN 150 T.142 | 155 - 175 | 4,25 | VIC1552P |
| Manchon inox DN 150 T.142 | 170 - 190 | 4,40 | VIC1702P |
| Manchon inox DN 175 T.142 | 185 - 205 | 4,60 | VIC1852P |
| Manchon inox DN 200 T.142 | 218 - 238 | 4,80 | VIC2182P |
| Manchon inox DN 250 T.142 | 270 - 290 | 5,30 | VIC2702P |
| Manchon inox DN 300 T.142 | 311 - 331 | 5,65 | VIC3112P |
| Manchon inox DN 350 T.142 | 365 - 385 | 6,10 | VIC3652P |
| Manchon inox DN 400 T.142 | 420 - 440 | 6,65 | VIC4202P |
| **Longueur 400 mm** | | | |
| Manchon inox DN 60 T.142 | 75 - 90 | 6,45 | VIL0752P |
| Manchon inox DN 80 T.142 | 90 - 110 | 6,60 | VIL0902P |
| Manchon inox DN 100 T.142 | 108 - 128 | 7,20 | VIL1082P |
| Manchon inox DN 100 T.142 | 120 - 140 | 7,60 | VIL1202P |
| Manchon inox DN 125 T.142 | 138 - 158 | 7,85 | VIL1382P |
| Manchon inox DN 150 T.142 | 155 - 175 | 8,05 | VIL1552P |
| Manchon inox DN 150 T.142 | 170 - 190 | 8,35 | VIL1702P |
| Manchon inox DN 175 T.142 | 185 - 205 | 8,70 | VIL1852P |
| Manchon inox DN 200 T.142 | 218 - 238 | 9,10 | VIL2182P |
| Manchon inox DN 250 T.142 | 270 - 290 | 10,00 | VIL2702P |
| Manchon inox DN 300 T.142 | 311 - 331 | 10,70 | VIL3112P |
| Manchon inox DN 350 T.142 | 365 - 385 | 11,60 | VIL3652P |
| Manchon inox DN 400 T.142 | 420 - 440 | 12,60 | VIL4202P |

Autres dimensions possibles, nous consulter.

# Manchons de réparation tout inox

E.I.E
GROUPE CLAIRE

PRODUIT BREVETÉ

## Manchon tout inox articulé

Manchon inox / Machoires inox / Boulonnerie inox

| Désignation | Tolérance | Poids (kg)* | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Longueur 250 mm "Articulé"** | | | |
| Manchon inox DN 40 T.141 Articulé | 54 - 58 | 2,50 | VILL054 |
| Manchon inox DN 50 T.141 Articulé | 64 - 68 | 3,10 | VILL060 |
| Manchon inox DN 60 T.141 Articulé | 65 - 75 | 3,15 | VILL065 |
| Manchon inox DN 60 T.141 Articulé | 75 - 82 | 3,30 | VILL075 |
| Manchon inox DN 60 T.141 Articulé | 82 - 90 | 3,37 | VILL082 |
| Manchon inox DN 80 T.141 Articulé | 96 - 103 | 3,45 | VILL093 |
| Manchon inox DN 80 T.141 Articulé | 100 - 110 | 3,50 | VILL100 |
| Manchon inox DN 100 T.141 Articulé | 114 - 124 | 3,70 | VILL114 |
| Manchon inox DN 100 T.141 Articulé | 125 - 135 | 3,80 | VILL125 |
| Manchon inox DN 125 T.141 Articulé | 140 - 150 | 3,90 | VILL140 |
| Manchon inox DN 125 T.141 Articulé | 155 - 165 | 4,00 | VILL155 |
| Manchon inox DN 150 T.141 Articulé | 167 - 177 | 4,10 | VILL167 |
| Manchon inox DN 175 T.141 Articulé | 193 - 203 | 4,30 | VILL193 |
| Manchon inox DN 200 T.141 Articulé | 219 - 229 | 4,50 | VILL218 |
| Manchon inox DN 200 T.141 Articulé | 244 - 254 | 4,71 | VILL244 |
| Manchon inox DN 250 T.141 Articulé | 270 - 280 | 5,20 | VILL270 |
| Manchon inox DN 250 T.141 Articulé | 305 - 315 | 5,45 | VILL305 |
| Manchon inox DN 300 T.141 Articulé | 325 - 335 | 5,70 | VILL325 |

Autres dimensions possibles jusqu'au DN 1200, nous consulter.

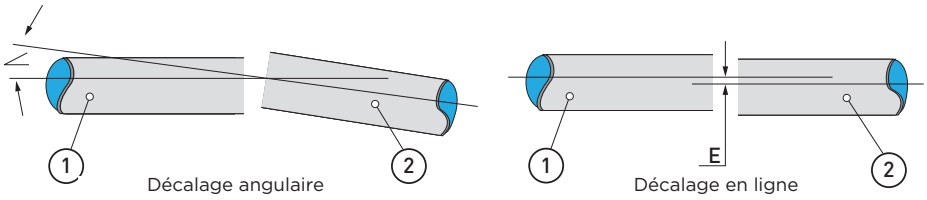
### PRÉSENTATION

• Ce manchon est destiné à la réparation provisoire de fuite sur des canalisations du réseau de distribution d'eau et d'assainissement, ayant subi des chocs, des fissures, voire des ruptures franches.

• **Gamme dimensionnelle :** Diamètres de DN 40 à DN 300 en standard, jusqu'à DN 1200 voire plus sur demande.
Il est utilisable sur une large gamme de matériaux tels que : Fonte, Acier, PVC, PEHD, Amiante ciment,...

• **Nos manchons inox sont dits "ARTICULÉS", produit breveté EIE. CETTE CONCEPTION EST UNIQUE SUR LE MARCHÉ.**

Le procédé développé sur nos manchons permet de compenser :
- **des décalages angulaires importants pouvant atteindre 10°** (sur des canalisations < DN 300, 3° au dessus).
- **des décalages en ligne pouvant atteindre 15 mm** dans le cas de canalisations ayant des diamètres nominaux < 100 mm, et jusqu'à 7 mm au dessus.
- **des tolérances importantes sur les diamètres** (voir tableau ci-dessus).




Ces différentes compensations sont possibles grâce à la présence d'une ligne d'articulation créée par 2 plaques d'attachement séparées. Toutefois l'ensemble reste rigide grâce à la conception spécifique des machoires.

- Nos manchons articulés sont faciles à manipuler et à serrer, grâce aux 2 attachements séparés et du même côté.

- La structure du caoutchouc en nid d'abeille permet de stopper le flux de la fuite.

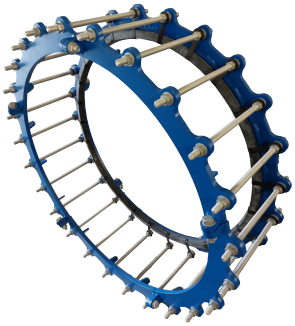
- Son poids relativement léger, en fait un atout majeur lors d'intervention sur des sites peu ou pas accessibles avec un véhicule obligeant le transport des pièces de réparation par voie pédestre (ex : montagne).

# Brides de réparation

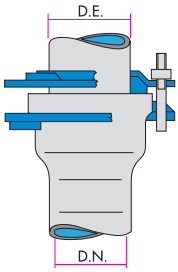
E.I.E
GROUPE CLAIRE

Bride

Raccord à bague
(Nous consulter)



Bride acier supérieur
au DN 1100




NOTA : réparation d'une fuite sur un emboîtement ou un raccord à bague.

## Bride de réparation type 105

Bride fonte ou acier / Boulonnerie zinguée ou GEOMET

| Désignation | DN | Tolérance | Poids (kg)* | Réf. |
|---|---|---|---|---|
| Bride de réparation | 40 | 60 -100 | 5 | NB040IT |
| Bride de réparation | 50 | 70 - 112 | 5 | NB050IT |
| Bride de réparation | 60 | 77 - 82 | 5 | NB060IT |
| Bride de réparation | 80 | 100 - 106 | 7 | NB080IT |
| Bride de réparation | 100 | 118 - 125 | 9 | NB100 |
| Bride de réparation | 125 | 146 - 156 | 9,5 | NB125IT |
| Bride de réparation | 150 | 169 - 180 | 6,8 | NB150 |
| Bride de réparation | 175 | 204 - 218 | 10 | NB175IT |
| Bride de réparation | 200 | 220 - 234 | 8,3 | NB200 |
| Bride de réparation | 225 | 250 - 266 | 15,5 | NB225IT |
| Bride de réparation | 250 | 276 - 294 | 9 | NB250IT |
| Bride de réparation | 300 | 328 - 346 | 11,6 | NB300IT |
| Bride de réparation | 350 | 380 - 390 | 14,8 | NB350IT |

Autres dimensions, nous consulter.

**PRÉSENTATION**

- Permet de prévenir ou réparer une fuite sur emboîtement ou bague/manchon.
- Installation ne nécessitant aucune interruption d'eau.
- Montage facile sans utilisation de cale ou cran d'adaptation à la conduite.
- Utilisation sur joints au plomb, joints express et standards.

# Brides de réparation

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Bride de réparation type 105

Bride fonte ou acier / Boulonnerie zinguée ou GEOMET

| Désignation | DN | Tolérance | Poids (kg)* | Réf. |
|---|---|---|---|---|
| Bride de réparation | 400 | 425 - 433 | 21,9 | VB400 |
| Bride de réparation | 450 | 476 - 484 | 28 | VB450 |
| Bride de réparation | 500 | 528 - 536 | 36,6 | VB500 |
| Bride de réparation | 600 | 631 - 639 | 56 | VB600 |
| Bride de réparation | 700 | 734 - 742 | 60 | VB700 |
| Bride de réparation | 800 | 838 - 846 | 71 | VB800 |
| Bride de réparation | 900 | 941 - 949 | 94 | VB900 |
| Bride de réparation | 1000 | 1044 - 1052 | 112 | VB1000 |
| Bride de réparation | 1100 | 1148 - 1156 | 129 | VB1100 |
| Bride de réparation | 1200 | 1251 - 1259 | 268 | VB1200 |
| Bride de réparation | 1400 | 1458 - 1466 | 286 | VB1400 |
| Bride de réparation | 1500 | 1561 - 1569 | 316 | VB1500 |
| Bride de réparation | 1600 | 1664 - 1672 | 362 | VB1600 |
| Bride de réparation | 1800 | 1871 - 1879 | 388 | VB1800 |
| Bride de réparation | 2000 | 2078 - 2086 | 426 | VB2000 |

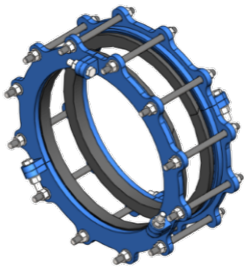
Autres dimensions, nous consulter.

### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps** : en fonte GS jusqu'au DN 1100, acier mécano soudé jusqu'au DN 2000.
- **Caoutchouc** : élastomère alimentaire.
- **Utilisation** : réparation ou prévention d'une fuite sur un emboîtement. Utilisable sur joints au plomb, joints express et standards ou bagues de raccordement.
- **Boulonnerie** : zinguée ou géomet.

# Brides de réparation

E.I.E
GROUPE CLAIRE



## Raccord bague sur base type 105

Raccord bague acier revêtu Époxy / Boulonnerie GEOMET / Joint double

**PRÉSENTATION**

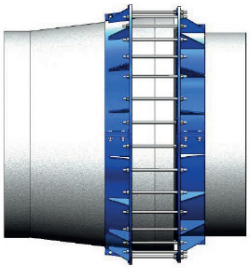
- Ce type de pièce est utilisé pour prévenir ou réparer une fuite sur un manchon de raccordement de tuyaux fonte.
- Installation ne nécessitant aucune interruption de la fourniture d'eau.
- Montage facile sans utilisation de cale ou cran d'adaptation à la conduite.
- Utilisation sur joints au plomb, joints express et standards.

Pièces fabriquées sur-mesure.

**CARACTÉRISTIQUES**

- **Corps :** acier mécano soudé, à partir du DN 400.
- **Étanchéité :** assurée par la compression d'un joint trapézoïdal. Élastomère alimentaire.
- **Peinture :** Époxy.
- **Boulonnerie :** GEOMET.

Bride 105 XL



## Bride de réparation type 105 XL

Bride acier revêtu Époxy / Boulonnerie GEOMET

**PRÉSENTATION**

- Permet de prévenir ou réparer une fuite sur un emboîtement tuyaux béton et béton âme-tôle. Installation ne nécessitant aucune interruption d'eau.
- Montage facile sans utilisation de cale ou cran d'adaptation à la conduite.

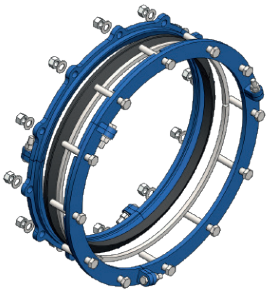
Pièces fabriquées sur-mesure.

**CARACTÉRISTIQUES**

- **Corps :** acier mécano soudé, à partir du DN 300.
- **Étanchéité :** assurée par compression d'un joint circonférentiel EPDM.
- **Peinture :** Époxy.
- **Boulonnerie :** GEOMET.

# Brides de réparation

E.I.E
GROUPE CLAIRE



## Kit de réparation sur âme tôle pour tuyau Bonna

Kit acier revêtu Époxy / Boulonnerie GEOMET

| DN | ø extérieur (mm) | ø Âme tôle (mm) | | Réf. |
|---|---|---|---|---|
| | | About mâle | About femelle | |
| **400** | 520 | 448 | 480 | VKITBONNA400 |
| **500** | 630 | 548 | 588 | VKITBONNA500 |
| **600** | 730 | 648 | 688 | VKITBONNA600 |
| **700** | 840 | 752 | 792 | VKITBONNA700 |
| **800** | 950 | 852 | 892 | VKITBONNA800 |
| **900** | 1060 | 956 | 1006 | VKITBONNA900 |
| **1000** | 1164 | 1056 | 1106 | VKITBONNA1000 |

Référence selon caractéristiques dimensionnelles des tuyaux béton à âme en tôle type ATM.

### PRÉSENTATION

- Permet la réparation d'un emboîtement de tuyaux béton à âme tôle "Bonna".
- Réalisation de l'étanchéité entre l'about mâle et l'about femelle en supprimant le joint en plomb.

### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps :** acier mécano-soudé.
- **Étanchéité :** joint trapézoïdal en EPDM.
- **Peinture :** Époxy.
- **Boulonnerie :** GEOMET.
- **Composition du kit :**

- 1 joint d'étanchéité
- 1 carré acier de 14x14 à souder sur about femelle
- 1 bride (assemblage de 3 à 4 segments selon DN)
- 1 contre bride (assemblage de 3 à 4 segments selon DN)
- 1 jeu boulonnerie M20 pour la liaison bride / contre bride (Qté selon DN)
- 1 jeu boulonnerie M16 pour l'assemblage des segments (Qté selon DN)
- 1 tube de colle alimentaire

# Pièces de réparation sur-mesure

## Manchon bicone

Autres pièces de réparation spéciales
Acier ou inox
Toutes parties en contact avec l'eau en peinture Époxy avec certificat ACS

E.I.E
GROUPE CLAIRE

### Fabrication sur-mesure
Grande souplesse de l'outil de production

### Toutes réparations
Pièces de toutes formes, de toutes tailles, pour tous matériaux de conduite

### Exemple : manchon bicone
Réparation d'une fuite sur un emboîtement de tuyaux

### Une réparation spéciale ou exceptionnelle
Nous consulter

## RÉPARATION FIABLE

**Savoir-faire EIE** pour une pièce robuste et de qualité

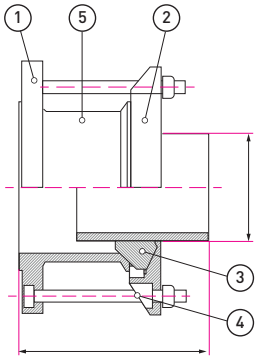
## SOLUTION ADAPTÉE À VOS BESOINS

**Conception et fabrication sur-mesure** pour s'adapter à votre environnement

DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES

# Adaptateurs à bride

E.I.E
GROUPE CLAIRE




**CARACTÉRISTIQUES**

**1 -** Corps en fonte ductile
**2 -** Contre-bride en fonte ductile
**3 -** Joint d'étanchéité en caoutchouc alimentaire
**4 -** Boulons galvanisés à chaud (acier inoxydable en option)
**5 -** Peinture époxy
Pression de service = 16 bars

## Adaptateur à bride

Adaptateur fonte / Boulonnerie galva

| Désignation | DN | Tolérance | Qté boulons | Réf. |
|---|---|---|---|---|
| **Tolérance standard** | | | | |
| Adaptateur tolérance standard | 50 | 59 - 72 | 4 Ø 12 | NADBR50 |
| | 60-65 | 72 - 85 | 4 Ø 12 | NADBR60 |
| | 80 | 88 - 103 | 4 Ø 12 | NADBR80 |
| | 100 | 109 - 128 | 4 Ø 12 | NADBR100 |
| | 125 | 132 - 146 | 4 Ø 12 | NADBR125 |
| | 125 T | 138 - 153 | 4 Ø 12 | NADBR125T |
| | 150 | 159 - 182 | 4 Ø 16 | NADBR150 |
| | 175 | 192 - 210 | 4 Ø 16 | NADBR175 |
| | 200 | 218 - 235 | 4 Ø 16 | NADBR200 |
| | 225-250 | 250 - 267 | 4 Ø 16 | NADBR225 |
| | 250 | 272 - 289 | 4 Ø 16 | NADBR250 |
| | 300 | 322 - 339 | 4 Ø 16 | NADBR300 |
| | 300 T | 332 - 349 | 4 Ø 16 | NADBR300T |

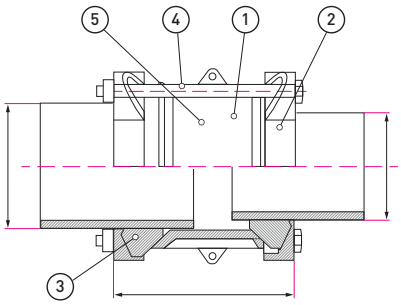
| Désignation | DN | Tolérance | Qté boulons | Réf. |
|---|---|---|---|---|
| **Grande tolérance** | | | | |
| Adaptateur grande tolérance | 40 / 50 | 39 - 69 | 4 Ø 12 | NADBR40GT |
| | 40 / 50 T | 46 - 76 | 4 Ø 12 | NADBR40TGT |
| | 50 / 60 / 65 | 57 - 87 | 4 Ø 12 | NADBR50GT |
| | 65 / 80 | 78 - 108 | 4 Ø 12 | NADBR65GT |
| | 80 | 87 - 117 | 4 Ø 12 | NADBR80GT |
| | 100 | 100 - 130 | 4 Ø 12 | NADBR100GT |
| | 100 T | 117 - 147 | 4 Ø 12 | NADBR100TGT |
| | 125 | 129 - 159 | 4 Ø 12 | NADBR125GT |
| | 150 | 152 - 182 | 4 Ø 16 | NADBR150GT |
| | 200 | 198 - 228 | 4 Ø 16 | NADBR200GT |
| | 225 - 250 | 245 - 280 | 4 Ø 16 | NADBR225GT |
| | 300 | 314 - 349 | 4 Ø 16 | NADBR300GT |

Autres dimensions, nous consulter.

**BOULONNERIE INOX SUR DEMANDE**

# Manchons de raccordement

E.I.E
GROUPE CLAIRE




**CARACTÉRISTIQUES**

**1 -** Corps en fonte ductile
**2 -** Bride de serrage en fonte ductile
**3 -** Joint d'étanchéité en caoutchouc alimentaire
**4 -** Boulons galvanisés à chaud (acier inoxydable en option)
**5 -** Peinture époxy
Pression de service = 16 bars

## Manchon de raccordement

Manchon fonte / Boulonnerie galva

| Désignation | DN | Tolérance | Qté boulons | Réf. |
|---|---|---|---|---|
| **Tolérance standard** | | | | |
| Manchon tolérance standard | 40 | 48 - 60 | 4 Ø 12 | NMR40 |
| | 50 | 59 - 72 | 4 Ø 12 | NMR50 |
| | 60 - 65 | 72 - 85 | 4 Ø 12 | NMR60 |
| | 80 | 88 - 103 | 4 Ø 12 | NMR80 |
| | 100 | 109 - 128 | 4 Ø 12 | NMR100 |
| | 125 | 132 - 146 | 4 Ø 12 | NMR125 |
| | 150 | 159 - 182 | 4 Ø 16 | NMR150 |
| | 175 | 192 - 210 | 4 Ø 16 | NMR175 |
| | 200 | 218 - 235 | 4 Ø 16 | NMR200 |
| | 225-250 | 230 - 247 | 4 Ø 16 | NMR225 |
| | 250 | 272 - 289 | 4 Ø 16 | NMR250 |
| | 300 | 322 - 339 | 4 Ø 16 | NMR300 |

| Désignation | DN | Tolérance | Qté boulons | Réf. |
|---|---|---|---|---|
| **Grande tolérance** | | | | |
| Manchon grande tolérance | 40 / 50 | 39 - 69 | 4 Ø 12 | NMR40GT |
| | 40 / 50 T | 46 - 76 | 4 Ø 12 | NMR40TGT |
| | 50 / 60 | 57 - 87 | 4 Ø 12 | NMR50GT |
| | 65 / 80 | 78 - 108 | 4 Ø 12 | NMR65GT |
| | 80 | 87 - 117 | 4 Ø 12 | NMR80GT |
| | 100 | 100 - 130 | 4 Ø 12 | NMR100GT |
| | 100 T | 117 - 147 | 4 Ø 12 | NMR100TGT |
| | 125 | 129 - 159 | 4 Ø 12 | NMR125GT |
| | 125 T | 138 - 168 | 4 Ø 12 | NMR125TGT |
| | 150 | 152 - 182 | 4 Ø 16 | NMR150GT |
| | 175 | 172 - 202 | 4 Ø 16 | NMR175GT |
| | 175 T | 186 - 216 | 4 Ø 16 | NMR175TGT |
| | 200 | 198 - 228 | 4 Ø 16 | NMR200GT |
| | 200 - 225 | 218 - 253 | 4 Ø 16 | NMR225GT |
| | 225 - 250 | 245 - 280 | 4 Ø 16 | NMR250GT |
| | 250 - 275 | 266 - 301 | 4 Ø 16 | NMR275GT |
| | 300 | 314 - 349 | 4 Ø 16 | NMR300GT |

Autres dimensions, nous consulter.

**BOULONNERIE INOX SUR DEMANDE**

# Bride de conversion

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Bride de conversion

Bride acier revêtu Époxy

Fabrication sur demande jusqu'au DN 2000.
Nous indiquer : Côté 1 : DN...
PN...
Côté 2 : DN...
PN...

### PRÉSENTATION

- Bride permettant de raccorder 2 pièces de DN ou PN différents sur mesure, avec possibilité de goujonnage simple ou double avec écrous et rondelles.
- Réalisation possible pour goujonnage type VP (Ville de Paris).

### CARACTÉRISTIQUES

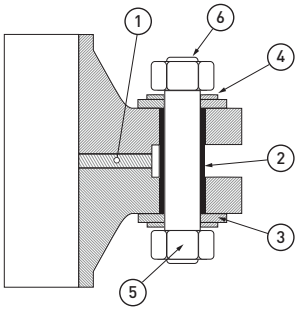
- **Corps :** Bride en tôle acier S235.
- **Peinture :** Époxy.
- **Boulonnerie :** Inox sur demande.

# Boulonnerie

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Kit isolant

Boulonnerie acier zingué




| Désignation | DN | Boulonnerie | | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Qté | Dimension | | |
| Kit isolant DN 50 - PN10-16 | 50 | | | | NKIT05010 |
| Kit isolant DN 60 - PN10-16 | 60 | | | | NKIT06010 |
| Kit isolant DN 80 - PN10-16 | 80 | | | | NKIT08010 |
| Kit isolant DN 100 - PN10-16 | 100 | | | | NKIT10010 |
| Kit isolant DN 125 - PN10-16 | 125 | | | | NKIT12510 |
| Kit isolant DN 150 - PN10-16 | 150 | | | | NKIT15010 |
| Kit isolant DN 200 - PN10 | 200 | | | | NKIT20010 |
| Kit isolant DN 200 - PN16 | 200 | | | | NKIT20016 |
| Kit isolant DN 250 - PN10 | 250 | | | | NKIT25010 |
| Kit isolant DN 250 - PN16 | 250 | | | | NKIT25016 |
| Kit isolant DN 300 - PN10 | 300 | | | | NKIT30010 |
| Kit isolant DN 300 - PN16 | 300 | | | | NKIT30016 |

Pour autres dimensions et autre PN : nous consulter.

### CARACTÉRISTIQUES

**1 -** Joint central en toile bakélisée 3T norme DIN HGW2083 contrecollé de deux joints d'étanchéité en Klinger-Sil
**2 -** Tube isolant en papier backélisé norme HP2065
**3 -** Rondelles isolantes périphériques en toile backélisée
**4/5/6 -** Boulonnerie zinguée Cl 8.8

DEMANDEZ NOTRE FICHE TECHNIQUE

**Kit composé de :** bague isolante centrale, tubes isolants sur les boulons, rondelles isolantes, et boulonnerie complète acier zingué.
**Pour AUTRES DIMENSIONS et AUTRE PN : nous consulter.**

# Pièces de raccordement sur-mesure

## Manchon

Adaptateur de bride
Tés
Pièces de réduction
Acier ou inox
Toutes parties en contact avec l'eau en peinture Époxy avec certificat ACS

E.I.E
GROUPE CLAIRE

Manchon dissymétrique

Adaptateur de bride

Té assymétrique

### Fabrication sur-mesure
Grande souplesse de l'outil de production

### Tous raccordements
Pièces de toutes formes, de toutes tailles, pour tous matériaux de conduite

### Exemples :
Manchon dissymétrique
Adaptateur de bride
Té assymétrique

### Un raccordement spécial ou exceptionnel
Nous consulter

## RACCORDEMENT FIABLE

**Savoir-faire EIE** pour une pièce robuste et de qualité

## SOLUTION ADAPTÉE À VOS BESOINS

**Conception et fabrication sur-mesure** pour s'adapter à votre environnement

DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES

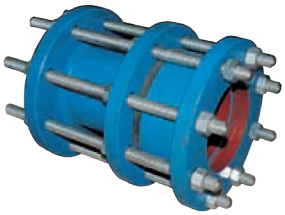
## Manchons de raccordement sur-mesure

E.I.E
GROUPE CLAIRE

### Manchon dissymétrique

Manchon acier ou inox

| Utilisation | Réf. |
|---|---|
| Raccordement de 2 tuyaux à bout lisse de diamètres et/ou natures différents. | Nous consulter |



### Manchon autobuté

Manchon acier ou inox

| Utilisation | Réf. |
|---|---|
| Pour le montage de vos accessoires. | Nous consulter |

## Adaptateur de bride sur-mesure

E.I.E
GROUPE CLAIRE

### Adaptateur de brides

Adaptateur acier ou inox

| Utilisation | Réf. |
|---|---|
| Raccordement d'un tuyau à bride sur un tuyau à bout lisse de DN différents ou identiques. | Nous consulter |

TOUTES LES PARTIES EN CONTACT AVEC L'EAU SONT EN PEINTURE ÉPOXY AVEC CERTIFICAT ACS.

**Fabrication de pièces de toutes tailles adaptées à vos besoins : acier ou inox**

DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES

## Tés de raccordement sur-mesure

E.I.E GROUPE CLAIRE

### Té spécial

Té acier ou inox

| Utilisation | Réf. |
|---|---|
| Réalisation sur demande de tout type de "T". | Nous consulter |

### Té assymétrique

Té acier ou inox

| Utilisation | Réf. |
|---|---|
| Raccordement de 2 tuyaux avec création d'une dérivation. | Nous consulter |

### Té croix

Té acier ou inox

| Désignation | Réf. |
|---|---|
| Croix en acier ou en inox, tout DN et tout PN. | Nous consulter |

## Pièces de réduction sur-mesure

E.I.E GROUPE CLAIRE

### Bride de Réduction ou de Conversion

Bride acier ou inox

| Utilisation | Réf. |
|---|---|
| Pour raccorder 2 brides de diamètre / DN / PN différents. Possibilité de gougeonnage simple ou double, boulonnerie acier zingué ou inox. | Nous consulter |

### Cônes de réduction

Cône acier ou inox

| Désignation | Réf. |
|---|---|
| Cônes de réduction sur demande, tout DN et tout PN. | Nous consulter |

## Autres pièces de raccordement sur-mesure

E.I.E
GROUPE CLAIRE

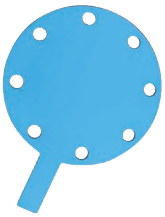
### Fontaine provisoire

| Utilisation | Réf. |
|---|---|
| Montage facile sur emplacement existant. | Nous consulter |

### Segment droit DN 250 - Départ DN 100

### Manchette inox DN 150

### Manchette de raccordement inox



### Bride queue de poêle

**Fabrication de pièces de toutes tailles adaptées à vos besoins : acier ou inox**

DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES

# Autres pièces de raccordement sur-mesure

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Quelques pièces en situation

# Métallerie

## Trappe de visite

## Colliers d'ancrage

**Trappes de visite**

Page

**114**

**Échelles et Échelons**

Échelles - Échelons

Page

**116**

**Colliers d'ancrage**

Page

**117**

- Accès aux dispositifs hydrauliques
- Ouverture assistée et sécurisée
- Divers modèles : du 600x600 à 1200x1000 et autres dimensions sur demande
- Résistance A15, B125 ou C250

- Faciliter l'emboitement et le raccordement des canalisations
- Installation simple
- Large gamme : du DN 60 à 500, avec possibilité d'autres diamètres ou longueurs sur demande

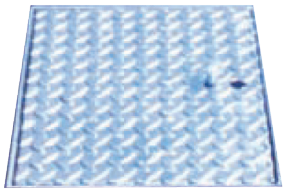
## Solutions de métallerie sur-mesure

Page

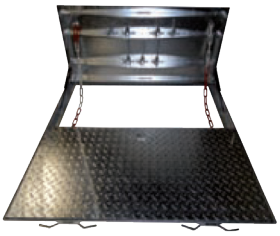
117

# Trappes de visite

E.I.E
GROUPE CLAIRE



Trappe 3,5T (A15)



Trappe 12,5T (B125)

## Trappe de visite pour regard de comptage ou chambre technique

Fabrication acier S235JR, apte à GALVA selon NF A35-503 / Galvanisation selon NF ISO 1461 conforme aux normes NFE88-002/NFE85-010

| Dimensions | Charge autorisée | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| 600 x 600 | 3,5 T (A15) | 51 | VTRAPPE600 |
| 700 x 700 | | 56 | VTRAPPE700 |
| 800 x 800 | | 61 | VTRAPPE800 |
| 900 x 900 | | 65 | VTRAPPE900 |
| 1000 x 800 | | 65 | VTRAPPE |
| 1000 x 1000 | | 74 | VTRAPPE1000 |
| 1000 x 1200 | | 80 | VTRAPPE10001200 |
| 1100 x 900 | | 65 | VTRAPPE1100 |
| 1100 x 1100 | | 80 | VTRAPPE11001100 |
| 1200 x 800 | | 74 | VTRAPPE1200 |
| 1200 x 1200 | | 87 | VTRAPPE12001200 |
| 1500 x 1500 | | 95 | VTRAPPE1500 |
| 1900 x 1000 | | - | VTRAPPE19001000 |
| 600 x 600 | 12,5 T (B125) | 66 | VTRAPPE600B |
| 700 x 700 | | 72 | VTRAPPE700B |
| 800 x 800 | | 79 | VTRAPPE800B |
| 850 x 850 | | 82 | VTRAPPE850B |
| 900 x 900 | | 84 | VTRAPPE900B |
| 1000 x 800 | | 85 | VTRAPPEB |
| 1000 x 1000 | | 96 | VTRAPPE1000B |
| 1100 x 900 | | 84 | VTRAPPE1100900B |
| 1150 x 1150 | | 110 | VTRAPPE1150B |
| 1200 x 800 | | 96 | VTRAPPE1200B |
| 1200 x 1000 | | 108 | VTRAPPE12001000B |
| 1000 x 800 | 25 T (C250) | - | VTRAPPEC |
| 1000 x 1000 | | - | VTRAPPE1000C |
| 1100 x 900 | | - | VTRAPPE1100900C |
| 1200 x 800 | | - | VTRAPPE1200C |
| 1200 x 1000 | | - | VTRAPPE1200100C |

Autres dimensions sur demande.

**POSSIBILITÉ DE FABRICATION EN ALUMINIUM OU EN INOX**

### CARACTÉRISTIQUES ET UTILISATION

- **Description** : trappes de visite à sceller, en acier galvanisé.
- **Utilisation** : fermeture de regard de comptage, de disconnection ou de chambres techniques.
- **Hygiène/Sécurité** : limitation de l'effort nécessaire à l'ouverture, grâce à l'adjonction de vérins compensateurs. Des chaînes de signalisation permettent de baliser l'ouverture (les chaînes ne doivent pas être utilisées comme moyen de protection anti-chute). En standard, nos trappes de visite résistent à une charge roulante de 3,5 tonnes. Ouverture par clé triangle type EDF.
- **Dimensions standards** :
  1000 x 800 mm - 1200 x 800 mm
  1000 x 1000 mm - 1100 x 900 mm

# Trappes de visite

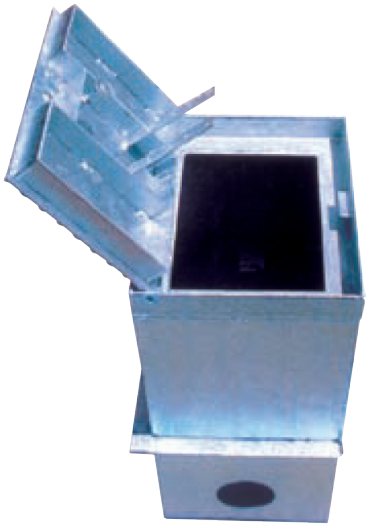
E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Accessoires

| Désignation | Réf. |
|---|---|
| Serrure réversible (droite et gauche) pour trappes | AWSERRURETRAPPE |
| Clé pour trappes de visite | VCLES |

## Autres types de pièces fabriquées par EIE

Exemple : **Coffret enterré en acier galvanisé**

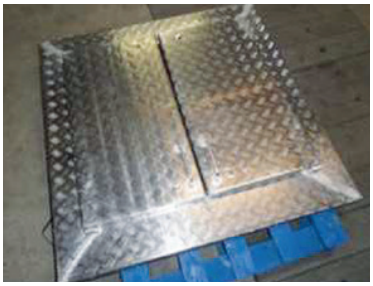


Coffret enterré en acier galvanisé

Lève tampon magnétique
à voir p. 122

**Toutes fabrications sur demande jusqu'à charge maxi 25T (Norme EN 124)**

**POSSIBILITÉ DE FABRICATION EN ALUMINIUM OU EN INOX**



# Échelles

E.I.E
GROUPE CLAIRE

**SPÉCIFICATIONS**

Prix au mètre d'échelle
Patte à sceller (la paire)
Patte à fixer (la paire)
Crosse Ø 25, lg 1160
Porte crosse
Crinoline Ø 710, le ml

## Échelle

Fabrication acier S235JR, apte à GALVA selon NF A35-503 / Galvanisation selon NF ISO 1461 conforme aux normes NFE88-002/NFE85-010

| Composition | Côte sol à sol | Longueur échelle | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Dimensions standards : largeur 350 mm** | | | |
| 1 élément<br>2 paires de pattes<br>(à fixer : ø de perçage 12 mm, ou à sceller) | 991 - 1270 | 780 | |
| | 1271 - 1550 | 1060 | |
| | 1551 - 1830 | 1340 | |
| | 1831 - 2110 | 1620 | |
| | 2111 - 2390 | 1900 | |
| | 2391 - 2670 | 2180 | |
| | 2671 - 2950 | 2460 | |
| | 2951 - 3230 | 2740 | |
| | 3231 - 3510 | 3020 | |

# Échelons

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Échelon

Fabrication acier S235JR, apte à GALVA selon NF A35-503 / Galvanisation selon NF ISO 1461 conforme aux normes NFE88-002/NFE85-010

| Composition | Réf. |
|---|---|
| **À sceller ø 25 - Dimensions : 300 x 325 x 300** | |
| Échelon lisse à sceller - Échelon Ø 25 face percée ronde ou carrée - Crosse Ø 25, lg 1160 | |
| **À sceller ø 30 - Dimensions : 300 x 400 x 300** | |
| Échelon lisse à sceller - Échelon Ø 30 face percée ronde ou carrée - Crosse Ø 30, lg 1450 | |

# Colliers d'ancrage

E.I.E
GROUPE CLAIRE

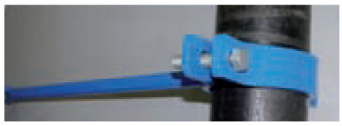
## Collier d'ancrage

Collier acier revêtu Époxy / Boulonnerie zinguée

| Désignation | DN | Tolérance | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Longueur 520 mm** | | | |
| **Collier d'ancrage DN 60** | 60 | 68 - 88 | VCOAN060 |
| **Collier d'ancrage DN 80** | 80 | 88 - 109 | VCOAN080 |
| **Collier d'ancrage DN 100** | 100 | 107 - 128 | VCOAN100 |
| **Collier d'ancrage DN 125** | 125 | 132 - 152 | VCOAN125 |
| **Collier d'ancrage DN 150** | 150 | 158 - 182 | VCOAN150 |
| **Collier d'ancrage DN 200** | 200 | 217 - 234 | VCOAN200 |
| **Collier d'ancrage DN 250** | 250 | 274 | VCOAN250 |
| **Collier d'ancrage DN 300** | 300 | 331 | VCOAN300 |
| **Collier d'ancrage DN 400** | 400 | 426 - 432 | VCOAN400 |
| **Collier d'ancrage DN 500** | 500 | 529- 535 | VCOAN500 |

### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps :** en acier.
- **Peinture :** en Epoxy.
- **Boulonnerie** : acier zingué, diamètre 16.
- **Collier :** largeur de 45 mm.
- **Tige :** diamètre de 24 mm ou carré de 22 mm, longueur de 520 mm.
- **Diamètres disponibles** (standard fonte) : DN 60, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 400, DN 500. Autres longueurs ou diamètres sur demande.



**COLLIERS D'ANCRAGE POUR PVC ET PE SUR DEMANDE**

# Solutions de métallerie sur-mesure

E.I.E
GROUPE CLAIRE

Grâce à son **savoir-faire** et à la **grande souplesse de son outil de production, EIE** est capable de répondre à **tous vos besoins en termes de métallerie.**

**Pour tout projet, n'hésitez pas à nous contacter**.

# Outillage et entretien

## Support d'échelle - Magnetop

## Pompe d'épreuve double fonction

### Outillage bouche à clé

Outillage de nettoyage bouche à clé - Outillage de manœuvre

Page 120

### Outillage tampon

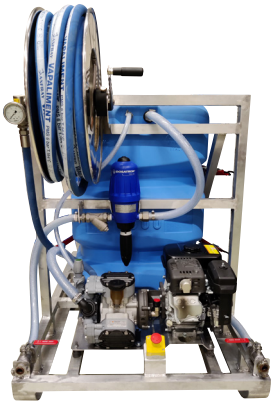
Lève-tampon magnétique

Page 122

### Outillage tube

Outillage de nettoyage et de préparation - Outillage de coupe - Emboîte tubes - Positionneur-redresseur tubes PE

Page 123



__ Fixation sécurisée des échelles sur chantier
__ Mise en place aisée et magnétique
__ Compatible avec toutes les échelles standard
__ Origine France Garantie

__ Essais de pression des conduites après intervention ou installation
__ Désinfection du réseau d'eau
__ Le tout avec un seul équipement
__ Gain de temps pour la mise en service

## Essais pression et désinfection réseau

Enregistreur de pression - Pompes d'épreuve - Kit d'essai pour machine à percer

Page 127

## Outillage tirage plomb

Treuil pour tirage plomb - Accessoires, pièces de rechange et outillages tirage plomb

Page 129

## Détection

Détecteurs de métaux - Détecteurs de câbles et canalisations

Page 131

## Outillage spécial

Berceaux pour décolisage - Pince de décoffrage - Support d'échelle

Page 133

# Outillage de nettoyage bouche à clé

E.I.E
GROUPE CLAIRE

Pince à bec

Vrille

Queue de cochon

Cuillère à récurer

## Pince à bec

Destinée au nettoyage des tubes de bouche à clé, permet l'enlèvement de cailloux ou tout autre objet obstruant l'accès au carré de vanne.

| Désignation | Réf. |
|---|---|
| Pince à bec Lg 1,30 m | NPINCE130 |
| Pince à bec Lg 1,45 m | NPINCE145 |
| Pince à bec réduite DN 60 | NPINCE060 |

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- **Diamètre de fermeture :** 55 mm
- **Diamètre d'ouverture :** 100 mm
- **Longueur HT :** 1,30 et 1,45 m
- **Finition :** peinture époxy bleu
- **Poids :** env. 2,5 kg

## Vrille

Destinée au nettoyage des tubes de bouche à clé, permet de retirer la terre et le sable accumulés au fond du tube.

| Désignation | Réf. | Désignation | Réf. |
|---|---|---|---|
| Vrille standard | NVRILSTAND | Vrille inox | NVRILINOX |

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- **Longueur HT :** 1,50 m
- **Diamètre :** 75 mm
- **Finition :** peinture époxy ou inox
- **Poids :** env. 2 kg

## Queue de cochon

Destinée au nettoyage des tubes de bouche à clé, permet de retirer la terre et le sable accumulés au fond du tube. Sa forme permet le dégagement total de l'extrémité du carré.

| Désignation | Réf. |
|---|---|
| Queue de cochon | NQUECOCH |

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- **Longueur HT :** 1,50 m
- **Diamètre :** 75 mm
- **Finition :** galvanisée
- **Poids :** env. 2 kg

## Cuillère à récurer

Destinée au nettoyage des tubes de bouche à clé.

| Désignation | Réf. | Désignation | Réf. |
|---|---|---|---|
| Cuillère à récurer | NCUILREC | Cuillère à récurer avec doigt | NCUILRECD |

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- **Corps :** en tube acier Ø 20
- **Poignée Ø 20 :** longueur 0,35 m
- **Longueur HT :** 1,50 m
- **Poids de l'ensemble :** env. 1,85 kg
- **Finition :** zingage incolore

# Outillage de manœuvre

E.I.E
GROUPE CLAIRE

Clé de manœuvre

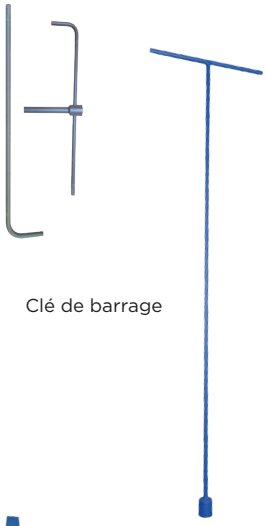
## Clé de manœuvre à double tête pour carré de 30 x 30

Destinée à manœuvrer les vannes de sectionnement. Encombrement réduit, rangement de la poignée dans le corps de la clé.

| Désignation | Réf. |
|---|---|
| Clé à béquille 2 têtes | NCLE2T |

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- **Corps :** en tube acier Ø 30
- **Poignée Ø 18 :** longueur 0,80 m
- **Longueur HT :** 1,50 m
- **Poids de l'ensemble :** env. 5 kg
- **Finition :** peinture époxy gris



Clé de barrage

## Clé de barrage pour carré de vanne 30 x 30

Destinée à manœuvrer les vannes de sectionnement.

| Désignation | Réf. | Désignation | Réf. |
|---|---|---|---|
| Clé de barrage Lg 1 m | VBARRAGE10B | Clé de barrage Lg 1,80 m | VBARRAGE18B |
| Clé de barrage Lg 1,25 m | VBARRAGE125B | Clé de barrage Lg 2 m | VBARRAGE20B |
| Clé de barrage Lg 1,50 m | VBARRAGE15B | Clé de barrage Lg 2,50 m | VBARRAGE25B |

Autres dimensions : nous consulter.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- **Corps :** en rond acier Ø 20
- **Diamètre de douille :** 55 mm
- **Finition :** peinture époxy bleu

Tige allonge

## Tige allonge pour carré de 30 x 30

Destinée à manœuvrer les vannes de sectionnement.

| Désignation | Réf. | Désignation | Réf. |
|---|---|---|---|
| Tige allonge Lg 0,20 m | VAT020 | Tige allonge Lg 0,80 m | VAT080 |
| Tige allonge Lg 0,30 m | VAT030 | Tige allonge Lg 1 m | VAT100 |
| Tige allonge Lg 0,40 m | VAT040 | Tige allonge Lg 1,20 m | VAT120 |
| Tige allonge Lg 0,50 m | VAT050 | Tige allonge Lg 1,50 m | VAT150 |
| Tige allonge Lg 0,60 m | VAT060 | Tige allonge Lg 3 m | VAT300 |

Autres dimensions : nous consulter.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- **Corps :** en rond acier Ø 24
- **Diamètre de douille :** 55 mm
- **Finition :** peinture époxy bleu

Aimant

## Aimant

Utilisé pour l'ouverture des bouches à clé.

| Désignation | Réf. | Désignation | Réf. |
|---|---|---|---|
| Aimant multi fonctions | NAIKMA3F | Aimant simple | NAIMAS |

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Aimant Ø 100
- Poignée tête marteau
- **Finition :** zingage incolore

# Lève-tampon magnétique

E.I.E
GROUPE CLAIRE

Lève-tampon

## Lève-tampon magnétique

Appareil permettant de lever la plupart des pièces de voirie en fonte ou acier, avec un minimum d'efforts et en sécurité.

| Désignation | Réf. |
|---|---|
| Lève-tampon magnétique avec kit d'extension | VLEVETAMPON |
| Lève-tampon magnétique (base) | VLEVETAMPONNG |

### PRÉSENTATION

- Cet appareil simple, pratique et économique, permet de lever la plupart des pièces de voiries fonte ou acier, présentes sur la chaussée, les trottoirs ou autres, avec un minimum d'efforts et en toute sécurité.
- Roues increvables crantées pour tous types de terrain
- Encombrement réduit en position verticale
- Facilement transportable

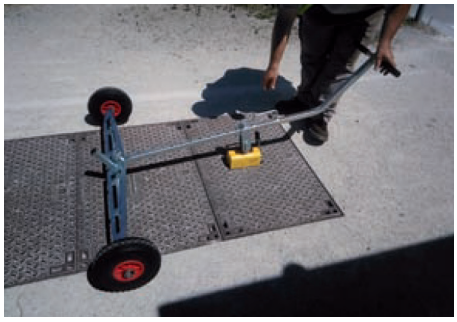
**Option**

- Élargisseur de roues pour le levage de plaque (type EDF)

DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES

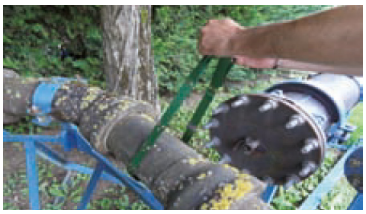
### CARACTÉRISTIQUES

- **Corps :** Acier mécano-soudé.
- **Finition :** zingage incolore.
- **Charge maxi :** 80 kg.



# Outillage de nettoyage et de préparation

E.I.E GROUPE CLAIRE



EMPLOI
Actionné d'un mouvement de va-et-vient de part et d'autre de la conduite, ce gratte tube détache les dépôts divers, avant l'installation d'une pièce sur la canalisation. Son utilisation est un gage de réussite de votre prestation.

## Gratte tubes

Destiné au nettoyage de canalisations avant la pose d'une pièce de dérivation ou de réparation.

| Désignation | Tuyau DN maxi (mm) | Réf. |
|---|---|---|
| Gratte tubes Lg 1 m | 200 | VG1 |
| Gratte tubes Lg 1,25 m | 300 | VG125 |
| Gratte tubes Lg 1,50 m | 350 | VG150 |

| Désignation | Tuyau DN maxi (mm) | Réf. |
|---|---|---|
| Gratte tubes Lg 2 m | 500 | VG2 |
| Gratte tubes Lg 2,50 m | 700 | VG250 |
| Gratte tubes Lg 3 m | 900 | VG3 |

**PRÉSENTATION**

- Sangle souple en polyester de 30 mm de largeur et de longueur variant de 1 à 3,5 mètres et plus sur demande.
- Elle est garnie de grattoirs en acier cémenté, rivés en sens opposé sur chaque moitié de la sangle.
- Espacement des grattoirs de 60 mm.

## Circomètre

Pour une mesure rapide et directe des diamètres de canalisation

| Désignation | Plage d'utilisation | Réf. |
|---|---|---|
| Circomètre | jusqu'au Ø 1000 | NCIRCOMETRE |
| Circomètre 5 m | jusqu'au Ø 1500 | NCIRCO1500 |
| Circomètre 10 m | jusqu'au Ø 3100 | NCIRCO3100 |

**CE PRODUIT EST PERSONNALISABLE AVEC VOTRE LOGO OU VOTRE ENTITÉ : consultez nous**
(quantités minimum impératives)

## Cône à ébarber

Destiné à retirer les bavures intérieures et extérieures sur les tubes plastiques

| Désignation | Utilisation | Réf. |
|---|---|---|
| Cône à ébarber 20-40 | 20-40 | NCONE40 |
| Cône à ébarber 20-63 | 20-63 | NCONE63 |

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Acier peint
- Pour tubes jusqu'au diamètre 63 mm

**CARACTÉRISTIQUES**

- Corps et poignées en polyamide
- Plaquettes de coupe en acier

## Ébavureur tuyau PE 25-32 et 50

Destiné à retirer une couche sur le diamètre extérieur des tuyaux PE, afin d'obtenir une surface propre et non oxydée pour assurer une soudure optimale des tuyaux

| Désignation | Utilisation | Réf. |
|---|---|---|
| Ébavureur tuyau PE | 25 - 32 - 50 | VEBAVUREUR2550 |

# Outillage de coupe

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Coupe tube PE

Coupe tube à crémaillère pour tuyau PE ou PVC / Coupe sans effort, n'écrase pas le tube

| Désignation | Ø d'utilisation (mm) | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Coupe PE Ø 42** | 42 | 0,44 | NCPE42 |
| **Coupe PE Ø 50** | 50 | 0,61 | NCPE50 |
| **Coupe PE Ø 63** | 63 | - | NCPE63 |

## Coupe tube à chaîne

Prévu pour la coupe de tuyaux en fonte, il peut être utilisé sur les tuyaux en béton ou en grès / Équipé de chaînes molettes, il permet de couper les tuyaux par serrage rotatif

| Désignation | Plage d'utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Mod. 246 ciment fonte amiante grès** | DN 50 - 150 | 11,3 | N246 |
| **Mod. 246S ciment fonte amiante grès** | DN 50 - 200 | 12 | N246S |
| **Mod. 246L ciment fonte amiante grès** | DN 50 - 300 | 15 | N246 L |
| **Mod. 248 ciment fonte amiante grès** | DN 50 - 450 | 19 | N248 |
| **Mod. 228 coupe tuyau avec joint** | DN 50 - 200 | 10,3 | N228 |
| **Mod. 226 ciment fonte amiante grès** | DN 50 - 150 | 8,3 | N226 |

**Molette de rechange : nous consulter.**

## Coupe tube acier - Fonte grise/ductile

Quatre molettes pour couper l'acier, la plupart des aciers inoxydables, la fonte grise et la fonte ductile / Débattement du manche de seulement 90° à 110°. Ne nécessite que 9 cm d'espace autour de la plupart des tuyaux / Les ergots de guidage assurent une mise en place impeccable pour couper à l'équerre

| Désignation | Plage d'Utilisation (mm) | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Type H** | Ø 32 - 76 | 3,6 | NCF32 |
| **Type H** | Ø 60 - 125 | 6,3 | NCF60 |
| **Type H** | Ø 114 - 182 | 10 | NCF114 |
| **Type H** | Ø 168 - 240 | 13 | NCF168 |
| **Type H** | Ø 219 - 356 | 18 | NCF219 |
| **Type RC** | Ø 159 - 246 | 18,6 | NCR159 |
| **Type RC** | Ø 266 - 358 | 22,7 | NCR266 |
| **Type RC** | Ø 368 - 462 | 27,3 | NCR368 |
| **Type RC** | Ø 476 - 572 | 40,5 | NCR476 |
| **Type RC** | Ø 584 - 660 | 48,6 | NCR534 |
| **Type RC** | Ø 698 - 864 | 128,6 | NCR698 |

# Emboîte tubes

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Emboîte tubes fonte

Appareil robuste et facile d'utilisation permettant d'emboîter les tuyaux fonte de DN 100 à DN 300.

| Désignation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|
| **VERSION 4 GRIPS : joints verrouillés** | | |
| **Emboîte tube 100 - 125** | 22 | VEMBTUB1004 |
| **Emboîte tube 150 - 200** | 38 | VEMBTUB14 |
| **Emboîte tube 250 - 300** | 42 | VEMBTUB24 |

**Autres dimensions : nous consulter.**

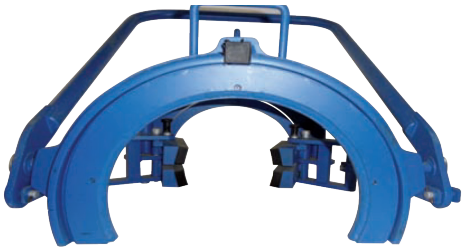
Emboîte tube

**PRÉSENTATION**

- Réalisés en acier mécano soudé, ces emboîtes tubes sont robustes et faciles d'utilisation. Ils sont conçus pour joints verrouillés avec 4 grips pour un meilleur accrochage.
- Leur conception permet l'adaptation sur 2 diamètres par ajout ou suppression de certaines pièces.
- Les grips spéciaux, traités par cémentation, sont inusables et permettent l'accroche sur le tube dans toutes les conditions (sable, grisse, eau...). Leur profil particulier permet de ne pas détériorer le revêtement du tuyau.

**CARACTÉRISTIQUES**

- 4 grips pour joint verrouillé
- Grips crantés en acier traité par cémentation
- Pièces d'adaptation pour une utilisation sur 2 diamètres



**DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES**

## Emboîte tubes PE

Appareil robuste et facile d'utilisation permettant d'emboîter les tuyaux PE.

Nous consulter.

# Positionneur-redresseur tubes PE

E.I.E
GROUPE CLAIRE

**CARACTÉRISTIQUES**

- Acier mécano-soudé
- Utilisation sur les diamètres 63-75-90-110 et 125

## Alligator multi diamètre

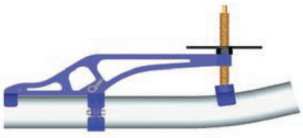
Système permettant de redresser et immobiliser les tuyaux PE avant soudure d'une pièce électrosoudable.

| Désignation | Plage d'Utilisation (mm) | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Alligator complet + Kit 5 diamètres (63 - 75 - 90 - 110 - 125) | 63 - 75 - 90 110 - 125 | 31 | VALICOL |
| Caisse de rangement Alligator seule | | - | VALICAISSE |
| Alligator redresseur et immobilisateur (hors collier) | | - | VALINU |
| Kit 4 colliers pour alligator DN 63 | 63 | - | VALICOL63 |
| Kit 4 colliers pour alligator DN 75 | 75 | - | VALICOL75 |
| Kit 4 colliers pour alligator DN 90 | 90 | - | VALICOL90 |
| Kit 4 colliers pour alligator DN 110 | 110 | - | VALICOL110 |
| Kit 4 colliers pour alligator DN 125 | 125 | - | VALICOL125 |

Caisse complète

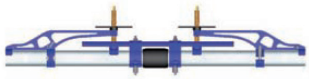
**PRÉSENTATION**

- Système multi diamètre pour redresser et immobiliser une canalisation en PEHD tout DN.
- Pour une soudure parfaite.
- Diamètre extérieur : 63 - 75 - 90 - 110 - 125.
- Pour Diamètre 140 et 160 : nous consulter.



Redresser

Immobiliser



Souder

Présentation - montage

# Enregistreur de pression

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Enregistreur de pression

Kit complet de mesure et enregistrement de données pour les tests de pression des conduites / Produit utilisable en complément de la pompe d'épreuve thermique réf : VPOMPE et de la pompe d'épreuve double fonction réf : VPOMPESKID20B

| Désignation | Plage d'Utilisation | Réf. |
|---|---|---|
| Ensemble complet pour mesure et enregistrement des données. | 0 - 50 bars | NKITENREGISTREUR |
| Imprimante avec câbles de liaison | - | NKITIMP |
| Sonde de rechange | - | NKITSONDE |

**CARACTÉRISTIQUES**

- **Pression maxi** : 50 bars
- **Batterie** : 4 piles 1,5V type AA
- **Autonomie** : 200 heures avec piles alcalines
- **Protection** : IP67
- **Intervalle de mesure** : 1 s à 1 h
- **OPTION** : imprimante

# Pompes d'épreuve

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Pompe d'épreuve thermique

Cette pompe à moteur thermique est prévue pour tester les conduites après intervention ou installation.

| Désignation | Plage d'Utilisation | Réf. |
|---|---|---|
| Pompe d'épreuve thermique Pression max. 40 bars | 0 - 40 bars | VPOMPE |

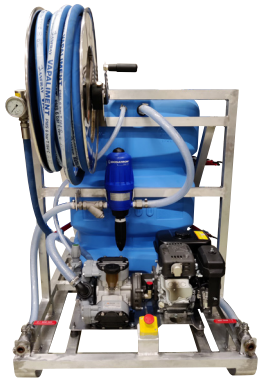
**CARACTÉRISTIQUES**

- **Pression maxi** : 40 bars, avec dispositif de réglage de la pression et manomètre
- **Débit** : 50 l/min
- Moteur Essence de 5.7 CV, capacité du réservoir de 3.6 l
- Réservoir d'appoint d'eau de 30 litres, vidange sur la partie inférieure
- Châssis entièrement galvanisé pour plus de longévité
- Facilement transportable sur chantier grâce à ses roues de grand diamètre,
- Roues increvables crantées tout terrain, encastrées dans le chassis,
- Adaptation possible d'un enregistreur de pression sans papier et carte mémoire externe

**DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES**

# Pompes d'épreuve

E.I.E
GROUPE CLAIRE



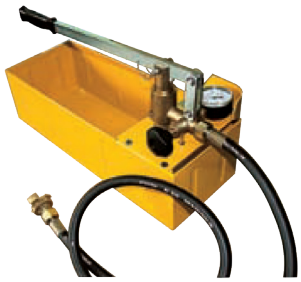
## Pompe double fonction : épreuve et désinfection

Cette pompe à moteur thermique est prévue pour tester les conduites après intervention ou installation, tout en injectant du désinfectant dans le réseau.

| Désignation | Plage d'utilisation (mm) | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Pompe d'épreuve et de désinfection équipée sur skid-pression 20 bars | 0-20 bars | 113 | VPOMPESKID20B |

**CARACTÉRISTIQUES**

- **Pression maxi** : 20 bars
- **Masse** : 113 kg à vide, 623 kg remplie
- **Dimensions** : 1500 x 940 x 1360 mm, chargement possible dans un fourgon par la porte latérale.



## Pompe d'épreuve manuelle

Cette pompe à main est prévue pour tester l'étanchéité des pièces de dérivation (ex : collier de prise en charge) sur la conduite.

| Désignation | Plage d'Utilisation (mm) | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Pompe d'épreuve manuelle 60 bars (simple effet), avec bac 12 L | 0 - 60 bars | 8 | NPOMPE60 |

**CARACTÉRISTIQUES**

- **Pression maxi** : 60 bars
- Réservoir d'eau de 12 litres
- Pompe simple effet avec manomètre de contrôle

# Kit d'essai pour machine à percer

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Kit d'essai pour machine à percer 50-200

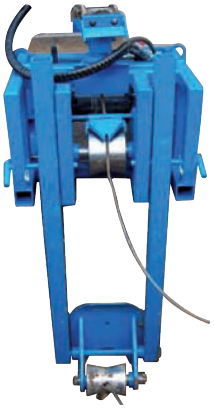
Ce kit permet de vérifier l'étanchéité du collier ou du té sur la conduite, avant d'effectuer un percement en charge.

| Désignation | Plage d'Utilisation (mm) | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Kit comprenant :<br>Brides pleines DN 60 à 200 avec raccord express<br>Coffret métallique<br>Visserie (4 goujons M16 et 8 goujons M20)<br>Vannette de purge complète | Percement DN 50 à DN 200 | 50 | VKITSECURITE |

**Ce kit s'utilise avec pompe d'épreuve et brides d'évacuation de copeaux de la machine à percer 50-200 EIE.** Il permet un dégazage correct.

# Treuil pour tirage plomb

E.I.E
GROUPE CLAIRE



Treuil complet

## Treuil de tirage de plomb

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Extractor avec jambe de force | | | |
| **Treuil complet avec jambe de renvoi** | Attache Volvo EC15 | 300 | VTREUIL |

### CARACTÉRISTIQUES

- Treuil CEV MH160, modèle utilisé depuis l'origine de l'Extractor® (fiabilité prouvée)
- Installation sur attache rapide mini pelle (nous fournir les références de l'attache rapide et le fournisseur)
- Arrêt d'urgence positionné sur le treuil
- Jambe réglable selon la profondeur du branchement
- Fonctionnement possible sur centrale hydraulique indépendante
- **Pression max.** : 180 bars
- **Débit requis** : 20 l/mn (60 recommandé)

### POINTS FORTS

- Système de jambe de renvoi pour positionnement en haut de fouille. Permet de s'affranchir des concessionnaires et de réduire la taille des fouilles.
- Découpe du plomb au fur et à mesure de l'extraction pour limiter les opérations de découpe ultérieures à la disqueuse, et réduire ainsi les risques de plombémie.

# Accessoires, pièces de rechange et outillages tirage plomb

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Attachements et options

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Attachements suivant modèle de minipelle | | | |
| **Supplément type MORIN M1** | - | Sur demande | VTIREMM1 |
| **Supplément type MORIN M0** | - | | VTIREMM0 |
| **Supplément type VOLVO EC20** | - | | VTIREEC20 |
| **Supplément type VOLVO EC25** | - | | VTIREEC25 |
| **Limiteur / Inverseur pour commande hydraulique. Permet la commande déportée de la minipelle vers le treuil.** | Demander la fiche technique | | VLIMITEUR |

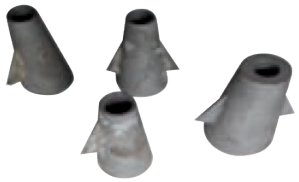
# Accessoires, pièces de rechange et outillages tirage plomb

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Pièces de rechange

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Jambe de renvoi complète en alu | - | Sur demande | VJAMBE |
| Noix pivotante pour treuil | - | | VNOIXPIV |

## Outillages



| Désignation | Plage | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Embouts** | | | |
| Embout de tirage pour PE | PE DN25 | 0,139 | VTIREPE25 |
| Embout de tirage pour PE | PE DN32 | 0,315 | VTIREPE32 |
| Embout de tirage pour PE | PE DN40 | 0,507 | VTIREPE40 |
| Embout de tirage pour PE | PE DN50 | 0,640 | VTIREPE50 |
| **Cone couteaux pour la coupe du tuyau plomb** | | | |
| Cone de fendage 1 lame | DN 20 | 0,168 | VCONECOUT20 |
| Cone de fendage 1 lame | DN 25 | 0,213 | VCONECOUT25 |
| Cone de fendage 1 lame | DN 32 | 0,230 | VCONECOUT32 |
| Cone de fendage 1 lame | DN 40 | 0,535 | VCONECOUT40 |
| Cone de fendage 2 lames | DN 20 | 0,166 | VCONECOUT20L2 |
| Cone de fendage 2 lames | DN 25 | 0,188 | VCONECOUT25L2 |
| Cone de fendage 2 lames | DN 32 | 0,230 | VCONECOUT32L2 |
| Cone de fendage 2 lames | DN 40 | 0,532 | VCONECOUT40L2 |
| Cone de fendage 3 lames | DN 20 | 0,170 | VCONECOUT20L3 |
| Cone de fendage 3 lames | DN 25 | 0,220 | VCONECOUT25L3 |
| Cone de fendage 3 lames | DN 32 | 0,235 | VCONECOUT32L3 |
| Cone de fendage 3 lames | DN 40 | 0,540 | VCONECOUT40L3 |

Nous consulter pour les autres pièces de rechange (demander nos éclatés machines).
**Nos ateliers sont à même de remettre en état de fonctionnement vos treuils et d'assurer toutes les réparations nécessaires.**

# Détecteurs de métaux

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Master I

Ce détecteur de métaux, simple à utiliser, avec seulement deux boutons de contrôle, offre une bonne profondeur de détection de bouche à clé et une fiabilité à toute épreuve. Avec ses couleurs jaune et noir distinctives et très lisibles, ses caractéristiques et sa simplicité d'utilisation, il s'est imposé avec succès dans le secteur de l'eau potable, des travaux publics, du bâtiment, de l'industrie, etc.

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Détecteur Master I** | Détecteur simple | - | NDMASTER |

**CARACTÉRISTIQUES**

- Disque 21 cm
- Mode statique
- Discrimination préréglée
- Pile 9V (non fournie)
- Sortie casque
- B.A.C. 40/50 cm
- Avec housse de transport

## Master II

Ce détecteur de métaux est doté d'un disque de recherche concentrique qui lui apporte une sensibilité et une profondeur de recherche importante pour sa catégorie. Équipé du bouton "Pinpoint", il permet de localiser précisément des recherches ciblées. En plus des applications traditionnelles dans le domaine de l'eau et de l'industrie, le MASTER II s'avère très efficace dans la recherche de grandes plaques acier ou fonte.

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Détecteur Master II** | Détecteur simple | - | NDMASTER2 |

**CARACTÉRISTIQUES**

- Disque 24 cm étanche
- Mode statique
- Discrimination manuelle ou automatique
- Bouton Pinpoint pour un centrage précis
- Pile 9V (non fournie)
- Sortie casque
- B.A.C. 50/60 cm
- Avec housse de transport

# Détecteurs de câbles et canalisations

E.I.E
GROUPE CLAIRE

Récepteur (1)

Émetteur (2)

Accessoires

## C.A.T4™ et Genny4™

Outil de dernière génération, il utilise les technologies les plus avancées. Il est composé d'un récepteur (1) et d'un émetteur (2). Il utilise une fréquence de 33 kHz, permettant de couvrir une large gamme d'applications sans subir d'interférence.

| Désignation | Utilisation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| **Récepteur (1) C.A.T4™** | Voir ci-dessous | 3 | NRECEPTEUR |
| **Émetteur (2) Genny4™** | Voir ci-dessous | 6 | NEMETTEUR |

**▶ UTILISATION**

- **Le récepteur (1) utilisé seul permet la détection de câbles électriques en charge. Il permet également, en fonction de la configuration des lieux, de détecter les canalisations métalliques.**
- **Utilisé avec l'émetteur (2), il permet de tracer le cheminement d'une conduite métallique et d'un câble électrique qui ne serait pas en charge au moment de la détection.**

## Accessoires en option

**(Nous consulter)**

### Pinces émettrices

Placées autour d'un câble ou d'une canalisation (de 220 mm de diamètre maximal), elles permettent de transmettre les signaux du Genny4 sur un câble sans interrompre l'alimentation.

### Sonde

Générateur autonome de signal qui peut se fixer sur un jonc de poussée pour permettre de détecter des réseaux non métalliques et d'en suivre le tracé.

### Connecteur de prise domestique / câble sous tension

Permet de transmettre les signaux du Genny4 directement sur des réseaux de distribution électrique, sans avoir à isoler au préalable l'alimentation.

### FlexiTrace™

Jonc de poussée de 50 m très souple avec sonde intégrée et alimentée par le Genny4, conçu pour suivre le tracé de tuyaux non métalliques de faible diamètre (avec un minimum de 15 mm).

### Aimant

Permet de transférer aisément les signaux du Genny4 par contact sur toute partie métallique, plus particulièrement sur les candélabres d'éclairages publics.

# Berceaux pour décolisage

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Berceaux pour décolisage des tuyaux en fonte

| Désignation | Charge autorisée | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Berceau pour stockage tuyau fonte | 3,5 T | 94 | VBERCEAUX |

**PRÉSENTATION**

- Berceaux de décolisage pour tuyaux fonte, conçus pour stocker et ranger, efficacement et sans risques, vos tuyaux en fonte sur vos chantiers ou sur vos parcs matériels.
- Acceptent toutes les bottes du DN 60 à DN 300.
- Ils sont réalisés en acier peint, avec un revêtement plastique pour ne pas endommager l'extérieur de vos tuyaux fonte.

# Pince de décoffrage

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Pince de décoffrage "Castor"

Acier / Revêtement peinture époxy

| Désignation | Charge autorisée | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|---|
| Pince de décoffrage en acier, revêtement peinture époxy bleue | 250 kg | 7 | VCASTOR |

**PRÉSENTATION**

- La pince de décoffrage "CASTOR" vous permet d'enlever vos coffrages bois :
- en toute sécurité,
- sans efforts, le système est auto-serrant,
- de façon économique, les planches ne sont pas abimées et sont donc réutilisables,
- simple à utiliser avec ses 2 passages de sangle.

# Support d'échelle

E.I.E
GROUPE CLAIRE

## Support d'échelle Magnetop

Support permettant de sécuriser le positionnement des échelles sur chantier

| Désignation | Poids (kg) | Réf. |
|---|---|---|
| Support de sécurité magnétique pour échelle | 3,2 | VMAGNETOPV3 |
| Support de sécurité magnétique pour échelle largeur 700 mm | 3,4 | VMAGNETOPL700V3 |

### PRÉSENTATION

- Le système idéal de fixation de vos échelles sur les surfaces métalliques, pour encore plus de sécurité sur vos chantiers
- Mise en place aisée et magnétique
- Compatible avec toutes les échelles de chantier standard
- Retrait facile

### CARACTÉRISTIQUES

- **Résistance arrachement :** 320 kg

DEMANDEZ NOS FICHES TECHNIQUES

E.I.E
GROUPE CLAIRE

# Informations techniques

E.I.E GROUPE CLAIRE

## TABLEAU DE CORRESPONDANCE DES DIAMÈTRES EXTÈRIEURS DES TUYAUX

| DIAMÈTRE | | MATERIAU CANALISATION | | | | | Pièces de réparation | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | FONTE | | ACIER | MANCHON INOX | | |
| DN | POUCE | GS | GRISE MINI | GRISE MAXI | ACIER | PVC/PE | 2 parties | 3 parties | Acier | Type brevet EIE | Machoire fonte | Type 141 / 142 |
| 15 | 1/2" | 21,3 | | | 20,0 | | • | | | | | |
| | | | | | 21,3 | | • | | | | | |
| 20 | 3/4" | 26,9 | | | 25,0 | 20 | • | | | | | |
| | | | | | 26,9 | | • | | | | | |
| 25 | 1" | 33,7 | | | 33,7 | 25 | • | | | | | |
| | | 38 | | | 38,0 | | • | | | | | |
| 32 | 1"1/4 | | | | 42,4 | 32 | • | | | | | |
| | | | | | 44,5 | | • | | | | | |
| 40 | 1"1/2 | 57 | 54,5 | 58 | 48,3 | 40 | • | • | | | | |
| 50 | 2" | 66 | 64,5 | 68 | 54,0 | 50 | • | • | | • | • | • |
| | | | | | 57,0 | 63 | • | • | | • | • | • |
| | | | | | 60,3 | | • | • | | • | • | • |
| 60 | 2"1/4 | 77 | 75,5 | 82 | 70,0 | 63 | • | • | | • | • | • |
| | | | | | 73,0 | 75 | • | • | | • | • | • |
| | 2"1/2 | | | | 76,1 | | • | • | | • | • | • |
| | | | | | 82,5 | | • | • | | • | • | • |
| 80 | 3" | 98 | 96,5 | 102 | 88,9 | 90 | • | • | | • | • | • |
| | | | 106,5 | 110 | 101,6 | | • | • | | • | • | • |
| 100 | 4" | 118 | 116,5 | 123 | 108,0 | 110 | • | • | | • | • | • |
| | | | | | 114,3 | | • | • | | • | • | • |
| | | | | | 127,0 | | • | • | | • | • | • |
| 125 | 5" | 144 | 142,5 | 149 | 133,0 | 125 | • | • | • | • | • | • |
| | | | 153,5 | 157 | 139,7 | 140 | • | • | • | • | • | • |
| | | | | | 141,3 | | • | • | • | • | • | • |
| | | | | | 152,4 | | • | • | • | • | • | • |
| 150 | 6" | 170 | 168,5 | 175 | 159,0 | 160 | • | • | • | • | • | • |
| | | | 180,5 | 184 | 165,1 | 180 | • | • | • | • | • | • |
| | | | | | 168,3 | | • | • | • | • | • | • |
| | | | | | 177,8 | | • | • | • | • | • | • |
| 175 | 7" | 196 | 193,5 | 201 | 193,7 | 180 | • | • | • | • | • | • |
| 200 | 8" | 222 | 219,5 | 227 | 219,1 | 200 | • | • | • | • | • | • |
| 225 | | | 245,5 | 249 | 244,5 | 225 | | | • | • | • | • |
| 250 | 10" | 274 | 270,5 | 279 | 273,0 | 250 | • | • | • | • | • | • |
| 275 | | | 296,5 | 300 | 298,5 | 280 | | | • | • | • | • |
| 300 | 12" | 326 | 322 | 331 | 323,9 | 315 | • | • | • | • | • | • |
| 325 | | | 348 | 352 | 344,0 | | • | | • | • | • | • |
| 350 | 14" | 378 | 374 | 378 | 355,6 | 355 | • | • | • | • | • | • |
| 375 | | | 399 | 403 | 368,0 | | | | • | • | • | • |
| 400 | 16" | 429 | 425 | 429 | 406,4 | 400 | • | • | • | • | • | • |
| | | | | | 419,0 | | • | • | • | • | • | • |
| 450 | 18" | 480 | 476 | 480 | 457,0 | 450 | • | | • | • | | • |
| 500 | 20" | 532 | 528 | 532 | 508,0 | 500 | • | • | • | • | | • |
| 550 | 22" | | 580 | 584 | 558,8 | 560 | • | • | • | • | | • |
| 600 | 24" | 635 | 631 | 635 | 610,0 | 630 | • | • | • | • | | • |
| 650 | 26" | | 683 | 687 | 660,4 | | | | • | • | | • |
| 700 | 28" | 738 | 734 | 738 | 711,2 | 710 | • | • | • | • | | • |
| 750 | 30" | | 786 | 790 | 762,0 | | | | • | • | | • |
| 800 | 32" | 842 | 838 | 842 | 812,8 | 800 | • | • | • | • | | • |
| 900 | 36" | 945 | 941 | 942 | 914,4 | | • | • | • | • | | • |
| 1000 | 40" | 1048 | 1044 | 1048 | 1016,0 | | • | • | • | • | | • |
| 1100 | 44" | 1151 | 1148 | 1152 | 1118,0 | | • | • | • | • | | • |
| 1200 | 48" | 1255 | | | 1219,0 | | • | • | • | • | | • |
| 1300 | 52" | | | | 1320,8 | | | | | • | | • |
| 1400 | 56" | 1462 | | | 1422,4 | | | | | • | | • |
| 1500 | 60" | 1565 | | | 1524,0 | | | | | • | | • |
| 1600 | 64" | 1668 | | | 1625,6 | | | | | • | | • |

**Remarque :** pour l'ACIER et l'AMIANTE, préciser le diamètre extérieur du tuyau. Tous nos manchons peuvent être posés sur les conduites A.C., mais il est indispensable de préciser le DE du tuyau hors bout tourné.

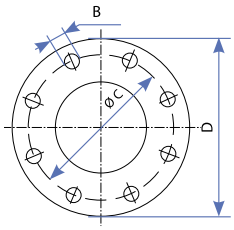
# Informations techniques

E.I.E GROUPE CLAIRE

## GABARITS DE PERÇAGE

Normalisés conformes à :

- **NF EN 1092-2**
- **ISO 7005-2**




Trous hors axe

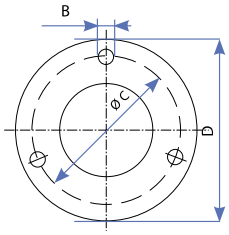
### BRIDES STANDARDS

| DN | ISO PN 6 D | ISO PN 6 C | ISO PN 6 B | ISO PN 6 Boulons Nbre | ISO PN 6 Boulons Ø | ISO PN 10 D | ISO PN 10 C | ISO PN 10 B | ISO PN 10 Boulons Nbre | ISO PN 10 Boulons Ø | ISO PN 10 L | ISO PN 16 D | ISO PN 16 C | ISO PN 16 B | ISO PN 16 Boulons Nbre | ISO PN 16 Boulons Ø | ISO PN 16 L |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 130 | 100 | 14 | 4 | 12 | voir ISO PN 25 | | | | | | voir ISO PN 25 | | | | | |
| 50 | 140 | 110 | 14 | 4 | 12 | | | | | | | | | | | | |
| (60)* | | | | | | voir ISO PN 16 | | | | | | 175 | 135 | 19 | 4 | 16 | 70 |
| 65 | 160 | 130 | 14 | 4 | 12 | | | | | | | 185 | 145 | 19 | 4 | 16 | 70 |
| 80** | 190 | 150 | 19 | 4 | 16 | | | | | | | 200 | 160 | 19 | 8 | 16 | 70 |
| 100 | 210 | 170 | 19 | 4 | 16 | | | | | | | 220 | 180 | 19 | 8 | 16 | 70 |
| 125 | 240 | 200 | 19 | 8 | 16 | | | | | | | 250 | 210 | 19 | 8 | 16 | 70 |
| 150 | 265 | 225 | 19 | 8 | 16 | | | | | | | 285 | 240 | 23 | 8 | 20 | 80 |
| (175)* | 295 | 255 | 18 | 8 | 16 | | | | | | | 315 | 270 | 23 | 8 | 20 | 80 |
| 200 | 320 | 280 | 19 | 8 | 16 | 340 | 295 | 23 | 8 | 20 | 80 | 340 | 295 | 23 | 12 | 20 | 80 |
| 250*** | 375 | 335 | 19 | 12 | 16 | 395 | 350 | 23 | 12 | 20 | 80 | 405 | 355 | 28 | 12 | 24 | 100 |
| 300*** | 440 | 395 | 23 | 12 | 20 | 445 | 400 | 23 | 12 | 20 | 80 | 460 | 410 | 28 | 12 | 24 | 100 |
| 350 | 490 | 445 | 23 | 12 | 20 | 505 | 460 | 23 | 16 | 20 | 80 | 520 | 470 | 28 | 16 | 24 | 100 |
| 400 | 540 | 495 | 23 | 16 | 20 | 565 | 515 | 28 | 16 | 24 | 100 | 580 | 525 | 31 | 16 | 27 | 110 |
| 450 | 595 | 550 | 23 | 16 | 20 | 615 | 565 | 28 | 20 | 24 | 100 | 640 | 585 | 31 | 20 | 27 | 110 |
| 500 | 645 | 600 | 23 | 20 | 20 | 670 | 620 | 28 | 20 | 24 | 100 | 715 | 650 | 34 | 20 | 30 | 130 |
| 600 | 755 | 705 | 28 | 20 | 24 | 780 | 725 | 31 | 20 | 27 | 110 | 840 | 770 | 37 | 20 | 33 | 140 |
| 700 | 860 | 810 | 28 | 24 | 24 | 895 | 840 | 31 | 24 | 27 | | 910 | 840 | 37 | 24 | 33 | |
| 800 | 975 | 920 | 31 | 24 | 27 | 1015 | 950 | 34 | 24 | 30 | | 1026 | 950 | 40 | 24 | 36 | |
| 900 | 1075 | 1020 | 31 | 24 | 27 | 1115 | 1050 | 34 | 28 | 30 | | 1125 | 1050 | 40 | 28 | 36 | |
| 1000 | 1175 | 1120 | 31 | 28 | 27 | 1230 | 1160 | 37 | 28 | 33 | | 1255 | 1170 | 43 | 28 | 39 | |
| 1200 | - | - | - | - | - | 1455 | 1380 | 41 | 32 | 36 | | 1485 | 1390 | 50 | 32 | 45 | |

* Pour mémoire - conforme aux anciennes normes.

** Le perçage à 4 trous est maintenu à titre transitoire.

*** Pour les brides en fonte GS la cote D est la même pour les ISO PN 10 et ISO PN 16 : 400 pour DN 250, 455 pour DN 300.




Un trou doit toujours se trouver sur l'axe vertical et à la partie supérieure de la bride

### BRIDES STANDARDS — VILLE DE PARIS (VP)

| DN | ISO PN 25 D | ISO PN 25 C | ISO PN 25 B | ISO PN 25 Boulons Nbre | ISO PN 25 Boulons Ø | ISO PN 25 L | ISO PN 40 D | ISO PN 40 C | ISO PN 40 B | ISO PN 40 Boulons Nbre | ISO PN 40 Boulons Ø | Ville de Paris D | Ville de Paris C | Ville de Paris B | Ville de Paris Boulons Nbre | Ville de Paris Boulons Ø |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 150 | 110 | 19 | 4 | 16 | 70 | 150 | 110 | 19 | 4 | 16 | 176 | 125 | 18 | 3 | 16 |
| 50 | 165 | 125 | 19 | 4 | 16 | 70 | 165 | 125 | 19 | 4 | 16 | 188 | 147 | 18 | 3 | 16 |
| (60)* | 175 | 135 | 19 | 8 | 16 | 70 | 175 | 135 | 19 | 8 | 16 | 210 | 165 | 21 | 3 | 18 |
| 65 | 185 | 145 | 19 | 8 | 16 | 70 | 185 | 145 | 19 | 8 | 16 | | | | | |
| 80** | 200 | 160 | 19 | 8 | 16 | 70 | 200 | 160 | 19 | 8 | 16 | 230 | 185 | 21 | 3 | 18 |
| 100 | 235 | 190 | 23 | 8 | 20 | 80 | 235 | 190 | 23 | 8 | 20 | 250 | 205 | 21 | 4 | 18 |
| 125 | 270 | 220 | 28 | 8 | 24 | 100 | 270 | 220 | 28 | 8 | 24 | 279 | 232 | 21 | 4 | 18 |
| 150 | 300 | 250 | 28 | 8 | 24 | 100 | 300 | 250 | 28 | 8 | 24 | 306 | 257 | 21 | 6 | 18 |
| (175)* | 330 | 280 | 28 | 12 | 24 | 100 | 350 | 295 | 30 | 12 | 27 | 338 | 287 | 21 | 6 | 18 |
| 200 | 360 | 310 | 28 | 12 | 24 | 100 | 375 | 320 | 31 | 12 | 27 | 358 | 306 | 21 | 6 | 18 |
| 250*** | 425 | 370 | 31 | 12 | 27 | 110 | 450 | 385 | 31 | 12 | 30 | 411 | 358 | 21 | 6 | 18 |
| 300*** | 485 | 430 | 31 | 16 | 27 | 110 | 515 | 450 | 34 | 16 | 30 | 474 | 418 | 21 | 8 | 18 |
| 350 | 555 | 490 | 34 | 16 | 30 | 130 | 580 | 510 | 37 | 16 | 33 | 528 | 468 | 24 | 10 | 20 |
| 400 | 620 | 550 | 37 | 16 | 33 | 140 | 660 | 585 | 40 | 16 | 36 | 582 | 522 | 24 | 10 | 20 |
| 450 | 670 | 600 | 37 | 20 | 33 | 140 | 685 | 610 | 40 | 20 | 36 | 632 | 572 | 24 | 10 | 20 |
| 500 | 730 | 660 | 37 | 20 | 33 | 140 | 755 | 670 | 43 | 20 | 39 | 682 | 622 | 24 | 12 | 20 |
| 600 | 845 | 770 | 40 | 20 | 36 | 140 | 890 | 795 | 49 | 20 | 45 | 782 | 726 | 24 | 16 | 20 |
| 700 | 960 | 875 | 43 | 24 | 39 | | | | | | | | | | | |
| 800 | 1085 | 990 | 49 | 24 | 45 | | | | | | | | | | | |
| 900 | 1185 | 1090 | 49 | 28 | 45 | | | | | | | | | | | |
| 1000 | 1320 | 1210 | 56 | 28 | 52 | | | | | | | | | | | |
| 1200 | 1530 | 1420 | 56 | 32 | 52 | | | | | | | | | | | |

* Pour mémoire - conforme aux anciennes normes.

** Le perçage à 4 trous est maintenu à titre transitoire.

*** Pour les brides en fonte GS la cote D est la même pour les ISO PN 10 et ISO PN 16 : 400 pour DN 250, 455 pour DN 300

# Certificat

## Certificate

**N° 2012/51610.6**



**AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :**
*AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:*

# EIE
# EQUIPEMENT INDUSTRIEL EUROPEEN

**pour les activités suivantes :**
*for the following activities:*

**CONCEPTION, FABRICATION ET VENTE DE MATERIEL DE REPARATION, DE PERCEMENT EN CHARGE ET D'INTERVENTION POUR LES RESEAUX D'EAU, D'ASSAINISSEMENT ET RESEAUX GAZ (MACHINES A PERCER, OUTILLAGE, COLLIERS, PIECES SPECIALES SUR MESURE, MANCHONS DE REPARATION, SOLUTIONS DE POSE).**

***DESIGN, MANUFACTURE AND SALE OF REPAIR, PRESSURIZED DRILLING AND INTERVENTION EQUIPMENT FOR WATER, SEWERAGE AND GAS NETWORKS (DRILLING MACHINES, TOOLS, CLIPS, TAILORED SPECIAL PARTS, REPAIR COUPLINGS, FITTINGS).***

**a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :**
*has been assessed and found to meet the requirements of:*

## ISO 14001 : 2015 - ISO 9001 : 2015 - ISO 45001 : 2018

**et est déployé sur les sites suivants :**
*and is developed on the following locations:*

**16 RUE DU HAINAUT ZI DE SEPT SORTS BP 23 FR 77260 LA FERTE SOUS JOUARRE**

Le détail des activités et sites certifiés par norme est mentionné sur les certificats suivants :
*The description of certified activities and locations per standard is mentioned on the following certificates:*

**Certificat ISO 14001 : 2015 n° 51608**
**Certificat ISO 9001 : 2015 n° 8222**
**Certificat ISO 45001 : 2018 n° 51609**

**Certificats ISO 9001 et ISO 14001 délivrés sous accréditation n° 4-0001**
**Certificates ISO 9001 and ISO 14001 issued under accreditation n°4-0001**

Ce certificat est valable à compter du (année/mois/jour)
*This certificate is valid from (year/month/day)* **2021-10-21**

Jusqu'au
*Until* **2024-09-26**

Ce document est signé électroniquement. Il constitue un original électronique à valeur probatoire.
*This document is electronically signed. It stands for an electronic original with probationary value.*

**Directeur Général d'AFNOR Certification**
*Managing Director of AFNOR Certification*

Seuls les certificats électroniques, consultables sur www.afnor.org, font foi en temps réel de la certification de l'organisme. *The electronic certificates only, available at www.afnor.org, attest in real-time that the company is certified.* Les accréditations détenues par AFNOR Certification et ses filiales sont disponibles sur www.cofrac.fr. – *Information on the accreditations held by AFNOR Certification and its subsidiaries is available at www.cofrac.fr.*
AFAQ est une marque déposée - *AFAQ is a registered trademark.* CERTI F 1313.4. 07-2020.

*Flashez ce QR Code pour vérifier la validité du certificat*

# Conditions générales de vente

**1. Généralités.** Les présentes conditions générales s'appliquent aux relations contractuelles entre le « Fournisseur » et la société cliente ci-après dénommée le « Client ». Elles constituent la base juridique des contrats, sauf dispositions particulières contraires écrites et acceptées par le Fournisseur.

**2. Formation du contrat.** Sauf disposition contraire, la validité de l'offre est d'un (1) mois. Passé ce délai, les conditions et les prix figurant sur l'offre peuvent varier. Le contrat n'est réputé parfait qu'à la suite d'une acceptation écrite du Fournisseur de la commande.

**3. Contenu du contrat.** Le contrat sera strictement limité aux fournitures et prestations expressément mentionnées par les parties à partir des données fournies par le Client. Le Fournisseur se réserve le droit de remplacer les fournitures faisant l'objet du contrat par des fournitures de spécification équivalente à condition qu'il n'en résulte ni une augmentation du prix, ni une altération de la qualité pour le Client. Il se réserve le droit de sous-traiter tout ou partie des études, fournitures et prestations, objets du contrat.

**4. Documents.** Les renseignements, photos, poids, prix et dessins figurant dans les catalogues, prospectus, documents et tarifs sont donnés à titre indicatif et non contractuel, le Fournisseur se réserve le droit d'y apporter toutes modifications.

**5. Révocation du contrat.** La commande exprime le consentement du Client de manière irrévocable ; il ne peut donc l'annuler, à moins d'un accord exprès et préalable du Fournisseur. Dans ce cas, le Client indemnisera le Fournisseur pour tous les frais consécutifs à cette annulation qui ne pourront être inférieurs à 30% du montant annulé. Le Fournisseur n'est pas tenu de reprendre le matériel neuf qui lui serait retourné.

**6. Modification du contrat.** Toute modification du contrat demandée par le Client est subordonnée à l'acceptation expresse du Fournisseur, qui sera délié des délais et conditions convenus pour son exécution, et donnera lieu à un avenant au contrat. Dans ce cas, le Client compensera le Fournisseur pour tous les frais engagés, et pour toutes les conséquences directes et indirectes qui en découlent (notamment coûts des suppléments demandés, remise en stock, frais de logistique, contrôles). Tout avenant au contrat pourra faire l'objet d'un nouveau délai de livraison, d'un nouveau prix et de nouvelles conditions d'expédition.

**7. Propriété des études, plans et documents.** Le Fournisseur conserve intégralement la propriété intellectuelle de ses études, plans, photos et tous documents. Toute reproduction nécessite l'accord écrit et préalable du Fournisseur. Si des études, faites à la demande du Client, ou des documents fournis à ce dernier ne sont pas suivis de commande des produits, les frais qu'ils auront engendrés lui seront facturés et les documents devront être restitués. Tous les droits de propriété intellectuelle, ainsi que le savoir-faire incorporés dans les documents transmis, les produits livrés et les prestations réalisées demeurent la propriété exclusive du Fournisseur, Toute cession de droit de propriété intellectuelle ou de savoir-faire doit faire l'objet d'un contrat avec le Fournisseur.

**8. Prix.** Les prix, fixés au moment de l'acceptation de la commande s'entendent hors taxes, hors frais de douane, de transport, d'assurance, emballage « standard » et « départ usine ». Ils sont calculés nets, sans escompte, payables à quarante-cinq (45) jours fin de mois (voir article 9.1). Le Fournisseur se réserve le droit, en cas de survenance d'un événement extérieur à sa volonté compromettant l'équilibre du contrat, de réviser ses prix ou ses conditions (notamment en cas de variation du cours des matières premières, modification des droits de douanes, modification du cours des changes, évolution des législations).

**9. Conditions de paiement.**

**9.1 Délais de paiement** – Conformément à l'article L.441-10 du Code de Commerce, le délai convenu entre les parties pour régler les sommes dues ne peut dépasser quarante-cinq (45) jours fin de mois ou soixante (60) jours à compter de la date d'émission de la facture. Au sens des présentes conditions générales, le délai de règlement s'établit, sauf accord contraire, à quarante-cinq (45) jours fin de mois, soit quarante-cinq (45) jours à compter de la date d'émission de la facture puis jusqu'à la fin du mois en cours. Les délais d'exécution et conditions figurant dans une commande ne sont acceptés par le Fournisseur et ne l'engagent que sous la condition du respect par le Client des conditions de paiement et de versement des acomptes.

**9.2 Retard de paiement** – Conformément à l'article L.441-10 du Code de Commerce, toute somme non payée à l'échéance donnera lieu à l'application d'un intérêt de retard au taux d'intérêt appliqué par la Banque Centrale Européenne, à son opération de refinancement au premier du semestre, majoré de dix (10) points de pourcentage. En cas de retard de paiement, l'indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement est fixée à quarante (40) euros. Ces intérêts de retard et indemnité de recouvrement sont exigibles de plein droit et seront inscrits au débit du compte client, sans facturation. En outre, le Fournisseur se réserve la faculté de saisir le tribunal compétent afin que celui-ci fasse cesser cette inexécution sous astreinte journalière par jour de retard. Tout retard de paiement d'une échéance, ou dégradation de la situation financière du Client constatée par un établissement financier, entraîne la déchéance du terme contractuel, la totalité des sommes dues devenant immédiatement exigible. Le fait pour le Fournisseur de se prévaloir de l'une et/ou de l'autre de ces dispositions ne le prive pas de la faculté de mettre en oeuvre la clause de réserve de propriété stipulée à l'article 14. En cas de retard de paiement, le Fournisseur bénéficie d'un droit de rétention sur les produits fabriqués et fournitures connexes.

**9.3 Pratique des débits d'office** - Le Client s'interdit toute pratique illicite de débit ou d'avoir d'office, et de manière générale, de facturer au Fournisseur toute somme qui n'aurait pas été reconnue expressément par ce dernier au titre de sa responsabilité.

**10. Délais de livraison.** Le délai de mise à disposition du matériel, avant recette, court à partir du moment où sont réunies les conditions suivantes : 1° La réception de toutes les informations nécessaires à la bonne exécution du contrat. 2° La réception des acomptes éventuels dus à la commande. Sauf stipulation contraire, les délais de livraison sont donnés à titre purement indicatif et sans garantie. Ils dépendent notamment de la disponibilité du transporteur et de l'ordre d'arrivée des commandes. Le Fournisseur s'efforce de respecter les délais de livraison indiqués à l'acceptation de la commande et à exécuter les commandes, sauf force majeure, ou en cas de circonstances hors de son contrôle. Les retards de livraison ne donnent pas à l'acheteur le droit d'annuler la vente ou de refuser la marchandise. Ils ne peuvent pas donner lieu à retenue, compensation, pénalité ou dommages et intérêts.

**11. Réception technique, essais, inspections, certificats.** Le Client est tenu de procéder dès réception à une vérification minutieuse du produit. A défaut de réserve dans un délai de quatre (4) jours, le produit sera réputé conforme au contrat. Toutes opérations de recettes, contrôles, essais et certificats demandées par le Client sont à ses frais. Ces opérations supplémentaires s'effectueront en usine ou sur le lieu selon le choix du Fournisseur. Si le Client, prévenu de la date de ces opérations, ne s'y présente pas, un procès-verbal lui sera communiqué et la réception sera réputée avoir eu lieu.

**12. Emballage, livraison, transport, assurance, douane.** Les conditions de livraison convenues sont interprétées conformément aux INCOTERMS en vigueur à la date de la conclusion du contrat. Si aucune condition de livraison particulière n'a été convenue la livraison a lieu « départ usine ». En l'absence de demande spéciale émanant du Client, la nécessité d'un emballage reste à la libre appréciation du Fournisseur. Les emballages sont toujours dus par le Client et ne sont pas repris par le Fournisseur. À compter de la mise à disposition, le Client assume la responsabilité des dommages que les produits pourraient subir ou occasionner. Le transfert des risques sur les produits vendus par notre société s'effectue à la remise des produits au transporteur ou à la sortie de nos entrepôts. Tout produit n'ayant pas fait l'objet de réserves, à sa réception, sur le bordereau de transport auprès du transporteur et dont copie sera adressée au Fournisseur sera considéré accepté par le Client. Aucun retour de marchandises ne pourra être effectué par le Client sans l'accord préalable exprès et écrit du Fournisseur. Les frais de retour seront à la charge du client sauf cas de vice avéré.

**13. Installation, mise en service.** Sauf accord contraire, elles sont effectuées par le Client, sous sa seule responsabilité et selon les règles de l'art.

**14. Clause de réserve de propriété.** Le Fournisseur conserve l'entière propriété des biens faisant l'objet du contrat jusqu'au paiement effectif de l'intégralité de prix en principal et accessoires. Le défaut de paiement de l'une quelconque des échéances pourra entraîner la revendication de ces biens. Toute clause contraire, insérée dans les conditions générales d'achat est réputée non écrite, conformément à l'article L.624-16 du code de Commerce. En cas d'ouverture d'une procédure de redressement ou liquidation judiciaire du Client, les commandes en cours seront automatiquement annulées et le Fournisseur se réserve le droit de revendiquer les marchandises en stock. La présente clause n'empêche pas que les risques des marchandises soient transférés à l'acheteur dès leur livraison à celui-ci.

**15. Garantie**. Sauf stipulation contraire, et sans préjudice des dispositions sur la garantie légale, le Fournisseur offre une garantie de douze (12) mois à compter de la mise à disposition des produits dans les locaux du Fournisseur. Elle couvre uniquement la réparation des matériels reconnus défectueux, rendus dans les ateliers du Fournisseur. La garantie ne s'applique pas : - aux éléments qui, par la nature de leurs matériaux ou de leur fonction, subissent une usure, - en cas de détériorations ou d'accidents qui proviendraient • d'une installation ou d'une utilisation non-conforme aux règles de l'art, • du non-respect des notices d'installation, d'utilisation et de maintenance, • de défauts de surveillance, de stockage ou d'entretien, • d'une modification ou intervention du Client sur le produit d'origine. Elle ne s'applique pas en cas de non-paiement du Client, et il ne peut s'en prévaloir pour suspendre ou différer ses paiements.

**16. Responsabilité.** La responsabilité civile du Fournisseur, toutes causes confondues à l'exception des dommages corporels et de la faute lourde, est limitée au montant des sommes perçues au titre du contrat. Le Fournisseur exclut expressément toute autre responsabilité au titre des dommages matériels indirects et/ou immatériels directs et indirects, et la réparation de tout préjudice financier découlant notamment d'une perte de bénéfice, privation d'un droit, interruption d'un service rendu par une personne ou un bien, pour autant que de telles limitations ou exclusions soient compatibles avec les dispositions légales en vigueur, de caractère impératif.

**17. Force majeure.** Aucune des parties au présent contrat ne pourra être tenue pour responsable de son retard ou de sa défaillance à exécuter l'une des obligations à sa charge au titre du contrat si ce retard ou cette défaillance sont l'effet direct ou indirect d'un cas de force majeure entendu dans un sens plus large que la jurisprudence française tel que : survenance d'un cataclysme naturel, tremblement de terre, tempête, incendie, inondation, conflits, guerre, attentats, conflit du travail, grève totale ou partielle, injonction impérative des pouvoirs publics (interdiction d'importer, embargo), accidents d'exploitation, de transports, bris de machines, explosion, carences graves de fournisseurs. Chaque partie informera l'autre partie, sans délai, de la survenance d'un cas de force majeure dont elle aura connaissance et qui, à ses yeux, est de nature à affecter l'exécution du contrat.

**18. Protection des données personnelles.** Dans le cadre de l'exécution des présentes Conditions Générales de Vente, le Fournisseur est amené à collecter et traiter les données à caractère personnel du Client dans le cadre du Contrat. À ce titre, le Fournisseur garantit qu'il traite ces données dans le respect des droits et obligations issues de la loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique aux fichiers et aux libertés modifiées dite Loi « Informatique et Libertés », et du Règlement Général sur la Protection des Personnes (RGPD). Ces données peuvent être communiquées aux sous-traitants chargés de l'exécution, du traitement, de la gestion et du paiement des commandes. Il est expressément convenu entre les Parties que le Fournisseur, en tant que responsable de traitements, mettra tous les moyens en sa possession pour assurer la sécurité et la confidentialité des données à caractère personnel qui lui sont confiées. Le Client dont les données à caractère personnel sont traitées bénéficie des droits d'accès, de rectification, de mise à jour, de portabilité et d'effacement des informations qui le concernent, conformément aux dispositions des articles 39 et 40 de la Loi Informatique et Libertés modifiée, et aux dispositions des articles 15,16 et 17 du RGPD. Conformément aux dispositions de l'article 38 de la Loi Informatique et Libertés modifiée, et aux dispositions de l'article 21 du RGPD, le Client peut également pour motifs légitimes, s'opposer au traitement des données le concernant, sans motif et sans frais. Le Client peut exercer ces droits, en justifiant de son identité, soit en adressant un courriel à rgpd@groupe-claire.com, soit en envoyant un courrier à l'adresse du siège social du Fournisseur.

**19. Clause résolutoire**. Si le paiement n'intervient pas dans les 8 jours suivants la date d'expédition d'une mise en demeure par lettre recommandée, le Fournisseur pourra résilier le contrat. Il pourra, en outre, obtenir réparation de l'entier préjudice subi. Si, par suites d'événements de force majeure, tels que ceux décrits dans l'article 17, l'exécution du contrat devient impossible dans un délai raisonnable, chacune des parties a le droit de se dégager du contrat, par simple notification écrite, sans avoir à demander la résiliation à un tribunal. La résiliation du contrat pour quelque cause que ce soit ne porte pas atteinte aux créances déjà échues entre les parties.

**20. Contestations.** En cas de litiges quelconques relatifs à une fourniture ou à son règlement, et quels que soient les conditions de vente et le mode de règlement accepté, même en cas d'appel en garantie, ou de pluralité de défendeurs, et sauf accord amiable, le tribunal de commerce du ressort du siège du Fournisseur sera seul compétent pour trancher le litige. Seul le droit français est applicable.

# Sommaires alphanumériques

## Catégories

Accessoires machine mixte DN 20-40 52
Accessoires machines à percer DN 20-40 50
Accessoires machines à percer DN 50 à 600 29
Accessoires, pièces de rechange et outillages tirage plomb 129
Adaptateur de bride sur-mesure 108
Adaptateurs à bride 102
Autres pièces de raccordement sur-mesure 110
Berceaux pour décolisage 133
Boulonnerie 105
Box connectée Wayve CLEAN 76
Bride de conversion 104
Brides de réparation 96
Colliers d'ancrage 117
Colliers de prise en charge + vanne 39
Colliers de prise en charge à bride fixe 34
Colliers de prise en charge à bride tournante 38
Colliers de prise en charge - Conduites fonte 60
Colliers de prise en charge - Conduites plastiques 58
Colliers de prise en charge grande tolérance 37
Colliers de prise en charge - Multimatériaux 62
Colliers de réparation acier 84
Colliers d'obturation - Conduites fonte 63
Détecteurs de câbles et canalisations 132
Détecteurs de métaux 131
Échelles 116
Échelons 116
Emboîte tubes 125
Enregistreur de pression 127
Entretien et maintenance machines à percer 33
Kit d'essai pour machine à percer 128
Kit pour bride 40
Lève-tampon magnétique 122
Location machines à percer 33
Machine à percer en charge DN 20-40 46
Machine à percer en charge DN 50-100 22
Machine à percer en charge DN 50-200 20
Machine à percer en charge DN 250-600 23
Machine mixte : percement et obturation DN 20-40 48
Manchons de dérivation acier 42
Manchons de dérivation fonte 41
Manchons de raccordement 103
Manchons de raccordement sur-mesure 108
Manchons de réparation acier 86
Manchons de réparation acier - sur emboîtement PVC 88
Manchons de réparation acier - sur manchon PE 89
Manchons de réparation fonte - Conduites fonte 80
Manchons de réparation fonte - Multimatériaux 82
Manchons de réparation inox à machoires fonte 90
Manchons de réparation tout inox 93
Outillage de coupe 124
Outillage de manœuvre 121
Outillage de nettoyage bouche à clé 120
Outillage de nettoyage et de préparation 123
Outils de percement DN 20 à 40 54
Outils de percement DN 50 à 600 24
Pièces de réduction sur-mesure 109
Pince de décoffrage 133
Pompes d'épreuve 127
Positionneur-redresseur tubes PE 126
Solutions de métallerie sur-mesure 117
Support d'échelle 134
Système d'obturation ABS 72
Tés de raccordement sur-mesure 109
Trappes de visite 114
Treuil pour tirage plomb 129
Vanne d'obturation 3D 68

## Produits

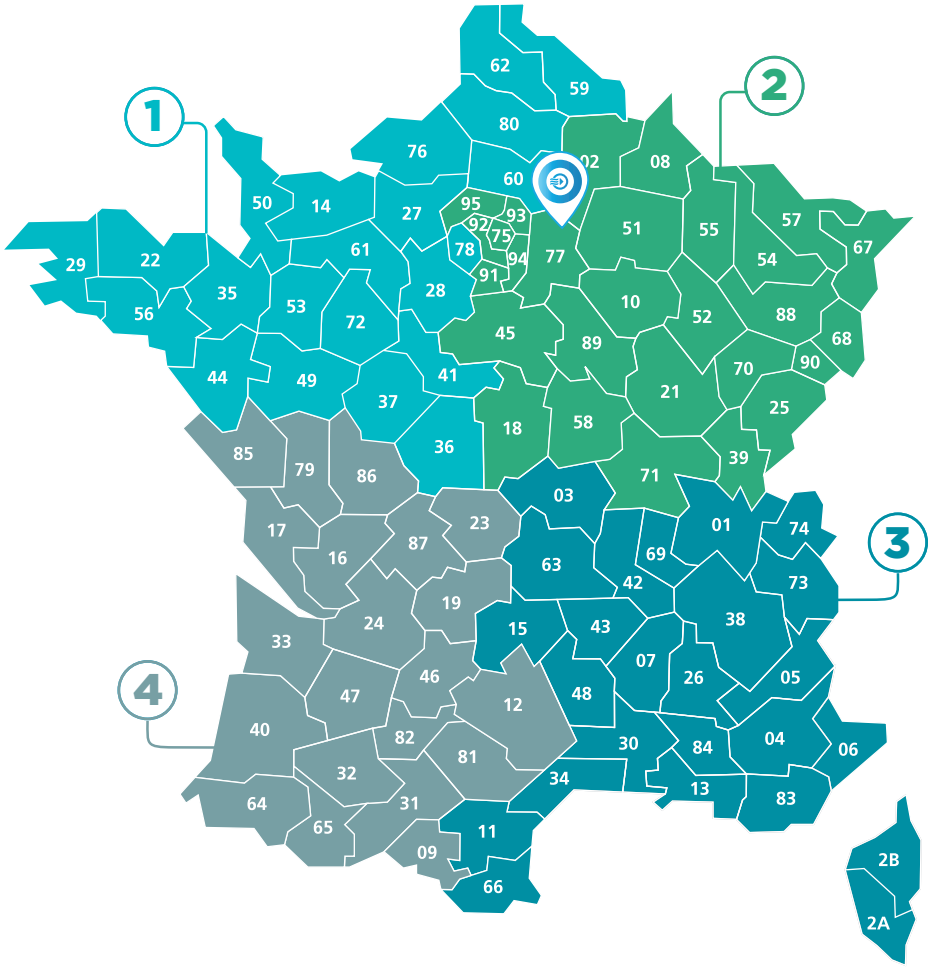

Accessoires trappes de visite 115
Adaptateur à bride 102
Adaptateur de brides sur-mesure 108
Adaptateurs pour robinets 50
Aimant 121
Alligator multi diamètre 126
Attachements et options tirage plomb 129
Autres types de pièces fabriquées par EIE 115
Ballon obturateur ABS 72
Berceaux pour décolisage des tuyaux en fonte 133
Box CLEAN 76
Bride de conversion 104
Bride de Réduction ou de Conversion 109
Bride de réparation type 105 96
Bride de réparation type 105 XL 98
Bride queue de poêle 110
Brides d'étanchéité et d'évacuation de copeaux 30
Caisses de rangement 31
C.A.T4™ et Genny4™ 132
Circomètre 123
Clé de barrage pour carré de vanne 30 x 30 121
Clé de manœuvre à double tête pour carré de 30 x 30 121
Coffret de rangement 46
Collier d'ancrage 117
Collier de prise en charge + Vanne montée 39
Collier de prise en charge à bride fixe 34
Collier de prise en charge à bride tournante 38
Collier de prise en charge "Grande tolérance" 37
Collier de réparation acier 84
Collier d'obturation définitive 53
Collier d'obturation pour conduites fonte 63
Collier multimatériaux 62
Collier pour conduites fonte 60
Collier pour conduites PVC/PEHD 58
Cône à ébarber 123
Cônes de réduction 109
Coupe tube à chaîne 124
Coupe tube acier - Fonte grise/ductile 124
Coupe tube PE 124
Cuillère à récurer 120
Ébavureur tuyau PE 25-32 et 50 123
Échelle 116
Échelon 116
Emboîte tubes fonte 125
Emboîte tubes PE 125
Enregistreur de pression 127
Extension DN 250 à DN 400 30
Fontaine provisoire 110
Forets de centrage 28
Fraises avec mises carbures 25
Fraises avec segments diamants 27
Fraises monobloc PE standard 26
Fraises monobloc pour PE fortes pressions 27
Gratte tubes 123
Joint pour collier d'obturation 63
Kit d'épreuve 31
Kit de réparation sur âme tôle pour tuyau Bonna 99
Kit d'essai pour machine à percer 50-200 128
Kit d'obturation définitive 52
Kit d'obturation DN 15 pour machine mixte 52
Kit isolant : boulonnerie 105
Kit pour bride : joint + boulonnerie 40
Lève-tampon magnétique 122
Machine de percement DN 20 à 40 46
Machine de percement DN 50 à 100 22
Machine de percement DN 50 à 200 20
Machine de percement DN 250 à 600 23
Machine mixte pour le percement et l'obturation 48
Manchette de raccordement inox 110
Manchette inox DN 150 110
Manchon autobuté 108
Manchon de dérivation acier type 120 A 42
Manchon de raccordement 103
Manchon de réparation 2 parties "Série ECO" 82
Manchon de réparation 2 parties type 102 82
Manchon de réparation 3 parties type 110 83
Manchon de réparation sur emboîtement PVC 88
Manchon de réparation sur manchon PE 89
Manchon de réparation type 101 81
Manchon de réparation type 120 80
Manchon dissymétrique 108
Manchon inox 1 partie 90
Manchon inox 2 parties 92
Manchons en acier 2 parties type 120 A 86
Manchons en acier 2 parties type VP 87
Manchons tout inox 1 partie 93
Manchon "T" fonte départ à bride type 101 et type 120 41
Manchon tout inox 2 parties 94
Manchon tout inox articulé 95
Master I 131
Master II 131
Matériels de location 33
Motorisation pneumatique DN 20 à 40 47
Motorisations DN 50 à 200 21
Motorisations DN 50 à 100 22
Outillages tirage plomb 130
Outils coupants pour machines à percer et mixte 20-40 55
Outils de percement pour machines à percer DN 50 à 600 24
Outils de percement pour machines à percer et mixte DN 20 à 40 54
Outils d'obturation pour machine mixte 52
Pièces de rechange machine DN 20 à 40 51
Pièces de rechange tirage plomb 130
Pièces de rechanges machine DN 50 à 600 32
Pince à bec 120
Pince de décoffrage "Castor" 133
Pompe d'épreuve manuelle 128
Pompe d'épreuve thermique 127

Pompe double fonction : épreuve et désinfection 128
Queue de cochon 120
Raccord bague sur base type 105 98
Remorque équipée 31
Segment droit DN 250 - Départ DN 100 110
Support d'échelle Magnetop 134
Té assymétrique 109
Té croix 109
Té spécial 109
Tige allonge pour carré de 30 x 30 121
Tiges porte outils DN 20 à 40 50
Tiges porte-outils DN 50 à 600 29
Trappe de visite pour regard de comptage
ou chambre technique 114
Treuil de tirage de plomb 129
Vanne d'obturation 3D 68
Vanne seule 39
Vrille 120

E.I.E
GROUPE CLAIRE

Solutions d'intervention sans coupure des réseaux d'eau

## Notre Réseau





1

**Vincent GAUTHRON**
Technico-Commercial
**06 09 76 75 16**
**vincent.gauthron@eie.fr**

2

**Linda WOZNICZKA**
Responsable Commerciale
**06 20 95 72 31 - 01 60 22 33 81**
**contact@eie.fr**

3

**Stéphane CARILLON**
Technico-Commercial
**06 12 14 21 26**
**stephane.carillon@eie.fr**

4

**Pascal ALVAREZ**
Technico-Commercial
**06 25 70 57 57**
**pascal.alvarez@eie.fr**

EXPORT

**Linda WOZNICZKA**
Responsable Commerciale
**33 (0)6 20 95 72 31 - 33 (0)1 60 22 33 81**
**contact@eie.fr**

claiRE

Eau potable - Assainissement - Eaux naturelles

SAINTE-LIZAIGNE
GROUPE CLAIRE
sainte-lizaigne.com

FAST
GROUPE CLAIRE
fastgmbh.de

HYDROMECA
GROUPE CLAIRE
hydromeca.eu

iJINUS
GROUPE CLAIRE
ijinus.com

E.I.E
GROUPE CLAIRE
eie.fr

WAYVE
GROUPE CLAIRE
wayve.fr

groupe-claire.com

Suivez-nous sur in YouTube

Conception graphique : freelance-gazoline.com - EIE 003V1 - 09/23 - Imprimé sur papier recyclé